

その他の金属製品製造業における研削盤、バフ盤を起因物とする死傷災害発生事例（2017年）

2017年発生月	時間	死傷災害発生事例	年齢	労働者規模
1	13~14	工場内で溶接部分をグラインダーでこすっている時、グラインダー回転部が金物にはじかれて左上腕部を裂傷した。	37~29	10
1	11~12	工場内において、作業台の上で、8cm角の鉄素材の側面をサンダーで削っている途中、素材を押さえていた左手の手袋が巻きついてしまい、親指と人差し指の間、及び手の甲を負傷してしまった。	59~49	30
1	9~10	被災者はグラインダーで加工、溶接してあった鉄板の出っ張りの仕上作業していた。グラインダーのコードを踏んでしまい、グラインダーが左足に落ち、左足甲を幅3cm、深さ1.5cm破傷したものである。	23	—
2	16~17	当社工場内で、金具のバフ研磨作業中、レース機のバフを交換する為、レース機のモーターのスイッチを切ったが、回転するベルトが止まるのを確認せずベルトを掴んでしまった為、回転するベルトとプーリーの間に左手薬指が挟まれ骨折した。	35	1~9
2	14~15	工場内でエアグラインダーでパイプ切断品のバリ取り作業中、機械スイッチを切らずに所定の位置に置こうとしたところ誤ってエアグラインダーを落とし、右足を負傷したものである。	69	1~9
2	9~10	溶接をするため材料に開先を取るためにサンダーをかけていた時に材料を持っていた方の手が誤ってサンダーに接触してしまった。	43	10~29
2	9~10	直径50cmのフランジの左側を左手で支えた状態で右手に持ったディスクグラインダーでフランジ下部の板付け部を削っていたところ、はずみでグラインダーが左側	43	1~9

		に跳ねた時に左手親指に当たり受傷（裂傷）した。		
3	10~11	会社工場にて鉄製パイプの加工作業中、作業台（H700mm）上にパイプ（Φ34mm）を並べ置き、パイプ先端のバリを電気サンダーを片手に持って作業台上のパイプを片手で押さえ、回転したサンダー砥石をパイプ端面に当てた際、パイプがはねて手元が狂い、押さええていた手にサンダー砥石を当てて負傷した。	30	10 ~ 29
3	16~17	自社作業場にて溶接作業中、サンダーがけをしていて鉄粉が目に入ってしまった（ゴーグル装着）。	48	1~ 9
3	16~17	当社工場内でステンレスの薄い板の切断作業中、左手でディスクグラインダーを持ってステンレスの板を切断していたときに、グラインダーがはねて右手の人差し指に当たり、切傷を負った。	54	1~ 9
3	14~15	平面研磨機を操作中にテーブルの上が油で汚いためウエスで拭こうとしたため砥石に巻き込まれ、指の先端を砥石に削られ切断してしまいました。通常はワークを置くテーブルの掃除はダスター刷毛で掃除するため、ウエスは使わない。どうしてもウエスで掃除したい場合は必ず砥石を止めた状態で掃除するが、今回は本人が砥石を止めていたと思い込んでいたため、手をテーブルに入れてしまった模様である。	44	10 ~ 29
3	11~12	自社工場内で、右手にディスクグラインダー、左手にアルミ加工品（縦横30cm×20cm）を持ち、鋼材加工品の切断作業をしていたとき、鋸刃が弾き、刃が左手親指と人差し指に当たり切創した。ディスクグラインダーは鋸刃を装着していた。	31	1~ 9
4	9~10	グラインダーで鋼管外面の研磨を行っていた際、一時休憩のためグラインダーを停止させ鋼管上部（曲面）に置いた直後、グラインダーが滑り落ちそうになった。落下を防ぐ為、咄嗟に受け止めようと左手で砥石部分、右手でハンドル（スイッチ部）を握ったところグラインダーが起動し砥石が回転し、左手中指第一関節に切創を負い腱が断裂した。	18	30 ~ 49
4	11~12	工場内において高さ50cmの定盤の上で長さ70cmの製品をサンダーで研削していたとき、体勢を崩し体勢を立て直そうと左手をサンダーから放してバランスをとろうとした。その際、サンダーが加工物に触れて左手の方向にサンダーが動き、サン	21	10 ~

		ダーが左手に当たった。		29
4	17~ 18	養殖池フェンス改修工事中にディスクグラインダーで鋼材（厚6mm×1cm×1cm）を切断中、グラインダーが手から滑って弾いてしまい左大腿部を挫創した。	36	1~ 9
5	11~ 12	敷地内で、H型鋼にサンダー掛け作業をしていた時、横にあった部材が作業に支障をきたしたので、右手にサンダーを持ったまま（機械を停止しないまま）、左手で部材を下方方向に移動させようとした際、サンダーの刃がH鋼に触れ、その反動でサンダーの刃が左大腿部に当たった。	61	1~ 9
5	16~ 17	鉄工所工場内にて、建物用の鉄骨部材の仕上げ作業中、手動サンダーを使用している時、サンダーの刃が鉄骨に食い込んでしまったため引き抜こうとし、引き抜いたはずみで自分の脛にサンダーが来て、自分の右脚（脛、甲）に刃が当たった。	76	10 ~ 29
6	17~ 18	グラインダーを右手で持ち、左手でスイッチを切ろうとしたが切れておらず、切れたつもりで置いたところ、右手甲にグラインダーの刃が当たってしまい切れてしまった。	39	1~ 9
6	13~ 14	当社工場内において、サンダーを使って品物を削る作業をしていたところ、サンダーが品物に強く当たった際、反動で跳ね上がり、右手に当たって切れた。	31	10 ~ 29
6	19~ 20	当社溶接作業場にて、一辺15cm程度の箱状の板金物の溶接跡をグラインダー（ハンディタイプ）で研磨していた。左手に鋸金、右手にグラインダーを持ち、50個中残り2、3個まで作業を進めた時、次作業のことを考えるようになって注意が散漫になった瞬間、右手グラインダーを左手方向に押し込んでしまった。	28	10 ~ 29
6	14~ 15	作業場にて、機械加工（センターレス研磨）作業をしている時に、加工物を取り出す際に、左手小指から薬指が接触した。負傷後、仕事を中止した。	62	30 ~ 49
7	14~15	車庫にて資材を片付けようとして、立て掛けてあったコンパネのラッシングを外し、5枚程を倒れないように角度をつけて、1枚を後方へ移動させた時、残りの4枚が自分の方に倒れてきたため押さえきれずトラックボディの外に投げ出され、転落	44	10 ~

		時に右肘を着いてしまい骨折した。		29
7	10~11	当社工場内で、直径8cm高さ5cm位の鉄製品を電動グラインダーでキズ取り作業中、製品を持っていた方の軍手が巻き込まれ、左手環指を負傷したものである。通院治療中日帰り手術をしたが、経過が思わしくなく再手術をした。再手術のため、連続休業となった。	52	1~ 9
7	13~14	当社工場内でアングル鋼（L5：40×40長さ800mm）の研磨作業の際に、左手で鋼材を押さえ右手でサンダー掛けをしていた時に滑って左手を巻き込み負傷したものの。	25	10 ~ 29
7	9~10	工場内においてグラインダーを使用して溶接ビートのG作業中一旦休止して仕上がり具合を見ていたとき、惰性で回転していた刃に左手の手首が触れ切傷を負った。	53	30 ~ 49
7	0~1	当社の工場にて、材料の研磨作業中に右手で持った研磨機の材料に対する角度が悪く研磨機の刃先が跳ねて材料を保持していた左手拇指根元を切傷した。	28	30 ~ 49
7	11~12	当社工場内にて、両膝を地面に着けた状態で、角パイプ（縦横×長さ、75mm角×1800mm）を左手で押さえながら、右手でグラインダーを持って加工している時に手元が狂い、グラインダーの刃が滑ってしまい、左膝に当たり負傷したものである。	32	10 ~ 29
7	20~21	工場内設置のベルトサンダーにて研削作業中に、研磨ベルトとワークレストの間に左手を巻き込まれ、指を損傷した。その際、人差し指・中指・薬指の肉が剥がれ、小指を挫創した。	52	1~ 9
7	10~11	電動工具ベビーサンダーで平鉄を切断中、切断する刃が平鉄に噛んでその反動で顔面の右頬に当たり、頬を切った。なお、電動工具ベビーサンダーを使用する際は、両手でしっかり持ちながら平鉄を切断していた。	49	10 ~ 29
9	3~4	当社1階にて翌日の作業の為に段取り中、グラインダーを点検のために両腕で抱えた際、身体に電気が走るショックを感じ具合が悪くなった。	26	10 ~ 29

9	14～ 15	<p>研磨機で作業中、砥石のドレッシングのために、ドレッサーのバーを研磨機の小窓から差し込んだ際、ドレッサー先端の刃が回転している上下の砥石に噛み込み、バーが研磨機の中に引きこまれた。その時にバーを握っていた左手が、バーのストッパーと小窓に挟まれて左手薬指と小指を切断した。同時に、バーのグリップ部で、右脇腹を強打し、肝臓を損傷した。</p>	20	300 ～ 499
9	10～ 11	<p>工場内において、治具（100mm立方体）調整のため溶接部分をグラインダーで剥がす作業をしていたところ、右手に持っていたグラインダーが勢い余って調整部分から外れ、その刃が治具を支えていた左前腕部内側に当たってしまい負傷したものである。</p>	30	10 ～ 29

出典：[https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen\\_pgm/SHISYO\\_FND.aspx](https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen_pgm/SHISYO_FND.aspx)(職場のあんぜんサイト)

Return to : [https://www.jisha.or.jp/international/topics/202206\\_11.html](https://www.jisha.or.jp/international/topics/202206_11.html)