ゼロ災害全員参加運動について

ゼロ災推進部

1. ゼロ災運動の実践手法

ゼロ災運動の人間尊重の理念を実現するために、職場で展開するための具体的な手法が、安全先取り手法である危険予知訓練や指差し呼称などです。また、この手法を組み入れ一体的に行う活動を危険予知活動といいます。

(1)危険予知訓練(KYT)

* KYT(K=危険、Y=予知、T=Training)

職場や作業の状況を描いたイラストシートを使用して、あるいは現場で現物を使用して作業をさせたり、作業して見せたりしな



がら、職場や作業の状況の中に潜む"危険要因"(労働災害や事故の原因となる可能性のある、不安全行動や不安全 状態)とそれが引き起こす"現象"(事故の型)を職場小集団で話し合い、考え合い、分かり合って(あるいは1人で自問 自答して)、危険のポイントや行動目標を決定し、それらを指差し唱和したり、指差し呼称で確認したりして行動をする前 に安全を先取りする訓練です。

危険予知訓練には、KYT基礎4ラウンド法、短時間ミーティングをベースに作業指示者レベルでの作業指示STK訓練、個別KY、問いかけKY チームレベルでのワンポイントKY、SKYT、

- 一人レベルでの1人KYT、自問自答カードKYT、1人4ラウンド法
- 交通KYT・ミーティングKYT・災害事例KYTなどがあります。
- *STK(S=作業、T=Team、K=危険予知)
- * SKYT(=Short Time KYT)

これらの手法のベースになるKYT基礎4ラウンド法は、イラストシートに描かれた、職場や作業の状況の中に「どんな危険が潜んでいるか」をメンバーのホンネの話し合いで問題解決の4つのラウンドを経て段階的に進めていきます。

第1ラウンド (現状把握) どんな危険が潜んでいるか?

第2ラウンド(本質追求)これが危険のポイントだ

第3ラウンド (対策樹立) あなたならどうする。

第4ラウンド(目標設定)これが危険のポイントだKYTとは、危険を危険として気づく感受性をミーティングで鋭くし、危険に対する情報を共有し合い、それをミーティングで解決していく中で問題解決能力を向上させ、作業の要所要所で指差し呼称を行うことにより集中力を高め、チームワークで実践への意欲を強化する手法なのです。

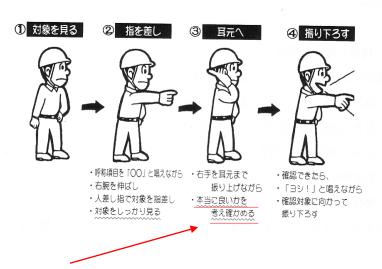
(2)指差し呼称

作業を安全に、誤りなく進めていくために、作業の要所要所で、自分の確認すべきことを「〇〇〇〇 ヨシ!」と、対象に腕を伸ばして確り指差し、ハッキリした声で呼称して確認することを「指差し呼称」という。

指差し呼称は、意識レベルをギアチェンジして正常でクリアな状態にし、作業の正確性と安全性を高めるための手段ですが、人間尊重の理念に裏付けられた安全確保のための全員参加の実践活動として、事業場全体で展開されてはじめて定着します。

指差し呼称のやり方 <行動の要所要所での確認法>

「かたちを整え魂を入れる」「型から入り型から出る」



③「<u>右手</u>を耳元へ<u>振り上げ</u>ながら」とは、 本当に良いかを考え確かめる<mark>間</mark>

指差し唱和のやり方

やり方は指差し呼称と同じ



指先に心を込める

具体的には 「目と指先で対象の 一文字一文字をとらえ 呼称する」 1994年、(財)鉄道総合研究所が行った指差し呼称の効果検定実験結果によると、その効果は"何もしない場合"に比べ、"指差し呼称する場合"には作業の誤りの発生率が約6分の1以下になるということが示された。

(3)指差し唱和

指差し呼称は原則として、1人で行うが、複数の人間で行う場合を指差唱和という。全員で対象を指差し、唱和して確認することにより、その目標について気合を一致させ、チームの一体感・連帯感を高めることをねらいとした手法です。

指差し唱和する際に、全員でスキンシップをしながら行うタッチ・アンドコール(タッチ型・手かさね型・リング型など)があります。

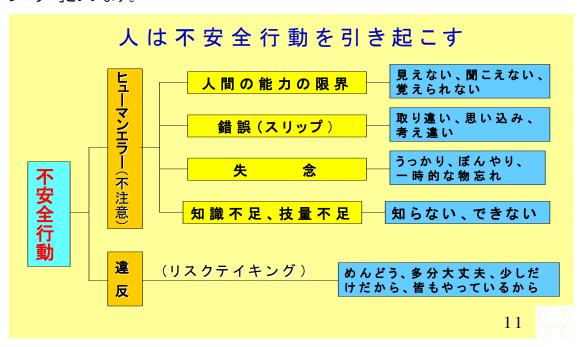
(4)その他の実践手法

- ・ 健康KY・積極的な聴き方訓練・1分間黙想法・八段錦(「体を丈夫にする八種の動き」を意味する中国の民間に 古くから伝わる体力増強のための体操)
- ・ 問題解決4ラウンド法・ヒヤリ・ハットミーティング、ヒヤリ・ハットKYT
- ライン化徹底サイクル などがあります。

2. ヒューマンエラー事故防止のために

人間特性から生ずるいわゆる誤操作・誤判断・誤作業などのヒューマンエラーが、事故や労働災害の原因とされることが多い。そしてそのエラーの殆どは、人間の心理的な要因にかかわるものと言われています。労働災害の発生の仕組みをみると、不安全状態、すなわち機械設備や作業方法の欠陥等による事故が全体の80%を占めており、作業のあるところにはヒューマンエラーの問題が常についてまわります。いわゆる不安全行動、これは技術が未熟なるが故の事故もありますが、主としてヒューマンエラーによる事故が、全体の90%程度に達します。

錯誤(錯覚)、不注意などの人間の行動特性を「人間特性」といい、人間特性によって引き起こされるエラーを「ヒューマンエラー」といいます。



ヒューマンエラー事故に対処するには

(1)ハードウエア対策(物の面)

ヒューマンエラー事故を防止するには、まず物の面(設備・機械・環境・原材料など)の安全衛生対策を進めることが 重要です。

(2)ソフトウエア対策(人×物の面)

ハードウエア対策と同時に、マン・マシン・システムの立場から、人と物のかかわり合い、人と作業のかかわり合いを整えることが必要です。

(3)ヒューマンウエア対策

ハード、ソフトの安全衛生管理と一体のものとして、人×心(ヒューマンウエア)のヒューマンエラー対策として、ゼロ 災運動、危険予知訓練(KYT)・指差し呼称などを一体的に組み込んだ危険予知活動が有効です。

3. ゼロ災運動の起こり

中央労働災害防止協会(以下「中災防」という。)は、1964年いわゆる高度経済成長期に労働災害防止団体法に基づいて、事業主の労働災害防止活動を支援することを目的に設立され、既に40年が経過しました。

創立以来労働災害防止にかかわる様々な取り組みを行ってまいりましたが、ゼロ災害全員参加運動(略:ゼロ災運動) は、中災防が設立され10年を経過した頃、労働災害防止活動における新しい運動を展開すべく、当時アメリカの全米安全評議会(NSC)で、「Zero in on safety」(安全に照準を合わせよ)というキャンペーンが行われており、そうした考え方を取り入れ、またQC活動等の手法も参考にして体系化し、1973年に旧労働省の運動後援を得てスタートしました。



4. ゼロ災害全員参加運動とは

「ひとりひとりカケガエノナイひと」という人間尊重の基本理念の下働く人の立場に立って人間一人ひとりを大切にし、厳しく一切の労働災害を許さず、ゼロ災害・ゼロ疾病を究極の目標に安全と健康を先取りすることにより職場の危険や問題点を全員参加で解決し、明るくいきいきとした職場風土づくりを目指す運動です。

5. ゼロ災運動の原点

かけがえのなさを持った一人ひとりの人、これは固有名詞の 一人ひとりの人です。誰一人ケガをしてもよい人、死んでも仕方の

ない人などいない。職場の誰一人絶対ケガをさせない、そのために、全員参加で安全と健康を先取りしていこうというのがゼロ災運動の心であり、原点です。

ゼロ災運動では、人間尊重の「理念」を、ただ理念だけの精神運動と捉えているのではありません。理念をどうやって実現するか、具体的にどう進めるかが「手法」であり、その手法を現場で生かすのが「実践」です。まず「理念」(心)がありそこに有効な手法があってはじめて「実践」に血がかよってきます。ゼロ災運動は、理念・手法・実践を三位一体のものとして推進するものであり、どれが欠けてもゼロ災運動ではありません。

6. ゼロ災運動基本理念3原則

ゼロ災運動は、「ゼロ」・「先取り」・「参加」の3つの原則に立脚しています。 これを基本理念3原則といいます。

(1)ゼロの原則

「ゼロ」とは単に死亡災害・休業災害だけがなければよいという考えではなく職場や作業に潜む危険はもとより働く 一人ひとりの日常生活に潜むすべての危険(問題)を発見・把握・解決し根底から労働災害・職業性疾病をはじめとして交通災害を含めたあらゆる災害をゼロにしていこうとすることです。

(2) 先取りの原則

「先取り」とは究極の目標としてのゼロ災害・ゼロ疾病、さらに明るくいきいきとした職場を実現するために職場や作業に潜む危険はもとより働く一人ひとりの日常生活に潜むすべての危険(問題)を行動する前に発見・把握・解決して事故・災害の発生を予防したり防止したりすることです。

(3)参加の原則

「参加」とは職場や作業に潜む危険(問題)を発見・把握・解決するために、トップ、管理監督者、スタッフ、作業者が全員一致協力して、それぞれの立場・持ち場で、自主的自発的にヤル気で問題解決行動を実践することです。

7. ゼロ災運動推進3本柱

ゼロ災運動を推進しようとするとき「トップの経営姿勢」、「ライン化の徹底」、「職場自主活動の活性化」という基本的に 重要な3つの柱があります。この3つの柱が相互に関連し合い、支え合ってゼロ災運動は進展していくのです。

(1)トップの経営姿勢

安全衛生はまずトップのゼロ災害・ゼロ疾病への厳しい経営姿勢に始まります。「働く人一人ひとりが大事だ」、「一人もケガ人は出すまい」というトップの人間尊重の決意から運動はスタートします。トップの意識が変わればすべてが変わります。ゼロへの発想の転換はまずトップからです。

(2)ライン化の徹底

安全衛生を推進するには、管理監督者(ライン)が作業の中に安全衛生を一体に組み込んで率先垂範して実践することが不可欠です。このことを安全衛生のライン化といいます。このラインによる安全衛生管理の徹底が第二の柱です。

(3) 職場自主活動の活発化

労働災害のほとんどにヒューマンエラーが伴っており、誰にも責任を転嫁することはできないことを働く人一人ひとりが 肝に銘じておく必要があります。自分は家族や係累を持つかけがえのない存在だと気づいて、安全と健康を自分自身、 ひいては仲間同士の問題として捉えていくことからゼロ災小集団活動が始まります。

一人ひとりが、「自分は決してケガしない」、「仲間からケガ人を出さない」、そのためにみんなで「やろう」、「こうしよう」 という実践活動がなければ、職場の安全を確保することはできません。

8. 労働安全衛生マネジメントシステムとゼロ災運動の一体的運用

トップが安全衛生方針を表明し、安全衛生目標を達成するための安全衛生計画を立て、ラインの各級管理者の役割、責任、権限を明確化しそれぞれの立場でPDCA(Plan・Do・Check・Act)サイクルをまわし、危険又は有害要因を特定し、除去又は低減する労働安全衛生マネジメントシステムは、ゼロ災運動の推進3本柱である「トップの経営姿勢」、「ライン化の徹底」、「職場自主活動の活発化」を具体化する有効な方法です。

システムは人間が運用するものである以上、それを十分に機能させるのは、人間つまりトップ・ライン・職場の人々の意 欲であり熱意である。労働安全衛生マネジメントシステムは、そうした意欲・熱意を持って取り組む職場風土づくり、人づ くりを行うゼロ災運動と一体的に運用することにより、一層の効果を発揮し、労働災害防止に寄与するものと考えます。