設備・工具等ごとの危険源の分類表　（（一社）日本伸銅協会）

・このリストは、各業界団体会員企業より提供されたリストを集約したものです。
・このリストは、あくまでも参考例であり、危険源を全て網羅したものではありません。

危険源の分類		機械・器具等に係る危険源								作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源（人の動き）		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源				騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源		
設備・工具等		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所（隙間が狭くなる箇所）	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所（2m以上）での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部（100V以上）	電気工具のコード、接続部	熱いもの（50℃以上）	冷たいもの（0℃以下）	高温／低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線（アーク溶接による光線）	有害光線（レーザー）	騒音（85dB以上）を発する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等
あ	アーク溶接																														○						
あ	アーク溶接機																													○	○	○					
あ	垢引き																						○														
あ	アキュームレーター				○																																
あ	足場									○																											
あ	足場組立解体														○																						
あ	アセトン等有機溶剤																																			○	
あ	圧延機	○											○																				○			○	
あ	圧延中の板切れ																							○													
あ	圧縮切断機					○																															
あ	圧力配管			○	○																																
あ	圧力配管（油、エアー）			○																																	
も	当て棒でのハンマー打撃作業														○																						
あ	穴や開口部に近い場所での作業									○																											
あ	穴や開口部に近い場所での作業・点検									○																											
あ	油																							○													
あ	油庫																							○										○			
あ	油入電気機器																										○										
あ	油濡れの床												○																								
あ	油漏れの床												○																								
あ	荒引線	○																																			
あ	アルカリ																								○												
あ	アルコール類																							○													
あ	アルミ粉																									○											
あ	アルミ箱															○																					
あ	アンコイラ	○																																			
い	移載装置		○																																		
い	板材					○																															
い	移動台車		○																																		
い	鋳物バリ					○																															
い	インクジェットプリンター																																			○	
い	インゴット								○																												
い	インダクションヒーター																				○																
う	ウインチ						○																														
う	打ち抜き													○																							
う	打ち抜きピン													○																							
う	運送トラック							○																													
え	エアーコンプレッサー																							○													
え	エアーチッパー																																○				
え	エアーハンマー																															○	○				
え	エアーブロー																															○					
え	エアーリューター	○																																			
え	液化設備																						○														
え	液体窒素																					○	○														
え	延長コード																			○																	
お	オイルセラー												○																								
お	大型設備										○																										
お	大物取り扱い														○																						

設備・工具等ごとの危険源の分類表　（（一社）日本伸銅協会）

危険源の分類		機械・器具等に係る危険源								作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源（人の動き）		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源				騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源		
設備・工具等		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所（隙間が狭くなる箇所）	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所（2m以上）での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部（100V以上）	電気工具のコード、接続部	熱いもの（50℃以上）	冷たいもの（0℃以下）	高温／低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線（アーク溶接による光線）	有害光線（レーザー）	騒音（85dB以上）を発する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等
お	屋外機器の凍結																						○														
お	押出機																																		○		
お	押出出側テーブル												○																								
お	押出プレス		○				○														○		○										○				
か	加圧設備			○																																	
か	加圧タンク				○																																
か	開口部に近い場所での作業									○																											
か	開梱作業					○																															
か	階段											○	○																								
か	階段での作業											○																									
か	回転装置駆動部（Vベルト・タイミングベルト・クランク機構）		○																																		
か	各種電気ヒーター																					○															
か	各種ポンペ			○																																	
か	各種ロール		○																																		
か	各設備（作動油）																							○													
か	攪拌機	○																																			
が	崖の斜面										○																										
か	滓上げ															○																					
が	ガスタンク																							○													
が	ガストーチ																				○																
が	ガス発生器（燃焼炉）																					○															
か	苛性ソーダ																								○												
か	カッター等の刃物					○	○																														
か	金型								○																												
か	加熱炉																				○		○														
が	ガラス片					○																															
か	乾燥設備																				○																
か	管延ばし機													○																							
ぎ	ギア	○																																			
き	機械移動														○																						
き	機械フレーム角部						○																														
き	木箱								○							○																					
き	木箱降ろし														○																						
き	脚立									○		○																									
き	キャレージ		○																																		
き	給湯器																				○																
き	キュービクル																		○																		
き	矯正機	○																																			
き	矯正ロール		○																																		
き	局排																								○									○	○		
き	切粉					○																															
き	金属ヒューム																																			○	
き	金属粉																									○	○										
き	金属粉集塵装置																										○										○
く	クーリングタワー									○																											
く	釘打機		○																																		
く	掘削機																																○				
ぐ	グラインダー	○																															○	○			
く	クランプ		○																																		
く	クランプ機構			○																																	
く	繰り返し作業																○																				

設備・工具等ごとの危険源の分類表　（（一社）日本伸銅協会）

危険源の分類	設備・工具等	機械・器具等に係る危険源								作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源（人の動き）		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源				騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源		
		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所（隙間が狭くなる箇所）	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所（2m以上）での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部（100V以上）	電気工具のコード、接続部	熱いもの（50℃以上）	冷たいもの（0℃以下）	高温／低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線（アーク溶接による光線）	有害光線（レーザー）	騒音（85dB以上）を発する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等
く	クレーン						○	○		○																											
け	ケイ光線膜厚計（エックス線）																													○							
け	継続作業でのクラフト紙袋等の積降																		○																		
け	結束																○	○																			
げ	減圧機				○																																
け	検査																○	○																			
け	研削機	○																															○				
け	検査作業																	○																			
け	検電器																		○																		
け	研磨機	○																																			
げ	原料(活材箱)								○																												
こ	コアレス炉																				○																
こ	コイル								○																												
こ	コイルカー						○																														
こ	高圧遮断機																							○													
こ	高圧盤																		○					○													
ご	合金切断機					○																															
こ	工場建屋壁付近（輻射熱）																							○													
こ	高所作業									○																											
こ	高所作業車									○																											
こ	高所作業台									○																											
こ	高所のフード											○																									
こ	高所保管物								○																												
こ	高速切断機					○																															
こ	高低差のあるピット										○																										
こ	コードリール																			○																	
こ	コールピック													○																							
こ	コンクリートブレーカー													○																							
こ	コンセント																			○																	
こ	コンデンサ																							○													
ご	ゴンドラ									○																											
こ	コンプレッサー			○	○																			○									○				
こ	コンベア	○					○																														
ざ	材料					○																															
さ	作業足場											○																									
さ	作動油																								○												
さ	サプライ	○																																			
さ	酸																									○											
さ	酸欠作業																																				○
さ	酸洗設備																									○									○		
さ	酸洗槽																									○											
さ	酸洗装置																									○											
さ	サンプル材エッジ					○																															
し	試運転															○																					
し	仕掛品																				○																
し	敷地境界の法面	○										○																									
じ	軸受け		○																																		
じ	軸流ファン	○																																			
し	シックナー									○																											
じ	自動カッター					○																															
じ	自動クランプ		○																																		

設備・工具等ごとの危険源の分類表　（（一社）日本伸銅協会）

危険源の分類	設備・工具等	機械・器具等に係る危険源								作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源（人の動き）		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源				騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源		
		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所（隙間が狭くなる箇所）	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所（2m以上）での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部（100V以上）	電気工具のコード、接続部	熱いもの（50℃以上）	冷たいもの（0℃以下）	高温／低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線（アーク溶接による光線）	有害光線（レーザー）	騒音（85dB以上）を発する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等
じ	自動倉庫								○																												
じ	自動ラック								○																												
じ	事務作業																○																				
し	シャー					○																															
し	シャーリング		○																																		
じ	ジャッキ		○																																		
し	シャッター		○																																		
じ	重機							○																													
し	集塵機									○																	○									○	
し	修理作業													○																							
じ	重量のある工具															○																					
じ	重量のある部品を扱う作業															○																					
じ	重量物														○	○																					
し	出荷業務																	○																			
し	出荷品															○																					
し	昇降装置（エレベーター）							○																													
し	昇降台											○																									
し	硝酸																									○											
し	焼鈍炉																				○	○															
し	焼鈍炉の直近（輻射熱）																							○													
し	消防法での危険物取扱装置																										○										
し	ショットブラスト																																			○	
し	ショベルローダー							○																													
し	シリンダー		○																																		
し	シリンダー昇降機			○																																	
し	芯きず検査機		○																																		
し	真空ポンプ				○	○																															
し	振動工具																																○				
し	振動フィーダー																															○	○				
す	水蒸気爆発																									○											
す	水素																										○										
す	水素雰囲気焼鈍炉																										○										
す	スウェージングマシン																																○				
す	スクラップ処理					○																															
す	スタッカークレーン								○	○																											
す	スナバー		○																																		
す	スプール								○																												
す	スポット溶接機																														○						
す	スリッター	○																																			
す	スリット片					○																															
す	スロープ										○																										
せ	成型部品													○																							
せ	製造設備の作業床												○																								
せ	製品								○							○																					
せ	製品端部					○																															
せ	製品ラック								○																												
せ	セキ折り													○																							
せ	切削屑						○																														
せ	切断機					○																															
せ	切断片					○																															
せ	狭い場所で重量物を持ち上げる																	○																			

設備・工具等ごとの危険源の分類表　（（一社）日本伸銅協会）

危険源の分類		機械・器具等に係る危険源								作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源（人の動き）		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源				騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源		
設備・工具等		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所（隙間が狭くなる箇所）	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所（2m以上）での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部（100V以上）	電気工具のコード、接続部	熱いもの（50℃以上）	冷たいもの（0℃以下）	高温／低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線（アーク溶接による光線）	有害光線（レーザー）	騒音（85dB以上）を発する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等
せ	洗浄装置																									○											
せ	洗浄ライン																									○											
せ	旋盤	○				○																											○				
ぞ	増圧弁				○																																
そ	掃除機																																			○	
だ	台車							○																													
だ	台車運搬で狭い所を通過時に持ち手を挟む																	○																			
だ	打撃工具													○																							
た	たたき締め作業													○																							
た	タップ																			○																	
た	タラップ												○																								
た	炭化水素系洗浄装置																							○													
た	タンク			○																			○											○			
た	タンク配管																																	○			
た	鍛造機																																○				
た	鍛造作業																					○															
だ	断続作業で２５Ｋｇ以上の重量物																○																				
だ	段積み製品									○																											
だ	段積みパレット									○																											
ち	チェーンコンベア		○																																		
ち	地下ピット																																				○
ち	チゼル													○																							
ち	窒素タンク																					○															
ち	抽伸機	○	○																														○				
ち	抽伸機ドラムからの材料落下音																																	○			
ち	抽伸機ドラム材料スリップ																																	○			
ち	鋳造作業																						○														
ち	鋳造設備																						○														
ち	鋳造炉																				○																
ち	中和設備																								○												
ち	長尺切断機					○																															
ち	調整													○																							
ち	貯蔵タンク									○																											
つ	積み上げた製品								○																												
て	低温乾燥作業																											○									
て	鉄板の床												○																								
て	手持ち部品								○																												
で	電気コード																			○																	
で	電気室出入口												○																								
で	電気炉																				○		○														
で	電源盤																		○	○																	
て	天井クレーン点検										○																										
て	テンションリール	○																																			
で	電動機器																			○																	
で	電動工具																			○																	
で	電動リフター台車								○																												
で	電力用コンデンサの残留電荷																			○																	
ど	銅管短尺目視検査																	○																			
と	凍結した地面												○																								
と	灯油タンク																							○													
ど	動力伝達ベルトやチェーンそばの作業	○																																			

設備・工具等ごとの危険源の分類表　（（一社）日本伸銅協会）

危険源の分類	設備・工具等	機械・器具等に係る危険源								作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源（人の動き）		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源				騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源		
		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所（隙間が狭くなる箇所）	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所（2m以上）での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部（100V以上）	電気工具のコード、接続部	熱いもの（50℃以上）	冷たいもの（0℃以下）	高温／低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線（アーク溶接による光線）	有害光線（レーザー）	騒音（85dB以上）を発する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等
ど	動力ベルト	○																																			
と	遠くのものを取る																○																				
と	特高変電所																		○																		
と	トラック							○																													
ど	ドラム止め											○																									
ど	ドラムの転がし																○	○																			
な	夏場・冬場の屋外作業																					○															
な	夏場および冬場の屋内・外作業																					○															
な	夏場のヤード内作業																					○															
に	荷づくり															○																					
ね	熱間圧延機																				○																
ね	熱間押出機																				○																
ね	熱間鍛造機																				○																
ね	熱処理職場																					○															
ね	熱処理炉				○																○																
ね	熱風発生器																					○															
ね	燃料																							○													
ね	燃料ガス																							○													
の	鋸刃	○				○																															
の	鋸刃回転						○																														
の	鋸刃切断					○																															
の	ノロ引き																					○															
ば	パーツフィーダー																																○				
ば	バーナー																				○																
は	排水処置設備																								○												
は	排水処理施設各ピット																																	○			
は	排水処理装置																																	○			
は	配線作業中の誤投入	○																		○																	
は	配電盤																		○	○																	
ば	パイプ端部						○																														
ば	パイプバリ						○																														
は	箔					○																															
は	破砕機																															○	○				
は	はしご									○																											
ば	バックホー																															○	○				
ば	バッテリー																										○										
は	発電機																		○	○																	
は	刃物					○																															
ば	バリ					○																															
ば	バリ取り機																	○																			
ぱ	パレット								○																												
は	搬送機	○																																			
は	搬送ライン																															○					
は	反転機	○																																			
は	反転装置		○																																		
は	反復作業																	○																			
は	ハンマー													○																							
ひ	飛散したパイプの上													○																							
び	ビストン		○																																		
び	ピット									○		○																									
び	ピット内作業																																				○

設備・工具等ごとの危険源の分類表　（（一社）日本伸銅協会）

危険源の分類	設備・工具等	機械・器具等に係る危険源								作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源（人の動き）		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源				騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源		
		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所（隙間が狭くなる箇所）	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所（2m以上）での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部（100V以上）	電気工具のコード、接続部	熱いもの（50℃以上）	冷たいもの（0℃以下）	高温／低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線（アーク溶接による光線）	有害光線（レーザー）	騒音（85dB以上）を発する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等
び	ピット内酸欠																																				○
ひ	火花を発する機械																				○																
ひ	火花を発する機械（溶接機）																				○																
び	ビレット								○																												
び	ピン					○																															
び	ピンチロール	○																																			
ふ	フォークリフト						○	○	○																												
ふ	複数人作業								○						○	○	○																				
ぶ	ブスバー																		○																		
ぶ	ブタンガス																							○													
ふ	払拭剤（アルコール類）																							○													
ふ	踏み台											○																									
ぶ	ブライドルロール	○																																			
ぶ	プラグ止め作業													○																							
ぶ	ブリッジ										○	○																									
ふ	フレキシブルポールコンベア													○																							
ぷ	プレス機		○	○																												○	○				
ふ	粉砕機																															○	○				
ふ	粉じんが溜まった床												○																								
ふ	粉じん爆発																										○										
べ	ベッカー																															○	○				
べ	ベルトコンベア	○					○																														
ぼ	ボイラー																				○																
ぼ	ボイラー配管																				○																
ぼ	棒グラインダー	○																																			
ほ	放射性物質																												○								
ほ	ホース			○																																	
ぼ	ポールスイッチ																						○														
ぼ	ポール盤	○																																			
ほ	保持炉																				○	○															
ぼ	ボンベ			○																			○														
ま	巻取り機	○																																			
ま	丸鋸切断機					○																															
み	水濡れの床												○																								
め	メタルソー					○														○																	
め	メッキ設備																									○											
も	木製パレットの木屑																							○													
も	木製品切断機																							○													
も	持ち上げ																○																				
も	持ち下げ																○																				
も	持ちにくい形状の物を落す																	○																			
も	モンキータラップ											○	○																								
や	薬品																								○										○		
や	屋根の上										○																										
ゆ	油圧ジャッキ			○																																	
ゆ	油圧装置																							○													
ゆ	誘導加熱炉																					○															
ゆ	誘導炉																															○					
ゆ	油脂類																							○													
ゆ	湯洗																				○																
ゆ	油分のあるピット	○												○																							

設備・工具等ごとの危険源の分類表　（（一社）日本伸銅協会）

危険源の分類		機械・器具等に係る危険源								作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源（人の動き）		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源				騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源		
設備・工具等		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所（隙間が狭くなる箇所）	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所（２ｍ以上）での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部（１００Ｖ以上）	電気工具のコード、接続部	熱いもの（５０℃以上）	冷たいもの（０℃以下）	高温／低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線（アーク溶接による光線）	有害光線（レーザー）	騒音（８５ｄＢ以上）を発する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等
よ	溶解工場																						○														
よ	溶解予備槽																																				○
よ	溶解炉																				○	○	○				○									○	
よ	溶接																				○																
よ	溶接機																				○																
よ	溶湯																				○																
よ	溶融金属が水に接触する																										○										
よ	予熱炉																				○																
ら	ラック								○																												
ら	ラッパー		○																																		
ら	ランマー													○																							
り	離型剤																							○													
り	リコイラ	○																																			
り	リフター		○					○																													
り	硫化水素	○																																			
り	硫酸																								○									○			
れ	レーザー刻印機																														○						
れ	レーザー溶接																														○						
れ	劣化による短絡・地絡																				○																
ろ	炉																						○														
ろ	ロータリーカッター					○																															
ろ	ローラーコンベア						○							○																							
ろ	ローラー類	○																																			
ろ	ロール	○																																			
ろ	ロール矯正機	○																																			
ろ	ロールコンベア						○																														
ろ	炉下										○																										
ろ	炉周辺作業																						○														
ろ	ロボット	○	○																																		
ろ	ロボットの旋回（起動）範囲								○																												
３	３－１のハンマー共同作業															○																					
５	５０kg程度の重量物運搬															○																					
Ａ	AGV(タグボーイ)							○																													
Ｃ	CE			○																○																	
Ｃ	Ｃフック						○																														
Ｌ	LFT																															○					
Ｌ	LFTヘッド															○																					
Ｌ	ＬＰＧタンク			○																				○													
Ｍ	ＭＥＫ																																		○		
Ｍ	Ｍｇ																									○											
Ｍ	Ｍｎ																									○											
Ｔ	ＴＩＧ溶接機																														○						
Ｘ	Ｘ線厚み計																												○								
Ｘ	Ｘ線装置																											○	○								
Ｘ	Ｘ線分析装置																												○								