

製鉄・製鋼・圧延業における労働災害発生状況（1999-2021年）

製鉄・製鋼・圧延業 コードNo.011001

製鉄・製鋼・圧延業における事故の型別労働災害発生状況（1999-2021年）

事故の型	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	total	事故の型
墜落・転落	36	32	34	38	33	29	32	29	47	52	24	19	29	30	23	24	27	25	24	29	18	20	26	680	墜落・転落
転倒	19	17	31	25	26	22	18	23	33	25	12	32	15	28	21	18	21	22	24	25	24	29	25	535	転倒
激突	19	14	18	9	6	9	16	13	16	14	10	8	11	10	8	12	9	4	6	17	8	8	13	258	激突
飛来・落下	49	46	43	46	38	42	34	38	38	32	25	32	32	25	21	25	20	18	21	33	22	10	26	716	飛来・落下
崩壊・倒壊	16	14	11	15	12	12	11	12	11	12	6	6	15	7	3	4	8	4	8	13	6	2	4	212	崩壊・倒壊
激突され	24	26	21	26	22	24	19	29	28	20	10	19	13	15	14	15	11	9	12	19	8	11	14	409	激突され

はさまれ巻き込まれ	103	105	113	91	96	101	91	87	86	92	70	66	60	68	67	67	51	58	70	68	53	41	61	1,765	はさまれ巻き込まれ
切れ・こすれ	14	9	10	11	6	9	9	6	13	7	8	5	9	13	5	8	4	1	6	4	5	4	7	173	切れ・こすれ
踏抜き	1	1		1	1	2	1	1											2					10	踏抜き
おぼれ					1							1	5											7	おぼれ
高温・低温物との接触	11	18	28	16	18	25	19	22	15	16	17	19	18	14	21	21	9	19	14	28	13	20	14	415	高温・低温物との接触
有害物との接	6		7	5	2	2	10	2	1	7	1	2	1	2	2	2	3	1	5	1	6	1	5	74	有害物と

触																								の接 触	
感電	2	1	2		1	3	1	1	2	1		2	3	1						1		1	1	23	感電
爆発	6	1	1	1	2	1		5	5	3	3	3	1	1		8				2	1	2		46	爆発
破裂	1	2								1	1	1		1						1		1		9	破裂
火災				1	1	1	1	1	2	1	1			1	2		3	2		3			3	23	火災
交通事 故（道 路）		2	3	1	1	6	1	1	5	3	2	2	3	4	2	1	2	4		1	1	2		47	交通 事故 （道 路）
交通事 故（そ の他）			1		1	1	1	2				1						1						8	交通 事故 （そ の 他）
動作の 反動無 理な動 作	13	15	13	14	15	11	17	14	13	13	7	8	9	4	11	13	5	8	15	14	10	14	11	267	動作 の反 動無 理な 動作
その他		2	1	4	1	2	2	1		2	2		3	2	2	1		1		3	2	4	38	73	その 他

																								他	
分類不能								1												1	1		3	分類不能	
合計	320	305	337	304	283	302	283	287	316	301	199	226	227	226	202	219	173	177	207	262	178	171	248	5,753	合計

製鉄・製鋼・圧延業における起因物（大）別労働災害発生状況（1999-2021年）

起因物（大）	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	total	起因物（大）
動力機械	76	78	79	64	60	68	60	69	60	63	46	45	46	52	43	49	34	38	49	45	39	28	42	1,233	動力機械
物上げ装置、運搬機械	56	51	60	55	63	58	58	60	63	59	45	44	45	47	35	38	32	39	30	51	22	22	36	1,069	物上げ装置、運搬機械
その他の装置等	35	52	56	62	46	55	58	46	56	61	38	44	43	45	52	32	35	33	36	47	35	45	28	1,040	その他の装置等
仮設物、建築物、	40	30	42	35	25	32	38	36	39	43	23	33	27	37	28	30	32	33	31	42	28	28	40	772	仮設物、建築物、

構築物等																									構築物等
物質、材料	89	65	79	62	65	65	50	54	78	53	36	45	44	30	28	48	30	22	39	54	29	24	46	1,135	物質、材料
荷	13	15	8	18	10	11	8	11	11	12	4	4	5	6	6	9	6	2	8	4	12	7	8	198	荷
環境等	4	2	8	3	1	4	3	3	2	4	3	6	12	2	4	4	1	5	5	10	4	6	3	99	環境等
その他	7	12	5	5	13	9	8	8	7	6	4	5	5	7	6	9	3	5	9	9	9	11	45	207	その他
合計	320	305	337	304	283	302	283	287	316	301	199	226	227	226	202	219	173	177	207	262	178	171	248	5,753	合計

製鉄・製鋼・圧延業における起因物（中）別労働災害発生状況（1999-2021年）

起因物（中）	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	total	起因物（中）
原動機		1	1					1								1					1			5	原動機
動力伝導機構	4	1	1	6	3		6	3	2	5	1	1	3	6	2	2	3	1	4	4	3		5	66	動力伝導機構
木材加工用機械	1		2	1		1	1			1	1				1	1	1			1		1	1	14	木材加工用機械
建設機械等	1	1		3	3	3	4	1	1	4	5	3	1	4	1	1	2	1	2		1	2	1	45	建設機械等

金属加工用機械	40	47	43	33	27	46	34	37	32	35	22	21	26	30	30	26	14	23	25	20	15	16	25	667	金属加工用機械
一般動力機械	30	28	32	21	27	18	15	27	25	18	17	20	16	12	9	18	14	13	18	20	19	9	10	436	一般動力機械
車両系木材伐出機械等																									車両系木材伐出機械等
動力クレーン等	29	26	33	26	35	22	23	22	24	10	15	16	24	18	13	16	12	15	10	29	11	9	20	458	動力クレーン等
動力運搬機	24	22	24	24	24	29	30	31	29	42	26	24	15	25	21	19	15	18	16	17	10	11	14	510	動力運搬機
乗物	3	3	3	5	4	7	5	7	10	7	4	4	6	4	1	3	5	6	4	5	1	2	2	101	乗物
圧力容器							2		1				1	1	1					1				7	圧力容器
化学設備					2									2								1		5	化学設備
溶接装置	1	4	5	3		6	7	5	4	4	3	3	3	3	3	3		1		2	1	2	1	64	溶接装置







盤																								盤		
かな 盤																									かな 盤	
角のみ 盤、木 工ボー ル盤			1				1																	2	角のみ 盤、木 工ボー ル盤	
面とり 盤、 ルー タ、木 工フラ イス盤																									面とり 盤、 ルー タ、木 工フラ イス盤	
チェー ンソー										1													1	2	チェー ンソー	
その他 の木材 加工用 機械																									その他 の木材 加工用 機械	
整地・ 運搬・					1		2			2	2	1		4	1	1	1		2				1	1	19	整地・ 運搬・

積み 用機械																							積み 用機械
掘削用 機械				1	2		1	2	1	2	1					1				1		12	掘削用 機械
基礎工 事用機 械																							基礎工 事用機 械
締め 用機械										1												1	締め 用機械
解体用 機械							1												1			2	解体用 機械
高所作 業車										1						1						2	高所作 業車
その他 の建設 機械等				1																		1	その他 の建設 機械等
旋盤			2	1	1	1	2	2	2		2		2	2	1	1				1		20	旋盤
ボール 盤、フ ライス 盤			2	2	2	3		1	1	1	2		1	1	2				1		1	20	ボール 盤、フ ライス 盤

研削 盤、バ フ盤			3		2		2	4	7	1	2	2	3	7	3	1	1	1	2			1	2	44	研削 盤、バ フ盤
プレス 機械			8		3		6			2	2				1	1	1	2	7	5	1	6	3	48	プレス 機械
鍛圧ハ ンマ			3		3		6	4	7	8	2	4	5	4	3	3	2	3	2	2	2		3	66	鍛圧ハ ンマ
シャー			1		2		2	1	2	2	1		1		3	3	1	1	2			1		23	シャー
その他 の金属 加工用 機械			24		14		15	24	14	19	12	14	13	19	17	15	6	15	12	13	11	7	16	280	その他 の金属 加工用 機械
遠心機 械			4								1				1			1						7	遠心機 械
混合 機、粉 砕機			1		3		2	1	2		1			1		1				1	3		1	17	混合 機、粉 砕機
ロール 機（印 刷ロー ル機を			10		9		3	6	12	7	9	4	6	5	2	4	5	6	5	4	7	4	4	112	ロール 機（印 刷ロー ル機を





材装 置、運 材索道																								材装 置、運 材索道	
簡易架 線集材 装置																								簡易架 線集材 装置	
その他 の動力 クレー ン等			2		2		3		1	1			1				1			1	1		2	15	その他 の動力 クレー ン等
トラッ ク			8		6		7	8	9	9	7	7	6	6	6	6	5	4	4	5	1	2	3	109	トラッ ク
フォー クリフ ト			3		7		12	6	8	12	7	4	2	3	3	3	2	4	3	1	6	4	4	94	フォー クリフ ト
軌道装 置			2					1	2	3		2		2	3	2		2	1			1	21	軌道装 置	
コンベ ア			10		9		10	8	7	13	10	8	7	9	5	6	5	6	4	7	3	2	1	130	コンベ ア
ロー ダー										1										1		1	2	5	ロー ダー



その他の の圧力 容器						1		1														2	その他 の圧力 容器	
化学設 備				2									2								1		5	化学設 備
ガス溶 接装置			4			4	2	3	1	2	1	3	1	1	1		1		1		1	1	27	ガス溶 接装置
アーク 溶接装 置						2	3	1	1	1	2		1	2	2						1		16	アーク 溶接装 置
その他 の溶接 装置			1			1			2				1						1	1			7	その他 の溶接 装置
炉、窯			6		5	2	11	8	8	8	9	5	5	10	2	4	4	7	2	7	9	3	115	炉、窯
乾燥設 備										1								1					2	乾燥設 備
その他 の炉、 窯等								1	1	1			1		1		2	1					8	その他 の炉、 窯等
送配電 線等					1							1											3	送配電 線等







の仮設物、建築物、構築物等			2		2		5	5	3	3	3	4	2	6	3	3	2	8	3	4	4	5	3	70	の仮設物、建築物、構築物等
爆発性の物等																	2		1				2	5	爆発性の物等
引火性の物			1		1		1	1	1	1	3	1				1	1	2					2	16	引火性の物
可燃性のガス			2		1				5	3			1		1	7			2	1				23	可燃性のガス
有害物			3		2		4	1		4	1	1	1		2	2	2		3		5	1	2	34	有害物
放射線																							2	2	放射線
その他の危険物、有害物等			4		3		1	1		1	1	1		1	2		1	1	1	8	2	1	2	31	その他の危険物、有害物等
金属材料			63		55		43	45	64	42	25	36	39	27	19	37	21	18	30	41	21	20	33	679	金属材料
木材、竹材					1		1	1	1	1	1	2	1		2	1	1		1	1		1	1	17	木材、竹材



その他の 起因物			3		7			1	3	2	1	1	2	3		1	2		2	5	2	3	37	75	その他 の起因物
起因物 なし			2		6		8	7	4	4	3	4	3	4	6	7	1	4	7	4	5	8	8	95	起因物 なし
分類不 能																1		1			2			4	分類不 能
合計			337		283		283	287	316	301	199	226	227	226	202	219	173	177	207	262	178	171	248	4,522	合計

製鉄・製鋼・圧延業における年齢別労働災害発生状況（1999-2021年）

年齢	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	total	年齢
19歳以下	13	8	9	9	11	11	7	8	13	9	12	6	10	5	3	6	7	4	8	8	6	4	6	183	19 歳 以 下
20歳-29 歳	57	54	62	54	47	64	48	51	55	66	45	47	55	57	32	46	37	41	39	51	36	32	45	1,121	20 歳- 29 歳



労働者規模	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	total	働者規模
9人以下	46	48	65	45	49	33	33	40	43	34	23	15	17	19	22	21	18	14	13	24	18	14	16	670	9人以下
10人-29人	65	76	71	47	46	62	53	47	48	56	33	34	37	37	35	26	29	25	28	37	29	29	58	1,008	10人-29人
30人-49人	45	27	44	40	22	40	28	22	39	28	16	19	18	29	13	22	12	24	14	25	16	19	25	587	30人-49人
50人-99人	25	31	38	48	39	32	19	28	33	37	23	32	35	23	26	29	16	21	31	36	18	19	24	663	50人-99人
100人-	71	63	62	70	67	67	76	76	76	76	56	57	57	66	52	49	52	50	51	73	44	43	78	1,432	100人-





9月	23	29	23	27	39	20	34	27	24	24	19	20	25	14	10	26	23	15	21	32	11	15	21	522	9月
10月	23	37	27	25	28	28	21	24	32	14	18	23	18	16	13	23	16	15	15	27	5	9	14	471	10月
11月	29	23	27	23	22	16	23	20	24	28	9	17	14	23	19	16	11	13	16	15	10	15	20	433	11月
12月	30	13	21	31	22	28	16	23	23	24	18	14	14	22	15	17	12	14	23	15	13	6	9	423	12月
合計	320	305	337	304	283	302	283	287	316	301	199	226	227	226	202	219	173	177	207	262	178	171	248	5,753	合計

製鉄・製鋼・圧延業における都道府県別労働災害発生状況（1999-2021年）

県	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	total	県
北海道	7	2	17		9		5	9	8	10	9	8	9	9	5	6	8	6	10	15	7	4	7	170	北海道
青森	1		4				1	2	9	3	1			2	1	2	2	1	3	1	1	1	2	37	青森
岩手	2	1	3		1			2	1	5			2			1	1			1			1	21	岩手
宮城	2	4	6		5		4	3	4	7	4	3	7	3	4	4	4	1	7	5	6	3	1	87	宮城
秋田					1			1	1			1	1						1	1				7	秋田
山形		4						2		1			1										1	9	山形
福島	2	3	3		2		4	1	1						1	1	1	1				1	2	23	福島
茨城	11	10	13		10		7	8	8	14	6	15	14	8	8	9	14	10	15	12	7	3	11	213	茨城
栃木	7	4	11		6		4	3	7	3		1	5	6	4	1		2		3	3	2	3	75	栃木
群馬	4	2	4		4		8	7	5	12	3	4	1	6	3	5	2	3	3	6	6	1	6	95	群馬

































































佐賀																			1				1	佐賀	
長崎																								長崎	
熊本																								熊本	
大分				1		1			1			2		1	1		2	1					10	大分	
宮崎																		1					1	宮崎	
鹿児島																								鹿児島	
沖縄																								沖縄	
合計	17	4	10	16	11	10	12	15	17	10	4	7	11	10	8	9	7	12	5	12	9	5	7	228	合計

出典: <https://anzeninfo.mhlw.go.jp/user/anzen/tok/anst00.htm> (職場のあんぜんサイト)

製鉄・製鋼・圧延業における死亡災害事例（2012-2020年）

年	月	発 生 時	死亡災害事例	起因物 (小)	事故 の型	労働 者規 模
		23	被災者は工場内にてドラムブラスト（表面研削機械）を用いて金属部品の加工を行っていたところ、当該機械のドラム	その他の	高 温・ 低温	10～

2012	5	～ 24	内に入ってしまい、金属表面研削を行うドラム内に閉じこめられ、全身熱傷によるショック死により死亡した。	金属加工 用機械	物と の接 触	29
2012	1	～ 14	被災者は圧延・切断した数十本の鉄筋の端部を揃え、その鉄筋を結束機に運搬するコンベア機械の動作確認を行う作業を行っていた。その際、鉄筋をコンベアから別のコンベアに異動させる箇所に不具合を発見し、コンベア機械の動力を停止させず点検していたところ、機械が急に動き出し、機械のシャフトとコンベアの間に胸部が挟まれ死亡した。	コンベア	はさ まれ 巻き 込ま れ	100 ～ 299
2012	11	9 ～ 10	圧延工場の敷地内において、夜勤を終えた被災者が同敷地内を通勤用の原動機付き自転車で走行中、ビレットを運搬するため、他の労働者が運転していたフォークリフトの右爪部分が被災者の腹部に激突し、出血多量で死亡した。	フォーク リフト	激突 され	100 ～ 299
2012	12	～ 20	19 ～ 20 第3製鋼工場の転炉に副原料を投入するための中継ホッパーのダンパーが動作不良を起こしたため点検したところ、ダンパーが取り付けられているフィーダーとよばれる部分の内張が捲れてダンパーに接触していた。被災者は単独で捲れた内張を点検口からグラインダーで切断することとし、常時ホッパーに供給されている窒素を止めるためバルブを閉めた後、点検口に上半身を入れた状態で意識を失い倒れた。	異常環境 等	有害 物と の接 触	300 ～
2012	10	～ 14	13 ～ 14 フッ化水素液の入ったタンクからの液漏れがひどくなったと報告を受けた被災者は、現場でタンクの確認をしていたところタンクが破裂し、フッ化水素液を全身に浴びた。	化学設備	破裂	300 ～
2012	6	～ 7	7 ～ 7 製鉄所の圧延工場において、圧延設備の一部であるルーパーロールとサイドガイドとの間（幅約70cm）に作業員2名が入って、サイドガイドの位置をルーパーロール側にずらすため、両者をワイヤーでつなぎ、チェンブロックで引っ張ったところ、立てかけてあったルーパーロール（重さ約2t）が固定されておらず、逆にサイドガイド側に倒れてき	ロール機 （印刷 ロール機	崩 壊・	30～ 49



		8	て挟まれ、1名が死亡、1名が軽傷を負った。	を除く。)	倒壊	
2012	4	15 ～ 16	被災者は荷役機械である連続式アンローダー（6CUL）のテーブルフィーダー内部で主スクレーパーのライナーの磨耗状況、テーブルフィーダー底面ライナーの磨耗状況の検査作業を行っていたところ、急に6号機の連続式アンローダーのテーブルフィーダーが動き出したため、テーブルフィーダーと一体となって回転したテーブルフィーダーのステー（リブ）と、主スクレーパーに挟まれた。	その他の動力運搬機	はさまれ巻き込まれ	300～
2012	3	12 ～ 13	工場内工業用水の配管の修理終了後、工事立会人であった被災者は、補修工事のため閉めていた配管バルブを開けるため、工場内配線ラックの防護ボード（地上約5m、石膏厚さ1cm）付近を歩行していたところ、防護ボードが割れて地上へ落下、救急搬送先の病院において死亡した。	建築物、構築物	墜落・転落	100～299
2012	6	2 ～ 3	コークス炉上で、原料コークスを石炭槽からコークス炉の炭化室へ運搬、仕込みをする「装炭車」のオペレーターをしていた被災者は、装炭車の最上階の床上に倒れているところを同僚により発見された。救急病院搬送したが、右半身を何かに挟まれており、搬送先病院で死亡した。なお、発見時、装炭車は自動運転モードとなっていた。	その他の動力運搬機	はさまれ巻き込まれ	300～
2012	12	1 ～ 2	被災者は高炉の出銑口を閉塞した後、閉塞した出銑口周りの粕取り作業と、芯出し作業を他の作業者と2名で行っていたところ、出銑後の銑鉄とスラグが残っている大樋の中に転落した。	炉、窯	墜落・転落	1～9
2013	6	7 ～ 8	被災者は、作業員2名で、鋼管（長さ約18m、重量約6t）を搬送ライン機械によって移動させ、刻印を打つ作業を行っていた。刻印操作盤（A端側）のロックを被災者が解除し、その合図を受けた同僚が自動印字ライン操作盤のロックを解除してキッカー（はね上げ装置）を作動させて鋼管を転がしたところ、鋼管の前方にいた被災者が鋼管端部に接	金属材料	はさまれ巻き込まれ	100～299

			触し、うつ伏せに倒れ鋼管に轢かれ、胸部圧迫に伴う心破裂により死亡した。		れ	
2013	2	10 ～ 11	労働者4名で転炉取鍋内に設けた油圧で昇降する作業台に乗り、ガス溶接機を用いて金具を溶断していたところ、取鍋の底に赤い光が視認された。確認のため、被災者が取鍋の底に降りたところ、突然火が燃え上がり、Ⅲ度の広範囲熱傷を負った。	ガス溶接装置	火災	10～ 29
2013	12	9 ～ 10	スラグ加工所において、加工されたスラグをホッパーからダンプトラックに積載し、所定場所に配置する作業中、別の作業をしていた労働者が、同作業場所に立ち入り、後退して来たダンプトラックに轢かれた。	トラック	激突 され	100 ～ 299
2013	7	11 ～ 12	被災者は、伸線機による伸線作業中、ブロック（巻き取り用駆動部）とその周辺のバックプレートとの間に胸部を挟まれ死亡した。	その他の 金属加工 用機械	はさ まれ 巻き 込ま れ	10～ 29
2013	8	9 ～ 10	貨物船内の圧延用ロール3本を岸壁にあるクレーンでつり上げて陸揚げする作業中、被災者は1本目のロール（重量64t）に玉掛し、船底より地切りしようとしたところ、ロールが回転し始め隣のロールと接触しそうになったため、咄嗟にロールの回転を止めようとして隣のロールとの間に挟まれた。	クレーン	はさ まれ 巻き 込ま れ	300 ～ 499
2013	11	13 ～ 14	電磁鋼板工場において、液化天然ガスが過剰供給された焼鈍炉の火加減を労働者3名で調整していたところ、液化天然ガス供給元栓と焼鈍炉をつなぐフレキシブルホースの炉側が抜け、当該ホースが液化天然ガスを吹きながら暴れると同時に、何らかの原因で引火したため、炎の近くにいた労働者1名が焼死した。	炉、窯	爆発	100 ～ 299
			操業準備中の電気炉において、回転させていた電炉蓋中央部に設置してある黒鉛電極（φ714×2, 700、3本継			

2013	1	8 ～ 9	ぎ)が把持部で折れ、倒壊した。倒壊した黒鉛電極(長さ約5m)は電気炉作業床面より滑落し、下部の作業通路を歩行していた作業者に激突し、床面との間で作業者を挟んで停止した。尚、災害発生直前、黒鉛電極周辺では操作、作業は行われていなかった。	炉、窯	崩壊・倒壊	100 ～ 299
2013	7	17 ～ 18	製鋼工場にて、加熱炉の工程の不具合により、スラブ(鋼片、約900℃)が滞留した。被災者は、溜まったスラブを解消するため、本来自動運転である装入クレーンを手動運転し、スラブ7枚を1時間かけて処理した後、被災者からクレーンを降りる旨の連絡が計器室に入った。しかし、計器室へ戻らないため探したところ、クレーンの電気室に居た被災者を発見した。病院に搬送したが、熱中症により死亡した。	高温・低温環境	高温・低温物との接触	1000 ～ 9999
2014	12	17 ～ 18	構内事務所で作業終了後、帰宅するため、構内バスのバス停に移動中、道路の横断歩道を横断中に乗用車に跳ねられた。	乗用車、バス、バイク	激突され	50～ 99
2014	12	12 ～ 13	雑炭処理用ベルトコンベヤーの外柵及び内柵を被災者が取り外し、ベルトコンベヤーのリターンローラー付近で作業を行っていたところ、腕をリターンローラーに巻き込まれ、胸部外傷性圧迫により死亡した。	コンベア	はさまれ巻き込まれ	100 ～ 299
2014	11	14 ～ 15	石炭輸送用設備(ベルトコンベア)のベルトの張力を調整する調整装置のガイドパイプ交換作業中、ベルトの張力を保つためのウェートを収納する装置(グラビティ)がガイドパイプ幅に収まらなかったため、グラビティに取付けてあるガイドの一部を溶断で取外したところ、グラビティが崩壊し、グラビティの脇で溶断の火を確認していた被災者がウェートの下敷きになった。	コンベア	崩壊・倒壊	10～ 29

2014	7	3 ～ 4	L形鋼14本を1束にし、2束ごとに天井クレーンで所定の位置に運搬し、積み重ねていた際、L形鋼の端部を揃えようとクレーンを操作し、微調整をしていたところ、L形鋼が縦方向に振れ、被災者に激突した。	クレーン	激突 され	100 ～ 299
2014	5	5 ～ 6	棒鋼工場の圧延ラインにて、コールドシャアのバイトの交換作業中、バイトを積載した台車を圧延ラインに戻す操作を行っていた際、バイトを積載した台車と、その台車を挿入するコールドシャアの枠との間に、身体を挟まれた。	シャア	はさ まれ 巻き 込ま れ	300 ～
2014	4	9 ～ 10	部材の加熱機械の操作を運転室で行っていた被災者は、機械にはさまれているところを発見された。	その他の 一般動力 機械	はさ まれ 巻き 込ま れ	1000 ～ 9999
2014	4	15 ～ 16	製鉄所構内を自転車で走行中、T字路交差点にて、同一車線上に停車していたダンプトラックが左折したため、トラック後輪に巻き込まれた。	トラック	激突 され	1000 ～ 9999
2014	3	23 ～ 24	テレコン装置により軌道車を操作し、軌道車に連結した台車を移動させていた際、移動していた台車の前面ステップが被災者の脚部に接触し、レール上に転倒。台車の車輪に腹部を轢かれ、死亡した。	鉄道車両	はさ まれ 巻き 込ま れ	50～ 99
			「取鍋」と呼ばれる容器に入った、推定1300度の溶解した合金を鋳型に流し込む作業中、天井クレーンを用いて鋳			

2014	2	5 ～ 6	銑機（取鍋を傾けて鑄型に流し込む装置）に取鍋を移動させたところ、取鍋内の合金が爆発して同合金が飛散し、移動後の取鍋を鑄銑機に固定するため、取鍋から約2メートルの位置に移動していた被災者が全身に溶解した合金を浴び、焼死した。	金属材料	爆発	100 ～ 299
2015	8	5 ～ 6	被災者は、トラクターショベルを運転して鉄粉等の原材料をホッパーへ投入する作業を行っていたが、何らかの異常事態があり、鉄粉の配合槽上部へ上り墜落防止用手すり（高さ1.1メートル、中さん2段、金網張り）の内側（開口部側）へ入ったところ、開口部から配合槽の中へ墜落した。配合槽内部に堆積していた鉄粉までの高さは約4.9メートルであった。被災者は安全帯を着用していなかった。	その他の装置、設備	墜落・転落	100 ～ 299
2015	1	23 ～ 24	ステンレス工場のスリッターライン入側No.1ピンチロールの手入れ作業をロールを回転させた状態で実施していた。出側で作業していた同僚が、非常停止になっていることに気づき、入側へ行くと被災者がピンチロールに巻き込まれているのを発見した。	ロール機（印刷ロール機を除く。）	はさまれ巻き込まれ	1000 ～ 9999
2015	7	17 ～ 18	スチール会社3製鋼天井クレーンランウェイ上の粉じん清掃作業において発生。ダスト吸引車で吸引作業完了後のホース片付け作業中、天井クレーンランウェイから地上にホースとともに25.4m墜落した。	建築物、構築物	墜落・転落	30～ 49
2015	3	18 ～ 19	被災者は天井クレーン（つり上げ荷重7.65トン、無線操作方式）を使用して鋼板コイル（鋼板をロール状に巻いたもの）の移動作業を行っていたが、先に移動させ立てかけて置いていた鋼板コイルのうちの1つ（コイルの直径173cm、幅20cm、重さ3.1トン）が倒れてきて、被災者が下敷きとなったもの。	金属材料	崩壊・倒壊	30～ 49
2015	2	0 ～	自動運転により鋼板を圧延する製造ラインにおいて、被災者はライン上を流れている鋼板に疵（きず）があるのを確認した。被災者は鋼板についている疵の原因を確認するために、ロール機のそばまで近づき、ロール機の運転を停止させた上でロール機上から疵の有無を確認した。確認後、自動運転を開始した直後にロール機に転落し、ローラーに巻き込	ロール機（印刷ロール機	はさまれ巻き	1000 ～

		1	まれ被災したもの。	を除 く。)	込ま れ	9999
2015	9	11 ～ 12	被災者は、事業場内において、鋼線の脱脂を行う脱脂洗浄設備のうちシャワー洗浄工程の異常を点検しようとして前後に移動するシャワーヘッドの可動範囲内に体を乗り出した為、前進してきたシャワーヘッドと、可動範囲外側に設置されていたアングル（鉄製の枠）との間に、頸部から右肩にかけて体を挟まれ、頸部圧迫等により死亡したもの。	その他の 装置、設 備	はさ まれ 巻き 込ま れ	50～ 99
2015	11	19 ～ 20	被災者は詰所に溜まっていた一般ゴミを二輪車に載せて脱硫場に運び、約350℃のスラグが入った鍋（地上からの高さ約1.6m）に投入して燃やすため、操作室にいる同僚へ要請してこの鍋を移動させた。その後、被災者から操作室の同僚に「助けて」と連絡があり、駆け付けたところ、鍋の近くの通話器の横で倒れていた被災者を発見したもの。搬送先で11月18日に死亡。	その他の 装置、設 備	高 温・ 低温 物と の接 触	100 ～ 299
2016	12	0 ～ 1	事業場構内の形鋼工場切込製品倉庫Aラインにおいて、軌道装置（ディーゼル機関車＋製品搬送台車）の運転業務を担当する労働者が、運転を担当する軌道装置の台車同士の連結部横の線路脇に倒れている所を発見され、搬送先の病院にて死亡確認。	軌道装置	はさ まれ 巻き 込ま れ	100 ～ 299
2016	11	2 ～ 3	熱延工場のFDW（圧着溶接設備）において、鋼板を水平移動させるトランスファーが突然動きだし、被災者は当該トランスファーとストッパーとの間に頭部をはさまれた。	その他の 一般動力 機械	はさ まれ 巻き 込ま	1000 ～ 9999

				れ	
2016	11	9 ～ 10	冷却床取出工程において、H形鋼（製品）を次工程に搬送する装置のストッパーが下がらないため、運転停止後、保全担当の被災者が、点検歩道下の狭隘な場所にある電磁弁の補修を行った。被災者は、補修後、狭隘な場所から退避することなく、当該装置の運転再開の合図を操作者あて無線で行ったため、被災者の左側にあった取出台車駆動ワイヤロープの巻取用ドラムが回転したとき、作業服が巻き込まれて被災した。	その他の動力運搬機	はさまれ 巻き込まれ 300～ 499
2016	10	9 ～ 10	コンベアピットに溜まっている土砂状の鉄鋼石を、4 tトラック（荷台上に3 t以下の鉄鋼石が積載）にて天日ヤードに運搬し、当該鉄鋼石を深さ3.35 mの深さのピット内に投入するため、輪留めがある箇所にダンプトラックを後進して停車しダンプアップを開始した。荷台上に一定量の鉄鋼石が残り、車両後部に重心が移動した際、車両前方が浮き上がり、後輪を軸として180度後方へ反転し、車両毎ピット内に転落した。	トラック	墜落・転落 10～ 29
2016	9	15 ～ 16	被災者は同一事業場所属の労働者Aと2名にて天井クレーンの月例点検を行っていた。点検終了後、地上にいたAがブザーにて合図を行い、クレーン上に人影がないことを目視したのち、ホイストを北に横行操作を行った。被災者がクレーンより降りてこなかった為、Aが確認したところ、ガーダ歩道上のトロリ線メンテ用のはしごとホイストに被災者が挟まれているのを発見した。病院に搬送されたが、死亡が確認された。	クレーン	はさまれ 巻き込まれ 1～9
2016	7	20 ～ 21	被災者はCRC台車（長さ約12 m。20 tコイルを運搬する軌道装置。前進のみで後進はできない。前部・後部に運転席あり。）を運転して軌道を南進し、軌道の交差点前で停止線を超えて停止したところ、交差点内を東進し横切っていた焼鈍台車（5両連結で長さ約32 mの軌道装置）の左側面にCRC台車のフロント部を接触させてしまい、運転席を降りてCRC台車の前に出て東進中の焼鈍台車の左側面に自身が接触した。	軌道装置	激突され 300～
		1	棒鋼の圧延工程において、圧延機の部品（13.4 t）を交換する作業に従事していた被災者は、交換の終わった部品		はさまれ 100

2016	6	2	を同僚1名とともに玉掛けし、被災者一人で天井クレーン（15 t）を使用し、無線で運転しながら搬送していたところ、運んでいた部品と部品置場に置かれていた部品の間にはさまれた。	クレーン	巻き 込ま れ	～ 299
2016	2	14 ～ 15	被災者は、遠心鑄造機2号機上で使用する金型の注湯口側の金蓋取付作業後、残りの作業を同僚と交代し、遠心鑄造機の1号機と2号機の上に置かれた金蓋取付で使用したハンマーをとり、所定の位置に戻した後、金型の反転に使用したピン抜き用の治具を拾うために再び取りに戻ってしゃがんだ際、被災者の背中側から遠心鑄造機1号機上で約800rpmで回転する金型注湯口側の金蓋固定用コッターピンに接触し巻き込まれた。	遠心機械	はさ まれ 巻き 込ま れ	100 ～ 299
2016	2	20 ～ 21	事業場構内、シーバースにおいて、上組の労働者が高さ8.5mの高さにある通路からシーバースの床面に敷いてあるグレーチング上に墜落し、頭蓋骨骨折、背骨骨折、肋骨骨折等により翌日、搬送先の病院で死亡した。	クレーン	墜 落・ 転落	100 ～ 299
2016	2	5 ～ 6	溶鋼の攪拌、脱ガス、成分調整等を行う真空処理槽のメンテナンス作業において、作業員2名で溶鋼を真空処理槽内部に吸い上げるS側浸漬管の取り外し作業を行うため、下部槽フランジと浸漬管フランジとを接続するボルトを取り外した際、浸漬管が落下し、下部槽フランジと浸漬管フランジとの間（約25cm）から真空処理槽内部に残留していた溶融高熱物が被災者側に流出し、全身を熱傷した。	炉、窯	高 温・ 低温 物と の接 触	100 ～ 299
2016	1	19 ～ 20	被災者は、四角柱のビレット（150mm×150mm、長さ2.5m、重量250kg）を定格荷重2tのジブクレーンでリフティングマグネット（最大使用荷重1t）を使ってつり上げ、移動していたところ、リフティングマグネットからビレットが外れ、当該ビレットが被災者に落下した。	玉掛用具	飛 来・ 落下	100 ～ 299
2016	1	9 ～	屋外に設置されている、天井クレーンの電気設備の保守を行っていた被災者が、クレーン運転室に入ろうとした際に	クレーン	墜 落・	1000 ～



		10	乗っていた点検歩道への通路が傾き20メートル下の地面に墜落した。		転落	9999
2017	11	20 ～ 21	被災者を含む労働者2名で、圧延鋼材を結束する番線結束機の掃除・点検をしていた際に、被災者が番線結束機にはさまれるおそれのある箇所で作業していたことに気付かずに、もう1名の労働者が番線結束機の手元を操作して番線結束機を運転したところ、番線結束機の2台の間に被災者が体を挟まれ、胸部圧迫による窒息のため死亡した。	その他の 一般動力 機械	はさまれ 巻き込まれ	100 ～ 299
2017	8	14 ～ 15	被災者2名にてジェットコースターの走路に入り、走路の点検を行っていたところ、試運転で走行してきたコースターに激突され、1名は死亡、1名は重傷を負った。	その他の 乗物	激突 され	50～ 99
2017	5	8 ～ 9	石炭ベルトコンベヤーの上部に設置している磁選機（鉄片等をマグネットで取り除く機械）の異常エラーが発生したため、制御室担当者から磁選機担当であった被災者に連絡するも応答がなく、別の作業員へ連絡し、その者が磁選機へ確認に行ったところ、磁選機と石炭ベルトコンベヤーのチェーンカバーの間に挟まれている被災者を発見した。	その他の 装置、設 備	はさまれ 巻き込まれ	100 ～ 299
2017	4	10 ～ 11	工場において、中間切断機を用いて、鋼管の切断作業を行っていた行程で事故が発生した。鋼管を中間切断機に送り出すローラコンベヤが停止するセンサーに異常が発生した。ローラコンベヤの電源を切らずに立入り禁止区域内に立入り、ローラコンベヤのセンサーの調整作業をしていたところ、センサーが回復し、ローラコンベヤが動き出し、労働者は、背後から搬送されてきた5.2tの鋼管に激突され、病院搬送後に死亡。	コンベア	激突 され	300 ～
2017	2	8 ～ 9	被災者は製鋼製造工程で発生するRHダストの無害化処理を行っていた。被災者がフォークリフトでRHダストを処理場所に運搬し、ミキサーにセットした後、詰所に一緒に作業する同僚労働者を呼びに行く予定であったが、呼びに来なかったため不審に思い同僚労働者が処理場所に行ってみたところ、何らかの薬液が入ったペール缶にもたれ掛かり意識	有害物	有害物との接	10～ 29











出典：[https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen\\_pg/SIB\\_FND.aspx](https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen_pg/SIB_FND.aspx)(職場のあんぜんサイト)

[https://www.jisha.or.jp/international/topics/202206\\_01.html](https://www.jisha.or.jp/international/topics/202206_01.html)に戻る。