

設備・工具等ごとの危険源の分類表( (一社) 日本鉄鋼連盟)

- ・このリストは、各業界団体会員企業より提供されたリストを集約したものです。
- ・このリストは、あくまでも参考例であり、危険源を全て網羅したものではありません。

危険源の分類 設備・工具等	機械・器具等に係る危険源							作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源(人の動き)		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源			騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源						
	回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所(隙間が狭くなる箇所)	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所(2m以上)での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部(100V以上)	電気工具のコード、接続部	熱いもの(50℃以上)	冷たいもの(0℃以下)	高温/低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線(アーク溶接による光線)	有害光線(レーザー)	騒音(85dB以上)を発生する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等		
あ	アーク溶接																○												○									
あ	アーク溶接機																○																					
あ	圧延機	○																																				
あ	圧延機周辺床面										○																											
あ	圧延機廻り										○																											
あ	圧延機ロール	○																																				
あ	圧延材																		○																			
あ	圧延中に舞い上がる粉塵												○																							○		
あ	圧延ロール・スタンド組付け											○																										
あ	圧着端子・スリーブ																○																					
あ	アップ/ダウンカットシャー	○																																				
あ	圧力配管			○																																		
あ	圧力容器・タンク			○																																		
あ	穴や開口部に近い場所での作業							○																														
あ	油漏れの床										○																											
う	雨水排水弁																																				○	
あ	アルカリ洗浄液																								○													
あ	アルゴンガス																			○																		
あ	アルミ灰																									○												
あ	アンカー打ち込み棒											○																										
い	鑄込み砂										○																											
い	板材					○																																
い	移動式クレーン(トラッククレーンクローラー)							○																														
い	移動台車	○																																				
い	インダクションヒーター																		○																			
い	インパクトレンチ	○																					○														○	
う	ウインチ					○																																
う	ウラン																											○										
え	エアグラインダー																																					
え	エアコンプレッサー																						○															
え	エア増圧器			○																																		
え	エアブロー																																				○	
え	エアブローに係る手持ち工具																																				○	
え	エアブローを伴うメンテナンス作業																																				○	
え	液化アルゴンタンク																				○																	
え	液化設備																				○																	
え	液化窒素																				○																	
え	液体酸素																				○																	
え	液体酸素設備																				○																	
え	液体窒素																				○																	
え	塩酸																								○													
え	延長コード																○																					
お	オートケレン																																				○	
お	大物取扱い												○																									
お	帯鋼製品																																					
か	加圧設備			○																																		
か	階段										○																											
か	回転中のローラ手入れ作業	○																																				

設備・工具等ごとの危険源の分類表( (一社) 日本鉄鋼連盟)

危険源の分類	機械・器具等に係る危険源						作業場所に係る危険源			作業方法に係る危険源(人の動き)		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源			騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源								
	回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所(隙間が狭くなる箇所)	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所(2m以上)での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部(100V以上)	電気工具のコード、接続部	熱いもの(50℃以上)	冷たいもの(0℃以下)	高温/低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線(アーク溶接による光線)	有害光線(レーザー)	騒音(85dB以上)を発生する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等		
が																												○										
か	ガウジング																																					
か	各種タンク上部								○																													
か	各種メッキ液																							○														
か	各設備ステップ									○																												
か	攪拌機	○																																				
か	攪拌機に係る手持ち工具	○																																				
が	崖の斜面								○																													
か	加工機	○																																				
か	可視光線																														○							
が	ガスノロ																			○																		
か	苛性ソーダ																																		○			
が	ガンリン																							○														
か	カッター・シャー刃																													○								
か	カップリング類	○																																				
か	稼働中の熱処理炉の炉間																					○																
か	金型																																○					
か	加熱された配管																																					
か	加熱した製品																																					
か	加熱炉																										○											
か	加熱炉周辺作業																																					
か	加熱炉扉開時の熱風																																					
が	ガラス片																													○								
か	刈払機																																		○			
ぎ	ギア	○																																				
ぎ	ギアに係る手持ち工具	○																																				
き	起動中の圧延機ロール	○																																				
き	脚立								○																													
ぎ	ギヤプラー	○	○																																			
き	キャブタイヤケーブル																	○																				
き	給湯器																																					
き	給湯器に係る製品																																					
き	キュービクル																	○																				
き	切粉																																					
ぎ	ギロチンカッター			○																																		
き	金属粉																																					
き	均熱炉																									○												
く	杭打機																																				○	
く	空転中のディスクグラインダー	○																																				
く	釘打ち機																									○												
く	掘削機																																				○	
く	掘削機に係る手持ち工具																																				○	
く	掘削中の削岩機																																				○	
ぐ	グラインダー	○																																			○	
ぐ	グラインダーに係る手持ち工具	○																																			○	
く	クランプ		○																																			
く	繰り返し作業															○																						
ぐ	グリス										○																											
く	クレーン																																					
く	クレーン機上								○																													
く	クレーン機上の絶縁覆いの無いトロリー線																	○																				
く	クレーン吊り荷		○																																		○	

設備・工具等ごとの危険源の分類表( (一社) 日本鉄鋼連盟)

危険源の分類	機械・器具等に係る危険源							作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源 (人の動き)		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源			騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源										
	回転している箇所	所(隙間が狭くなる箇所)	伸縮・上下運動する箇所	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所(2m以上)での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部(100V以上)	電気工具のコード、接続部	熱いもの(50℃以上)	冷たいもの(0℃以下)	高温/低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線(アーク溶接による光線)	有害光線(レーザー)	騒音(85dB以上)を発生する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等					
く	クレーン点検作業(高所作業)						○																																			
く	クレーン用ランウェイゲーター								○																																	
く	クローラー金車						○																																			
け	経年劣化した液化アルゴンタンク																				○																					
げ	減圧機				○																																					
げ	減圧弁				○																																					
げ	原子炉																											○														
け	建設・据付工事													○																												
け	研磨機	○																																								
こ	コイルキャリア						○	○																																		
こ	コイル結束機圧縮盤シリンダー				○																																					
こ	高圧ケーブル																							○																		
こ	高圧洗浄機から吐出される高圧水																							○																		
こ	高圧のエアー																							○																		
こ	工具類	○	○	○		○																																○				
こ	鋼材サンプル採取														○																											
こ	高所作業								○																																	
こ	高所作業車								○																																	
こ	高所保管物							○																																		
こ	鋼片自動研削機																																							○		
こ	鋼片自動研削機の粉じん																																							○		
こ	鋼片自動搬送台車							○																																		
こ	凍った地面											○																														
こ	コードリール																																									
こ	コネクタ																																									
こ	コンクリートカッター							○																																		
こ	ゴンドラ		○																																							
こ	コンプレッサー				○																			○																		
こ	混練機	○																																								
こ	混練機に係る手持ち工具	○																																								
ざ	材料・副資材移送振動装置																																						○			
さ	削岩機																																							○		
さ	酢酸																																									
さ	殺菌用紫外線ランプ																																								○	
ざ	残圧																																									
ざ	残圧のある状態でのメンテナンス作業																																									
さ	酸化カルシュウム																																								○	
さ	酸欠作業																																									○
さ	酸洗設備																																								○	
さ	酸洗設備薬品槽																																								○	
し	紫外線																																								○	
し	敷き鉄板																																									
じ	軸流ファン	○																																								
じ	軸流ファンに係る手持ち工具	○																																								
じ	自動アーク溶接機																																								○	
じ	自動クランプ		○																																							
じ	自動搬送台車							○																																		
じ	自動ラック								○																																	
じ	磁粉探傷検査																																								○	
し	シャープバイト																																							○		
し	シャープバイト取替時の刃部																																							○		

設備・工具等ごとの危険源の分類表( (一社) 日本鉄鋼連盟)

危険源の分類 設備・工具等		機械・器具等に係る危険源							作業場所に係る危険源			作業方法に係る危険源 (人の動き)		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源				放射エネルギーに係る危険源			騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源								
		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所 (隙間が狭くなる箇所)	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所 (2m以上)での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部 (100V以上)	電気工具のコード、接続部	熱いもの (50℃以上)	冷たいもの (0℃以下)	高温/低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線 (アーク溶接による光線)	有害光線 (レーザー)	騒音 (85dB以上)を発生する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等		
し	試薬																								○														
じ	ジャッキ		○																																				
し	シャッター		○																																				
し	遮蔽設備																											○	○										
じ	砂利のある地面											○																											
じ	重機																																						
し	集塵機																																				○		
じ	重油																										○												
じ	重量物														○	○																							
じ	重量物・長尺物運搬														○																								
じ	重量物運搬															○																							
し	出荷エフ付け															○																							
じ	蒸気配管																																						
し	硝酸																																					○	
し	焼鈍炉																																						
し	照明器具																		○																				
し	ショット機																																					○	
し	ショット機内に於けるメンテナンス作業																																					○	
し	ショット粒											○																											
し	ショットブラスト											○																											
し	ショットブラストからこぼれたショット粒											○																											
し	ショット用グリット																																					○	
し	ショベルローダー																																					○	
し	処理液																																					○	
し	シリンダー		○																																				
し	真空蒸留装置																																					○	
し	真空弁																																					○	
し	真空ポンプ																																					○	
し	真空炉																																					○	
し	振動工具																																					○	
す	水素ガス																																						○
す	水素ガス (酸素・ハロゲンと激しく反応)																																						○
す	スカイワーク																																						○
す	スキット																																					○	
す	スケールスルス																																						○
す	スケールビット																																						○
す	スパッタ																																						○
す	スラグ																																						○
す	スラグダンプ																																						○
す	スラグパン																																						○
す	スリッター刃																																					○	
せ	制御盤																																						○
せ	製造工程																																						○
せ	製氷																																						○
せ	製氷機																																						○
せ	製品																																						○
せ	製品外観検査																																						○
せ	整流器																																						○
せ	赤外線																																						○
ぜ	絶縁被覆が破損した電源ケーブル																																						○
ぜ	設備点検作業		○																																				○

設備・工具等ごとの危険源の分類表( (一社) 日本鉄鋼連盟)

危険源の分類 設備・工具等		機械・器具等に係る危険源									作業場所に係る危険源			作業方法に係る危険源 (人の動き)		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源			騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源									
		回転している箇所	所(隙間が狭くなる箇所)	伸縮・上下運動する箇所	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所(2m以上)での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部(100V以上)	電気工具のコード、接続部	熱いもの(50℃以上)	冷たいもの(0℃以下)	高温/低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線(アーク溶接による光線)	有害光線(レーザー)	騒音(85dB以上)を発生する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等					
せ	設備メンテナンス作業		○																										○	○													
せ	設備メンテナンス作業(高所作業)								○																																		
せ	狭い、見通しが悪い場所でのフォークリフト運転							○																																			
せ	線材コイル製品																																										
せ	線材コイル製品端未切り捨て															○																											
せ	旋盤	○																																				○					
せ	旋盤に係る手持ち工具																																					○					
せ	選別作業															○																											
そ	操作盤																	○	○																								
た	耐久試験機																						○																				
だ	台車							○																																			
だ	ダクトや仮設足場								○																																		
だ	打撃スパナ												○																														
だ	打撃レンチ												○																														
た	タッカー							○																																			
た	タップ																		○																								
た	玉掛け														○																												
た	玉掛作業	○						○																																			
た	タンク																																									○	
た	タンク配管																																									○	
た	鍛造機											○																															
だ	ダンプアップされた土砂							○																																			
ち	チェーンソー																																								○		
ち	窒素置換された真空炉							○																																			
ち	中腰作業																○																										
ち	チルローラー							○																																			
つ	積み上げた鋼片																																										
つ	積み上げた製品																																										
つ	吊り荷			○																																							
で	ディスクグラインダー	○																																									
で	ディスクシャー																																										
て	テーキン打刻																○																										
て	テーブルタップ																		○																								
で	デバイディングシャー																																										
で	電気炉																																									○	
で	電気炉・圧延機周囲																																									○	
で	電気炉に係る製品																																										
で	電源盤																		○	○																							
で	電動機器																			○																							
で	電動工具																				○																						
で	電動ドリル	○																																									
で	電動ハンマードリル																																									○	
と	樋															○																											○
と	砥石交換																																										
と	灯油																																										
ど	道路を横断する鋼片台車																																										
と	遠くのものを取る																																										
と	都市ガス																																										
と	都市ガス減圧設備																																										
ど	ドライアイス																																										
と	トランスファー																																										



設備・工具等ごとの危険源の分類表( (一社) 日本鉄鋼連盟)

危険源の分類 設備・工具等		機械・器具等に係る危険源						作業場所に係る危険源			作業方法に係る危険源 (人の動き)		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源			騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源							
		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所 (隙間が狭くなる箇所)	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所 (2 m 以上)での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部 (100 V 以上)	電気工具のコード、接続部	熱いもの (50 °C 以上)	冷たいもの (0 °C 以下)	高温 / 低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線 (アーク溶接による光線)	有害光線 (レーザー)	騒音 (85 dB 以上) を発する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等	
び	ピン				○																																	
ふ	ファン類	○																																				
ふ	フォークリフト						○																															
ふ	複数人作業							○					○	○																								
ふ	払拭剤 (アルコール類)																								○													
ふ	踏み台										○																											
ふ	フライングシャー		○																																			
ふ	プラズマ切断機																																			○		
ふ	ブラックライト																																			○		
ふ	ブルトニウム																											○										
ふ	プレス機		○																																	○		
ふ	フロアスクレーパー																																			○		
べ	ベルトコンベア	○																																		○		
べ	ベルトコンベアに係る手持ち工具	○																																		○		
べ	ベルトコンベアや滑車等における摩擦熱																																					
へ	変圧器																																				○	
ぼ	ボイラー																																				○	
ぼ	ボイラー配管																																				○	
ぼ	ボイラー配管に係る製品																																				○	
ぼ	棒鋼切断時のギロチンカッター					○																																
ぼ	棒鋼端末バリ取り															○																						
ほ	放射性物質																																					○
ほ	放射性物質漏洩																																				○	
ぼ	ボール盤	○																																				
ぼ	ボール盤に係る手持ち工具	○																																				
ほ	保護具																																				○	
ほ	補修・解体工事														○																							
ほ	ホットエメリソーター	○																																			○	
ほ	ホットスカーフ																																				○	
ほ	ホットソー																																					○
ほ	ホッパー投入口																																				○	
ぼ	ポンプ																																					
ぼ	ポンベ			○																																		
ま	巻取りドラム	○																																				
ま	膜厚計																																					○
ま	丸ノコ盤	○																																				
ま	丸棒・線材製品端面						○																															
み	水濡れの床											○																										
め	メッキ液																																				○	
め	メッキ液処理タンクおよび配管																																				○	
め	メッキ液付着設備のメンテナンス作業																																				○	
め	メンテナンス作業																																				○	
も	持ち上げ																																					○
も	持ち下げ																																					○
も	モンキータラップ																																				○	
や	薬品タンク																																				○	
や	屋根の上																																				○	
や	山積みバラ製品																																				○	
ゆ	油圧ジャッキ					○																																
ゆ	油圧昇降テーブル					○																																
ゆ	油圧シリンダー						○																															

設備・工具等ごとの危険源の分類表( (一社) 日本鉄鋼連盟)

危険源の分類 設備・工具等		機械・器具等に係る危険源						作業場所に係る危険源			作業方法に係る危険源(人の動き)		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源				放射エネルギーに係る危険源			騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源										
		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所(隙間が狭くなる箇所)	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所(2m以上)での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部(100V以上)	電気工具のコード、接続部	熱いもの(50℃以上)	冷たいもの(0℃以下)	高温/低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線(アーク溶接による光線)	有害光線(レーザー)	騒音(85dB以上)を発生する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等			
ゆ	油圧の掛かった油圧シリンダー			○																																				
ゆ	油圧ホース			○																																				
ゆ	油圧リフター		○																																					
ゆ	油圧リフター昇降時の隙間		○																																					
ゆ	有機溶剤(アセトンベンゼントルエン)																																					○		
よ	溶鋼																			○																				
よ	溶鋼(溶洗排滓出鋼)																				○																			
よ	溶接材料(鉄板)																	○																						
よ	溶接作業場に放置されたスプレー缶																								○															
よ	溶接棒																	○																						
よ	溶接ホルダー																	○																						
ら	ラガー車																																				○			
ら	ラック																																							
ら	ランス切断時に飛散した溶断火花																																							
り	立体倉庫		○																																					
り	硫酸																																						○	
り	硫酸ポンプ整備時のフランジからこぼれた硫酸																																							
り	リュウベ槽											○																												
れ	冷却床																																							
れ	冷凍機																																							
れ	冷凍冷蔵倉庫																																							
れ	レーザー刻印器																																							○
れ	レーザー装置																																						○	
れ	レーザーポインター																																						○	
ろ	ロータリーシャー																																						○	
ろ	ロータリーバルブ		○																																					
ろ	ロータリーバルブに係る手持ち工具		○																																					
ろ	ローラー類		○																																					
ろ	ローラー類に係る手持ち工具		○																																					
ろ	ロール加工機		○																																					
ろ	ロール組み込み・抜き取り治具			○																																				
ろ	炉排気ダクト																																							
わ	枠を超え積み上げられた鋼片																																						○	
わ	輪止めの無い駐停車中のトレーラー																																						○	
A	AGV																																						○	
D	DCプラグ																																						○	
n	Ni化合物																																						○	
V	Vベルト		○																																					
V	Vベルトに係る手持ち工具		○																																					
X	X線分析装置																																						○	
X	X線																																						○	
X	X線装置																																						○	
X	X線装置(板厚計)																																						○	
X	X線漏洩																																						○	
α	α線																																						○	
β	β線																																						○	
γ	γ線																																						○	