

151旋盤を起因物とする死傷災害100事例まで（2018年）

No	年	月	発生時	死傷災害事例	年齢	事故の型	小業種	労働者規模
1	2018	1	18 ～ 19	機械加工作業場で、NC旋盤の作業で加工物と刃物の接触位置を確認する際、安全装置を解除した状態で保護カバーを開き、保護カバーと刃物台の間に立ち、送り速度設定「0%」のつもりで自動運転で始動したが、「200%」になっており、保護カバーと動いた刃物台の間に大腿部が挟まり、刃物台側の右大腿部を打撲した。	22	7	11301	50 ～ 99 人
2	2018	1	11 ～ 12	旋盤でシャフトを加工中、右の袖口がシャフトに引っ掛かり、右腕が巻き込まれブレーキをかけたが間に合わず負傷した。	68	7	11209	10 ～ 29 人
3	2018	1	16 ～ 17	本社工場内で汎用旋盤の機械を用いて、品物（鉄製の円筒）の面取り加工中、締め方が緩かったのか、品物に刃がいきなり当たってしまったためか、汎用旋盤から外れて飛び出してきた品物が顔面の下部に当たり、その衝撃で皮膚と口腔内を負傷した。	54	4	11301	—
4	2018	1	15 ～ 16	工場内で、丸鋸を使い、プラスチック製品の切断作業中に、丸鋸を右手で持ったまま、左手をクロスした状態でプラスチック製品を押しさえようと、軍手を巻き込まれ、左手掌に裂傷を負った。	24	7	80409	1～ 9人
5	2018	1	13 ～ 14	溶接工場内で、旋盤作業中へ回転しているワークの所へ不用意に手を近づけてしまい、左手が巻き込まれて、左手親指を骨折した。	29	7	11301	50 ～ 99 人

6	2018	1	8 ～ 9	リヤーバックのセット時、中子ウレタン屑付着を除去しようと手で 掃除しているとき、金型の中子が動作し親指を挟んだ。ライン回 転している状況で指を引き抜いた。	70	7	11301	10 ～ 29 人
7	2018	1	13 ～ 14	機械を搬送中、交差点にて信号待ちで停車中に後部車両から追突さ れて、その反動で前方の車両に追突し、玉突き事故を起こした。	53	6	11301	1～ 9人
8	2018	2	13 ～ 14	会社工場内にて、NC機械のオペレーターに加工の確認事項があ り、機械テーブルに乗りオペレーターに声をかけて機械テーブルか ら降りたところ、テーブル可動範囲内に立ってしまったため、サブ テーブルとグレーチングの隙間に右足が挟まれ負傷した。	28	7	11209	1～ 9人
9	2018	2	18 ～ 19	旋盤にセットした機械部品のシャフトを回転させて、紙やすりで表 面を磨く作業中、紙やすりがシャフトにくっつき、それを押さえて いた右手も巻き込まれ、シャフトに強打し負傷した。	36	7	11209	1～ 9人
10	2018	2	11 ～ 12	NC旋盤作業時、落下した製品を取ろうとした際、ローダーが戻っ てきて右手を挟まれた。	49	7	11202	10 ～ 29 人
11	2018	2	11 ～ 12	旋盤加工中、ロールを手で押さえていたところ、旋盤に削りカスが 巻き付き、削りカスに右手が引っ掛かって巻き込まれた。	32	7	10806	10 ～ 29 人
12	2018	2	16 ～ 17	旋盤で部品加工中、軍手をつけて作業をしていたため、右手が巻き 込まれて負傷した。	38	7	11301	10 ～ 29 人
				正面旋盤で円板を加工中、溶接用の部分を切削のとき、R面と直面 の交点の段差を目視で確認の際、目線を近づけるため、身を乗り出				

13	2018	3	16 ～ 17	すような姿勢となり、バイトホルダーへ左手をついて上半身の安定を図った。その際、わずかに左手がバイトホルダーの先へ出て、ファスナーの四つ爪とバイトホルダーの間に挟まれ、小指が潰されてしまった。	66	7	11301	1～ 9人
14	2018	3	13 ～ 14	工場内にて旋盤を用いて製品の仕上げ作業中、仕上がった製品を取ろうとしたときに、回り終わっていない製品の切り子に右手が触れ裂傷を負った。	28	8	11302	1～ 9人
15	2018	3	11 ～ 12	工場内にて旋盤機で木材に穴あけ作業中に誤って機械に触れてしまい、右手を巻き込まれてしまった。	46	7	10801	1～ 9人
16	2018	3	14 ～ 15	工場内で機械にて加工作業中、切り子が機械と一緒に回ってきたので避けようとしたときに切り子が足に当たり払われるような形になり、転倒してしまった。そのときに左手を地面に着いて、左手首を強打して骨折負傷した。	45	6	11301	10 ～ 29 人
17	2018	3	9 ～ 10	工場内にてNCで人工大理石の切削加工中、入ってはいけないエリアに入っていたため、右から戻ってきたNC旋盤と左のボルトを固定してある突起の部分に挟まれてしまい、左の腰の少し下あたりを押されるかたちで横に切ってしまった。	22	7	10909	10 ～ 29 人
18	2018	3	15 ～ 16	切粉清掃の際、NC旋盤機械内部の切粉コンベヤに絡んだ切粉を除去するため、切粉が設備の奥に絡んでいるので、かがんでデレッキを持った手を奥に伸ばしながら実施した。体が伸びた状態で更に奥の方に切粉を除去するために、ちょうど機械のドア窓の角に肋骨部分が当たり強い痛みを感じた。	43	3	11502	100 ～ 299 人
19	2018	3	16 ～ 17	工場内で鋼材を切断中、切った破片（工材）が飛んで指を負傷した。	27	4	11301	10 ～ 29 人

20	2018	4	11 ～ 12	<p>自社作業場内にて、工事看板整理中、古い看板廃棄分解中、工具（サンダー）を使い切断していたとき、サンダーが跳ね、右手に接触し、裂傷を負った。</p>	58	8	30199	10 ～ 29 人
21	2018	4	9 ～ 10	<p>本社工場内で施盤機内の高所を掃除するために、プラスチック製の台に乗り、作業をしていたところ、台が滑り、バランスを崩し左手で体を支えようとしたところ、機械内部の鋭利な部分で左手のひらを切るとともに、金属の削り粉が皮膚内にささった。</p>	52	19	11109	30 ～ 49 人
22	2018	4	23 ～ 24	<p>精密加工A工場内にある立型マシニングセンタ（FJV35S）でプログラムによる自動加工運転中、加工部材の掃除のタイミングとなり機械が一旦自動停止したが、掃除をせずに次の加工工程をスタートさせてしまった。そのため、加工を止めずに掃除しようと安全装置を解除（ドアが開いても刃物の回転は停止しない）し、ドアを開け加工エリア内に手を入れて加工部材に付着した切粉の除去を行った際、回転中の刃物に右腕作業服が接触、腕が巻き込まれて右上腕に切創、裂傷を負った。</p>	46	7	11301	—
23	2018	4	9 ～ 10	<p>本社工場で機械にて立位で爪にワイヤーソーの鉄盤の部品（直径2cm、長さ20cmの棒状のもの）を装着させ、自動回転まで右手にて紙ヤスリで研磨、つまり研削作業をしていた。そのとき、手許を誤って軍手が機械に挟まり抜こうとしたが間に合わず軍手ごと右手が持っていかれ、右手の親指の第一関節より先端部を切断した。</p>	51	7	11301	10 ～ 29 人
24	2018	4	9 ～ 10	<p>工場1階既定位置で、ガンドリル加工前の旋盤加工のため、旋盤加工機で品物を加工し、終了後回転を止めるスイッチを押し、機械から品物を取り出す際、主軸の回転が完全に止まる前に手を入れてしまったため、工具と品物の間に右手親指を挟まれ、負傷した。</p>	39	7	11301	10 ～ 29 人
25	2018	4	10 ～	<p>施盤による左腕巻き込み事故である。 入社後工場の電源を入れ、機械に注油を経て、軸の加工作業に入る。 休憩を経て再び同じ作業に入り、バイトにて軸端の加工中、0.01～2ほどサンドペーパー</p>	64	7	11301	1～ 9人

			11	にてすり減らす作業中に、左腕を巻き込み負傷する。				
26	2018	5	14 ～ 15	旋盤加工の担当機でステンレスの切削加工をしているときに、削ったテープ状の切り粉を機械の回転が止まる前に寄せようと手で触ってしまって、動いたカミソリで手を切るような状況になり、左手の中指、環指、小指を負傷した。	24	8	11301	10 ～ 29 人
27	2018	5	13 ～ 14	機械に品物をセットする際、手が滑り機械と品物の間に右手中指を挟んでしまった。	42	7	11301	10 ～ 29 人
28	2018	5	14 ～ 15	工場内旋盤にて作業中、小径のワークを取り付け作業していた際に、心押台のセンターでワークを押さえようとペダルを踏んだときにファスナーとワークの間にズレが生じていることに気付き、修正しようとして手を出して右手親指をセンターとワークの間に挟み負傷した。	73	7	11109	10 ～ 29 人
29	2018	5	18 ～ 19	機械加工を行っていて、加工バイトの刃先に絡まる切粉を除去した際、切粉が自分の左足首に付着したため、その切粉を除去しているときに回転テーブルに付着する他の切粉が左足首に付着している切粉に絡まり、その切粉で左足首に裂傷を負った。	29	8	11409	300 ～ 499 人
30	2018	5	13 ～ 14	旋盤で製品を仮止めした状態で脱落防止用の針棒を通して止めるときに、仮止めの製品が外れて落ちて、旋盤の摺動面を落ちてきた製品との間に右手中指を挟んだ。	59	4	11002	10 ～ 29 人
31	2018	5	15 ～ 16	開店前の売り場で、空になったカゴ台車を折り畳んだ状態のまま1台を移動させようとしたため、カゴ台車が倒れかけ、支えようとして右手親指をカゴ台車に挟んだ。	64	7	11301	30 ～ 49 人
			16	工作機械の製品段取り中に、製品を把握するバイスに締め付けハン				

32	2018	5	17	ドルが取り付いたまま、テーブルが移動していることに気が付き取り外そうとして、機械ドアとハンドルに左手人差し指を挟み骨折、切断した。	43	7	11301	1～ 9人
33	2018	5	17	製造現場でNC旋盤の段取り作業中に、左手でマスターベースを持ち右手で機械の刃物台送りボタンを押し加工ワークの手前まで近づけるつもりが、一瞬目線を外してしまい、左手がファスナーと刃物台の間に挟まって左手人差し指がつぶれ出血及び左手薬指が裂けた。	32	7	11209	30 ～ 49 人
34	2018	5	12	工場内で旋盤を使用し、金属ロールヘーパー掛けを行った際、回転している金属ロールに腕を巻き込まれて左前腕を骨折した。	53	7	11709	30 ～ 49 人
35	2018	6	19	工場では旋盤を使用して製品（鉄の棒）を削る作業中、回転を止めるスイッチを押したあと、ウエスで製品を拭く際に回転が完全に止まっておらず、製品に付着した鉄屑にウエスが引掛かり、握っていた左手が回転に巻き込まれた。	41	7	11209	10 ～ 29 人
36	2018	6	10	工場の旋盤設置場所で、旋盤を使用し金型のキズを整えるため表面を磨いていた。円柱の金型を旋盤に固定し、金型を回転させ表面をサンドペーパーで磨いていたとき、高速回転している金型にサンドペーパーが絡まり、軍手ごと手が巻き込まれ、手首と甲を骨折した。	61	7	11409	10 ～ 29 人
37	2018	6	12	部品を旋盤機械で加工中、機械に右腕が巻き込まれた。	52	7	11301	30 ～ 49 人
38	2018	6	17	アルミ板をディスクサンダーでカットする際に手が滑り、右手首に刃先が当たった。	44	8	30202	1～ 9人

39	2018	7	14 ～ 15	旋盤の機械にて、シリンダー側面加工中、切削キリコが左手肘部分に接触し負傷した。	51	3	11301	10 ～ 29 人
40	2018	7	9 ～ 10	工場内で油圧パンチャーで鋼板に穴あけ作業中、台座の間に右手人差し指を挟んでしまい負傷した。	53	7	10209	1～ 9人
41	2018	7	15 ～ 16	六角棒を固定し加工しようとしたが、表面に錆が見つかったので、旋盤を回転させサンドペーパーで錆落としの作業を行っていたところ、加工物にサンドペーパーが捲かれたと同時に右手、左手も捲き込まれ受傷した。	21	7	11301	10 ～ 29 人
42	2018	7	16 ～ 17	ローターという部品の加工仕上げをするため、サンドペーパーで研磨作業をしていた際に、左手のみでシャフト部分を巻き込むようにした結果、左手を巻き込まれてしまい、ローターの羽根部分に接触し、左手指部、掌部に挫切創、表皮部分欠損症を負った。	57	7	11401	100 ～ 299 人
43	2018	7	10 ～ 11	旋盤でペーパー掛けの作業中、ウェス製品の汚れを除去しようとした際、製品の溝部のバリにウェスが巻き付き、ウェスを持っていた右手の指先が巻き込まれた。	54	7	11301	1～ 9人
44	2018	7	10 ～ 11	NC旋盤にて部品を加工しながら、そのときに出る切子をペンチで取り除く作業をしていたところ、誤って部品とNC旋盤の刃物の間に右手薬指が挟まり負傷した。	47	7	11202	1～ 9人
45	2018	8	15 ～ 16	旋盤作業で、樹脂丸棒の外径を切削作業中に、樹脂丸棒がチャックから外れ、左手親指、薬指を負傷した。	49	7	11301	1～ 9人
46	2018	8	14 ～ 15	機械作業所にて旋盤で加工するためにチャックを取り替え中、誤って旋盤のスイッチが入り回転が始まったためにチャックが脱落し、そのボルトが左手に当たり被災した。	33	4	11501	10 ～ 29

54	2018	9	11 ～ 12	スプリングワッシャー製造工程で、小型旋盤巻き取り機に錆の付いた芯金をセットし、サンドペーパーを使用して芯金を回転させた状態で磨いていたとき、両手の軍手が巻き込まれて裂傷・骨折を負った。	63	7	11203	100 ～ 299 人
55	2018	9	8 ～ 9	工場内で旋盤にて丸形板（鉄300×50）の表面を削る作業中、押さえ（鉄、四角）のボルトの締め方が不十分だったため、旋盤より押さえが飛んで左額に当たり負傷した。	18	4	11301	10 ～ 29 人
56	2018	9	9 ～ 10	工場内で丸棒削りをしていてペーパーで仕上げている際、ペーパーと回転している旋盤に両手を巻き込まれ、右手薬指骨折、捻挫、打撲、左手捻挫、打撲した。	22	7	11209	10 ～ 29 人
57	2018	9	15 ～ 16	事業場内の工場汎用旋盤部門にて磨き作業における寸法出し中、着用していた軍手が機械に引っ掛かり、右手ごと巻き込まれて負傷した。	24	7	11409	10 ～ 29 人
58	2018	9	8 ～ 9	工場内でNC旋盤にて製品のキズを修正作業中、着衣が機械の回転に巻き込まれ、腕や頭部など上半身を負傷し、その後死亡した。	69	7	11502	1～ 9人
59	2018	9	11 ～ 12	旋盤を使用して製品の仕上げを行っていたところ、製品を旋盤にセットした際に旋盤の治具と取り付けた製品の間で作業服が引っ掛かっていて、気付かずスイッチを入れてしまい、左手を巻き込まれて左前腕を骨折した。	23	7	10806	1～ 9人
60	2018	9	10 ～ 11	NC旋盤の刃具を交換し、加工したワークの寸法確認をした後、自動運転の状態でワークを戻そうと排出コンベア前の扉を開けて、コンベアの上にワークを置こうとしたとき、アンローダーに左手親指が挟まれた。	29	7	11502	100 ～ 299 人
				スプリングワッシャー製造工程で、小型旋盤巻き取り機に錆の付い				100

61	2018	9	11 ～ 12	た芯金をセットし、サンドペーパーを使用して芯金を回転させた状態で磨いていたとき、両手の軍手が巻き込まれて裂傷・骨折を負った。	63	7	11203	～ 299 人
62	2018	9	8 ～ 9	工場内で旋盤にて丸形板（鉄300×50）の表面を削る作業中、押さえ（鉄、四角）のボルトの締め方が不十分だったため、旋盤より押さえが飛んで左額に当たり負傷した。	18	4	11301	10 ～ 29 人
63	2018	9	9 ～ 10	工場内で丸棒削りをしていてペーパーで仕上げている際、ペーパーと回転している旋盤に両手を巻き込まれ、右手薬指骨折、捻挫、打撲、左手捻挫、打撲した。	22	7	11209	10 ～ 29 人
64	2018	9	15 ～ 16	事業場内の工場汎用旋盤部門にて磨き作業における寸法出し中、着用していた軍手が機械に引っ掛かり、右手ごと巻き込まれて負傷した。	24	7	11409	10 ～ 29 人
65	2018	9	8 ～ 9	工場内でNC旋盤にて製品のキズを修正作業中、着衣が機械の回転に巻き込まれ、腕や頭部など上半身を負傷し、その後死亡した。	69	7	11502	1～ 9人
66	2018	9	11 ～ 12	旋盤を使用して製品の仕上げを行っていたところ、製品を旋盤にセットした際に旋盤の治具と取り付けた製品の間で作業服が引っ掛かっていて、気付かずスイッチを入れてしまい、左手を巻き込まれて左前腕を骨折した。	23	7	10806	1～ 9人
67	2018	9	10 ～ 11	NC旋盤の刃具を交換し、加工したワークの寸法確認をした後、自動運転の状態でワークを戻そうと排出コンベア前の扉を開けて、コンベアの上にワークを置こうとしたとき、アンローダーに左手親指が挟まれた。	29	7	11502	100 ～ 299 人
			11	スプリングワッシャー製造工程で、小型旋盤巻き取り機に錆の付い				100

68	2018	9	～ 12	た芯金をセットし、サンドペーパーを使用して芯金を回転させた状態で磨いていたとき、両手の軍手が巻き込まれて裂傷・骨折を負った。	63	7	11203	～ 299 人
69	2018	9	～ 9	8 工場内で旋盤にて丸形板（鉄300×50）の表面を削る作業中、押さえ（鉄、四角）のボルトの締め方が不十分だったため、旋盤より押さえが飛んで左額に当たり負傷した。	18	4	11301	10 ～ 29 人
70	2018	9	～ 10	9 工場内で丸棒削りをしていてペーパーで仕上げている際、ペーパーと回転している旋盤に両手を巻き込まれ、右手薬指骨折、捻挫、打撲、左手捻挫、打撲した。	22	7	11209	10 ～ 29 人
71	2018	9	～ 16	15 事業場内の工場汎用旋盤部門にて磨き作業における寸法出し中、着用していた軍手が機械に引っ掛かり、右手ごと巻き込まれて負傷した。	24	7	11409	10 ～ 29 人
72	2018	9	～ 9	8 工場内でNC旋盤にて製品のキズを修正作業中、着衣が機械の回転に巻き込まれ、腕や頭部など上半身を負傷し、その後死亡した。	69	7	11502	1～ 9人
73	2018	9	～ 12	11 旋盤を使用して製品の仕上げを行っていたところ、製品を旋盤にセットした際に旋盤の治具と取り付けた製品の間で作業服が引っ掛かっている状態で、気付かずスイッチを入れてしまい、左手を巻き込まれて左前腕を骨折した。	23	7	10806	1～ 9人
74	2018	9	～ 11	10 NC旋盤の刃具を交換し、加工したワークの寸法確認をした後、自動運転の状態でワークを戻そうと排出コンベア前の扉を開けて、コンベアの上にワークを置こうとしたとき、アンローダーに左手親指が挟まれた。	29	7	11502	100 ～ 299 人
			11	スプリングワッシャー製造工程で、小型旋盤巻き取り機に錆の付いた芯金をセットし、サンドペーパーを使用して芯金を回転させた状				100 ～

75	2018	9	12	態で磨いていたとき、両手の軍手が巻き込まれて裂傷・骨折を負った。	63	7	11203	299	人
76	2018	9	9	工場内で旋盤にて丸形板（鉄300×50）の表面を削る作業中、押さえ（鉄、四角）のボルトの締め方が不十分だったため、旋盤より押さえが飛んで左額に当たり負傷した。	18	4	11301	10	～ 29 人
77	2018	10	19	工場内で作業終了後に機械を清掃していたとき、切粉を除去するため除去棒を取ろうとしたところ、回転中のスピンドルに作業服が巻き込まれて右腕を粉碎骨折した。	32	7	11301	100	～ 299 人
78	2018	10	19	工場内の作業場でNC旋盤を使用中、装置内に溜まった切粉を除去するため治具を取ろうとしたところ、回転中のスピンドルに作業服が巻き込まれて右腕を負傷した。	32	7	170101	100	～ 299 人
79	2018	11	15	作業場でスリーブの加工を終え、エアガンを使用して製品に付着した切削油等の水分を飛ばすため、テーブルを20rpm程度の速度で回転させながらエアブロー作業を行った。その際、エアホースがシンダーの押さえクランプに絡まり、一気に機械に引き込まれ、顔面と胸部を強打し、右足関節を脱臼骨折した。	22	7	11301	30	～ 49 人
80	2018	11	17	工場内にて修理作業中、旋盤の切削クズを吸引用工具で除去しようとしたとき、切削工具先端に触れて右手甲に切傷を負った。	75	8	11301	10	～ 29 人
81	2018	11	9	工場内で汎用旋盤を使用して鉄の丸棒を刃物で切削したあと、ペーパーヤスリで丸棒を磨く際、軍手が丸棒に巻き込まれて負傷した。	71	7	11301	1	～ 9人
			14					30	

82	2018	11	～ 15	工場で旋盤を使用して製品の加工中、右腕を巻き込み、裂傷を負った。	69	7	11301	～ 49 人
83	2018	12	0 ～ 1	工場NCI工程で、トラブル対応のために設備上部に両手をかけて登ろうとした際、手が滑った。足を掛ける場所がないため、搬送ローダーのカバーを取り付けた部分に足をついたところ、突起物があり、安全靴を貫通して足に刺さり、裂傷を負った。	64	1	11502	300 ～ 499 人
84	2018	12	10 ～ 11	工場内旋盤複合加工機のエンドミル（ドリルの一種）加工時、放水油の位置を直す（ワークに油が掛かってなかったために）とき、右手がエンドミルに巻き込まれ、右手中指完全切断、右環指末節骨折となった。	64	7	11209	1～ 9人
85	2018	12	16 ～ 17	工場で旋盤を使用して加工をするために材料を取り付けて、加工後製品を取り外す作業をしていた。材料の重さが20kg程度あり両手で材料を持ってファスナーに取り付けるため、左足でファスナーの開閉を行うためのスイッチを踏む際、左足が滑り、体のバランスが崩れて材料を持ったまま倒れて旋盤内のチップコンベアと材料の間で右手薬指を挟んだ。	64	2	11209	30 ～ 49 人

出典：https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen_pgm/SHISYO_FND.html(職場のあんぜんサイト)

参考：[労働災害の分類の概要](#)

[各起因物における死傷災害100事例まで（2018年）](#)に戻る。