

151旋盤を起因物とする死傷災害100事例まで（2019年）

No	年	月	発生時	死傷災害事例	年齢	事故の型	小業種	労働者規模
1	2019	1	14～15	工場内で、汎用旋盤を使用してステンレスを自動送りで加工していた際、長い切り屑を右手でどけようとしたところ、切り屑で右手親指を切った。	28	8	11209	10～29
2	2019	1	16～17	工場でクレーンのメンテナンスのため、旋盤機でシャフトの表面を研磨する作業中、回転に巻き込まれ右手親指を負傷した。	74	7	30199	30～49
3	2019	1	11～12	工場内で複合施盤操作中、右主軸に製品を受け渡し動作中、切削を見つけたため、機械のスピードを遅くした。その間に左手で切削を取ったが、左手が残っている状態のまま右手でスピードコントロールスイッチを回してしまい、速いスピードで左主軸が動き、左手人差し指を挟まれ切傷を負った。	39	7	11301	30～49
4	2019	1	14～15	製品加工作業中、アルミ製品を治具にセットし固定するための油圧センター押し治具の起動スイッチを押し作動状況を目視していた。その際、治具から製品が浮いていることに気付き反射的に右手第2指で押さえたところ、伸びてきたセンター押し治具の押し面と製品の間で、右手第2指の指先を挟まれ開放骨折を負った。	44	7	11301	1～9
5	2019	2	15～16	工場内で、旋盤機械の正面に立ち、スクリーシャフトの切削加工をしていた。そのとき、リニアスケールモニターを設定するため、回転中のスクリーシャフトの上側から手を伸ばしたところ、スクリーに上着が絡まった。その際、機械とシャフトの間に巻き込まれ、肩と顔に裂傷を負った。	68	7	11301	1～9

6	2019	2	11 ～ 12	汎用旋盤で鋳造型部品製作中、電源を切り、旋盤が惰性で回っていたときに、加工物の上に右手を持って行ってしまった。その際、着用していた腕力バーが加工物に巻き込まれ、手が引き込まれて右手首に裂傷を負った。	66	7	11502	～ 499
7	2019	2	8 ～ 9	工場内でNC旋盤を使って作業中に、材料を右手で持ってテールスピンドルのスイッチをオンにしたときに、材料が動いて三ツ爪と材料の間に右手薬指を挟み、末節骨不全骨折した。	69	7	11209	1～9
8	2019	2	16 ～ 17	会社の工場内で旋盤加工していた際に、加工品を取り付けていたときに、作業着のポケットにスイッチが引っ掛かり作動したためスイッチが入り、旋盤の爪で怪我をした。その際、左手掌から指全体をえぐられ、骨折し負傷した。	71	7	11209	10～ 29
9	2019	3	13 ～ 14	汎用旋盤加工中、段取り替えのため旋盤心押し台を後方へずらしたところ、旋盤レールから外れた。その際、落下しないよう支えが重みで左手が挟まり、薬指を骨折した。	58	7	11209	10～ 29
10	2019	3	10 ～ 11	工場の施盤で加工の際、もう1台の機械に手袋を必要としたため、その続きで手袋をしたまま不用意に外すのを忘れ、主軸が回転中にペーパー掛けをし、手袋が機械に巻き込み右手がねじれ状態となり、右手指、腕を骨折した。	69	7	11202	1～9
11	2019	4	10 ～ 11	工場内にて、材料供給機から送り出された油圧機部品（直径約15mm、高さ20mm）をNC旋盤へ受け渡す工程で、部品が倒れたため起こそうと右手を機械へ差し出した。その際、NC旋盤側の材料受け取り装置（アーム）が同じタイミングで上から下りてきたため、アームの先端部分のキャッチャー爪部に右手薬指を挟まれ負傷した。	35	7	11209	10～ 29
12	2019	4	9 ～ 10	当社作業場にて施盤で作業しているときに自動運転サイクル中、加工物排出待ちで機械が停止していた。そのとき、機械が止まっている状態と勘違いし、加工物を取るために加工物をチャックしている付近へ、右手を入れたとき、機械が動き出し、主軸チャッ	53	8	11301	50～ 99

				クと刃物台上のバイトの間に挟まれ右手の甲と手首を切った。				
13	2019	4	16 ～ 17	旋盤加工中にペーパーを掛けているときに、手を滑らせて右手を複雑骨折および損傷した。	70	7	11409	1～9
14	2019	4	9 ～ 10	工場内で、鉄製のパイプローラーを旋盤でペーパー仕上げをしているとき、誤って右手が巻きこまれた。その際、右手中指と薬指を切断・骨折し、右手首を骨折、頭部を打撲し切り傷を負った。	72	7	10809	1～9
15	2019	4	8 ～ 9	工場内にて、加工機械の治具調整取り付け時、支えていた際、治具が落下し、治具と機械の間に右手小指を挟み、切傷と骨折を負った。	57	4	11509	50～ 99
16	2019	5	9 ～ 10	工場内で、汎用旋盤で製品を加工するため、シャフトを布ペーパーで磨いていたときに、布ペーパーがシャフト下に巻き付き、両手が巻き込まれ両手首を骨折した。	72	7	11301	10～ 29
17	2019	5	11 ～ 12	鉄パイプの外径にネジ切り作業中、回転している機械に作業着が引っ掛かり左腕が機械に巻き込まれ左肩、左手などを骨折した。	78	7	11209	1～9
18	2019	5	10 ～ 11	工場内で旋盤を使用してナットを製作していたとき、操作ミスにより回転部分に刃物台が衝突した。高速回転により、衝突で破損した破片が眼鏡を突き破り、左目に刺さり眼球に損傷を負った。	44	4	11209	1～9
19	2019	6	16 ～ 17	工場内で小型旋盤を使用して鋳物素材を加工していた。その際、加工不良率が多かったため、機械の電源を切って、バイト取り付け摺動部を点検していたとき、素材を固定する3方チャックの爪に左手甲が接触し、創傷を負った。	76	8	11209	1～9
20	2019	6	14 ～ 15	構内NC定盤にて、NCプラズマ切断機を操作中に、作動中の切断機の下部の補強材が右足甲を巻き込みながら手前に移動してきた。後方に下がっている際に、右足踵が粉塵ダクト点検用マンホールに挟まれ、圧迫される状態で足裏を裂傷し、全中足骨多発	42	7	11501	50～ 99

				性開放骨折および右足広汎性圧挫傷を負った。				
21	2019	6	14 ～ 15	工場内で旋盤加工機を使用していた際、刃物台に挟まった切子を取るため手で引っ張って抜こうとしたところ、右手中指を負傷した。	34	8	170101	50～ 99
22	2019	6	11 ～ 12	旋盤で切粉がチャックなどで絡んだため、ペンチで挟み力強く引き抜いたとき、ドアの下部に右手中指を当て、第一関節の腱を負傷した。	44	3	11301	10～ 29
23	2019	6	15 ～ 16	当社工場内にて作業中、ナットローレット盤の材料のフレを押さえようと誤って回転中の止めボルトを右手の甲に当て、右示指中手骨を折った。	40	7	11202	30～ 49
24	2019	7	9 ～ 10	当社工場内で、汎用旋盤を用いてステンレス製品を加工していたとき、回転している製品に右手人差し指が接触し、裂傷を負った。	70	8	11709	10～ 29
25	2019	7	10 ～ 11	複合旋盤で全長300mmの鉄材の端面にネジを加工後、端面にバリがあったので、素材を回転させペーパー掛けしようとした際、指先がバリに引っ掛かり、ネジ穴に右手人差し指先端が巻き込まれ第2関節部辺りから切断した。	19	7	11209	—
26	2019	7	9 ～ 10	工場内の旋盤で部品を加工中にキリ粉が舞ったので取ろうとして左手の中指を切った。	43	8	11401	10～ 29
27	2019	7	16 ～ 17	旋盤の機械を回している途中、ロールがちゃんと固定されていないのに気づき、ブレーキを踏まずに手で固定しようとしたところ腕を持っていかれ骨折した。	77	7	10806	1～9
28	2019	7	10 ～ 11	加工機で、自転車部品のスプロケット（ワーク）の厚さを修正加工する際、回転が完全に停止していない状態で、右手でワークを取り外そうとしたため、巻き込まれて中指を骨折した。	50	7	11509	10～ 29
			8	旋盤でネジ切り加工段取り中、ゴム手袋を装着したまま回転中の				50～

29	2019	7	9	鉄丸棒を握り、左手の中指、および薬指の先を切断し、左手の掌を火傷した。	39	7	11502	99
30	2019	7	15 ～ 16	工場内にて、汎用旋盤機を使って切削作業をしていたところ、回転体の角部に右手が触れ受傷した。	50	8	11301	10～ 29
31	2019	7	11 ～ 12	機械本体からチャックヘッドを取り外す作業中、ネジが外れていると思い込み、後進ペダルを操作し、ヘッドのみを抜き取ろうとしたが、ネジが完全に外れておらず、ヘッドも一緒に後退し、機械本体とヘッドの間に左手中指・薬指・小指を挟み切創および骨折した。	39	7	11502	10～ 29
32	2019	8	14 ～ 15	工場内にて、工作機械の旋盤を使用中、切削加工中の材料が外れて、左顔面に外れた材料が直撃した。その際、上瞼に裂傷を負った。	43	6	11301	50～ 99
33	2019	8	23 ～ 24	工場にて、汎用旋盤でコンベア用の軸を加工中、切粉を取り除こうとした際、右手が切粉に引っ張られ、回転するワークに巻き込まれて、右手第2指から第5指を切断した。	33	7	11502	300 ～ 499
34	2019	8	10 ～ 11	工作工場内のNC旋盤で外径φ28、内径M20ネジの加工部品を加工中、全長23ミリの長さ突切り加工する際、回転している製品内径に人差し指を入れ製品を取ろうとしたため、内径ネジに指がねじれ負傷した。	48	8	11301	50～ 99
35	2019	8	10 ～ 11	タッパー作業中、左手人差し指を機械に巻き込まれ、病院にて全切除となった。また、左手中指第2関節を骨折し、左手の甲に内出血を起こした。	81	7	11209	10～ 29
36	2019	9	10 ～ 11	稼働している旋盤に体を近付けた際、着用していたTシャツがシャフトに巻き込まれ、回転しているシャフトが首と頭部に接触し切創を負った。	52	7	170209	1000 ～ 9999
			14	旋盤を使用し、パイプの錆取りをしていた。サンドペーパーの端				500

37	2019	9	～ 15	を右手親指と人差し指で摘まみ研磨していたとき、ペーパーが巻き付き皮手が巻き込まれた。すぐに停止させ右手を離れたが、右手薬指と小指を切断した。	36	7	11502	～ 999
38	2019	9	～ 17	16 事業場内部品加工課の作業場で、旋盤作業中に加工物に作業服の一部が巻き込まれ、旋盤本体に頭と体を打ち付け、頭蓋骨を折った。	37	7	11301	10～ 29
39	2019	9	2 ～ 3	建設機械G棟にて、NC旋盤の整備作業を行っていて、ギヤボックスの点検・取り外し作業で、回転防止用の六角レンチを外した。その際にギヤボックスが回転し、支えていた右手が押され、右側にあった切粉カバーに接触し、右手首切創、右尺側手根伸筋腱断裂、右固有小指伸筋腱断裂、右環指伸筋腱断裂、右固有示指筋腱断裂を負った。	26	6	11301	1000 ～ 9999
40	2019	9	7 ～ 8	7 所定機械を使用し通常加工作業中、機械内部に切粉が入り込んだと思われる原因により、機械プログラムの誤作動が発生した。製品脱着作業中だったため、製品と切削刃物の間に右手を挟まれ負傷した。	24	7	11502	10～ 29
41	2019	9	～ 16	15 自動プログラムでタップ穴3か所を加工中、第一穴完了後、第二穴に移る際、タップに切粉が絡んでいた。取り除こうとして、右手親指、人差し指、中指に切粉が接触し切創を負った。	46	8	170101	300 ～ 499
42	2019	9	15 ～ 16	15 マシンニングセンターで穴あけ加工中、自動プログラムで「第一穴加工」から「第二穴加工」に移る際、刃具に切粉が絡んでいた。機械を停止せず、安易に右手で除去しようとして、回転する切粉で切創を負った。	46	8	11509	50～ 99
43	2019	9	～ 19	18 本社工場内にて、旋盤機械でシャフトを研磨中、回転する軸に両手を巻き込まれ、手首、指を負傷した。	36	7	11301	30～ 49
44	2019	9	～	15 工場内にて、NC旋盤のインターロックを解除し、ドアを開けた状態で主軸を回し、手による仕上げ中、左袖が巻き込まれ、左手を	52	7	11301	1～9

			16	負傷した。				
45	2019	9	16 17	工場内にて、旋盤作業中、旋盤を止めオフコップを緩め止水栓管の蓋を合わせるため、オフコップと止水栓管に指を挟み、左手人差し指を骨折した。	63	7	11002	1～9
46	2019	10	18 19	工場内でNC旋盤を使用中、削り粉排出機に落下した製品を排出機から取り出すとき、排出機を止めずに右手で取ろうとしたところ、右手人差し指を挟み骨折した。	42	7	11209	50～ 99
47	2019	10	11 12	工場内で旋盤機を清掃していたとき、誤って体がスイッチに触れて、旋盤機が動き出した。その際、機械の上部に取り付けてあるT型ハンドルに顎と胸部を強打して負傷した。	45	6	11501	1～9
48	2019	10	9 10	旋盤作業中に機械の主軸に取り付けた材料が突然高速回転し、掴んでいた材料が外れて保護扉に当たったが、扉が確認のため中間状態だったため跳ね返って右胸と左腕を直撃し負傷した。	24	4	11209	30～ 49
49	2019	10	11 12	工場内にて旋盤を使用してS45カラーの外径を、スコッチペーパーを当てて磨いていたとき、手が滑りカラーを掴んでいる爪と刃の間に右手母指が挟まれ切創を負った。	75	7	11209	1～9
50	2019	11	14 15	当社工場内でペアリングの面取り旋削加工中に、右手で切粉をはらおうとしたときに、切粉に当たり、右手中指先端に挫創を負った。	65	8	11209	1～9
51	2019	11	12 13	工場内のNC旋盤の準備作業中に切粉と製品が排出口に挟まったため、機械が停止中と思い込み切粉を取り除こうと機械の中に手を入れてしまい、手の甲が機械に挟まれて、手の平が切れ、人差し指の付け根を骨折した。	61	7	11305	10～ 29
52	2019	11	11 12	工場にて機械1600ターニング（工作機械）で、スルーコンジット弁ボディフランジ面（ワーク）加工中、切粉が長くなり、ワークに絡まり、ワークとともに切粉が回転を始め、工作機械を操作中だった被災者の左膝裏に当たり切創を負った。	37	8	11301	30～ 49

53	2019	11	14 ～ 15	<p>工作工場に設置している旋盤で、表面仕上げを行うため、研磨専用治具にサンドペーパーを添え加工物の研磨を実施中、右手薬指が加工物を固定しているチェック爪に接触し、骨折した。</p>	28	7	170209	～ 299
54	2019	12	16 ～ 17	<p>溶接作業のため、溶接ホルダーと遮光面を持ったまま定盤を踏み越えようとしたが、足を引っ掛け、両手が塞がったまま転倒し左手ひじを骨折した。</p>	48	2	11209	10～ 29
55	2019	12	9 ～ 10	<p>自社工場内で旋盤を使用したネジ切り加工を行っていた。チャック部分に固定したネジをチャックの回転が完全に止まってない状態で、取り外そうとして、左手の小指がチャックの爪部分に当たり、薬指と小指の股の部分に裂傷を負った。</p>	71	8	11301	1～9
56	2019	12	14 ～ 15	<p>倉庫にて高速カッターで、鉄筋を切断中に、モーター部のベルトに左手を巻き込み、左手人差し指の切断および左手中指の骨を折った。</p>	50	7	30111	10～ 29

出典：https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen_pgm/SHISYO_FND.html(職場のあんぜんサイト)

参考：[労働災害の分類の概要](#)

[各起因物における死傷災害100事例まで（2019年）](#)に戻る。