機械(精密機械を除く)器具製造業における労働災害発生状況(1999-2022年)

機械(精密機械を除く)器具製造業 コードNo.011301

機械(精密機械を除く)器具製造業における事故の型別労働災害発生状況(1999-2022年)

事故 の型	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
墜 落・ 転落	266	252	244	232	208	242	205	215	233	222	163	172	162	183	168	168	136	168	153	162	150	169	168	157	4,598
転倒	216	208	191	156	214	194	205	227	205	222	147	171	163	181	162	180	160	153	163	220	166	200	200	212	4,516
激突	118	122	101	91	95	109	98	88	107	77	59	55	77	60	72	68	57	51	57	68	66	67	62	76	1,901
飛 来・ 落下	392	356	396	314	295	333	360	344	294	290	204	207	230	240	216	248	187	191	180	188	166	157	156	147	6,091
崩 壊・ 倒壊	100	82	87	67	70	71	85	90	85	71	47	49	44	61	58	52	57	45	49	48	52	37	48	35	1,490
激突され	142	99	144	128	104	121	127	130	121	127	80	73	74	75	72	68	86	74	70	70	86	64	91	67	2,293
はさ まれ																									

巻き	938	854	804	741	763	755	693	751	638	621	442	511	545	444	431	435	445	415	438	406	406	297	418	429	13,620
ħ																									
切																									
n •	248	256	241	218	200	185	185	189	201	189	114	123	145	137	138	144	114	107	96	123	128	106	106	104	3,797
こす れ																									
踏抜																									
き	3	2	3	2	1	4	1	3	3		2	1	4	3	1	2	6	3	2	6			4		56
おぼ													5					1				1			7
ħ																		ļ <u>.</u>							
高																									
温・低温																									
物と	40	37	28	29	25	34	28	31	30	45	15	31	29	24	23	22	27	23	25	44	31	22	19	35	697
の接																									
触																									
有害																									
物と	9	14	10	10	12	13	13	17	12	8	12	14	6	5	4	12	6	10	5	9	5	7	12	7	232
の接																									
触																									
感電	2	3	6	6	6	5	3			5	2	6	2	2	2	2	4		1	4		2	6	5	80
爆発	2	5	1	1	8		8		5	2	1	2				5	3	2	7	1	1	2		1	57

破裂	4	2	3	2	3	1	4	5	2	2	2	1	2	4	2	2	2	2	3		1	2	2	1	54
火災	1	3	3	7	1	2	2		1		3	5	6	1	2	2	1	2	1	1	2	1	3	1	51
交通																									
事故	30	39	39	28	25	44	25	32	21	25	21	29	39	21	24	17	26	26	17	22	18	8	14	5	595
(道																									
路)																									
交通																									
事故																									
(そ		2	1						3			1			1			1	1				1		11
の (H)																									
他)																									
動作																									
の反動無	173	141	173	139	148	162	155	192	219	188	118	143	161	130	121	148	143	121	147	138	141	126	164	138	3,629
理な												5					5		,						
動作																									
その								_								_								_	
他	8	6	7	9	9	10	10	4	11	8	5	6	7	11	6	9	6	7	7	8	13	22	109	6	304
分類	2	2	2		6	2	4	2	1		1	2		3	5	2	7	2	5	2				2	59
不能	3	3	3		6	2	4	2	1		1	2		3)	3	/	3) 	2	2			2	פכן
合計	2,695	2,486	2,485	2,180	2,193	2,287	2,211	2,320	2,195	2,102	1,438	1,602	1,701	1,585	1,508	1,587	1,473	1,405	1,427	1,520	1,437	1,290	1,583	1,428	44,138

起因物(大)	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
動力機械	1,012	893	844	758	735	758	709	763	655	660	426	502	561	480	463	455	453	426	420	441	410	342	423	385	13,974
物上げ 装置、 運搬機 械	268	270	287	276	248	291	274	283	275	246	168	217	199	188	180	192	178	174	156	205	182	130	154	133	5,174
その他の装置等	424	412	428	361	374	381	423	391	398	382	271	285	308	288	278	331	266	252	284	264	271	258	309	299	7,938
仮設物、建築物、構築物等	286	273	249	223	247	264	213	262	240	257	166	185	190	213	191	193	196	193	186	224	191	227	207	234	5,310
物質、材料	452	411	440	365	389	369	381	404	390	323	260	234	254	251	238	258	227	219	228	201	208	170	202	184	7,058
荷	158	135	153	133	109	124	112	128	141	118	83	79	85	66	75	65	58	56	65	78	64	58	84	86	2,313
環境等	20	8	15	8	13	15	20	11	9	19	9	19	30	30	21	23	16	21	15	39	22	16	22	37	458
その他	75	84	69	56	78	85	79	78	87	97	55	81	74	69	62	70	79	64	73	68	89	89	182	70	1,913

機械(精密機械を除く)器具製造業における起因物(中)別労働災害発生状況(1999-2022年)

起因物(中)	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
原動機	1	3	3	3	5	1	2	3		3	1	1	3	3	2		3	2	1	2	2	1	1	1	47
動力伝導機構	22	22	20	15	20	21	18	19	15	18	12	6	13	11	13	8	10	11	18	13	10	7	7	10	339
木材加 工用機 械	28	14	16	17	15	13	18	13	17	12	7	15	11	5	7	13	9	8	8	12	6	8	13	13	298
建設機械等	12	9	12	5	13	9	10	12	8	9	3	9	6	10	11	8	7	10	6	8	6	4	5	7	199
金属加工用機械	752	684	624	585	532	564	518	555	460	504	323	374	420	354	336	335	334	310	295	310	300	249	299	260	10,277
一般動力機械	197	161	169	133	150	150	143	161	155	114	80	97	108	97	94	91	90	85	92	96	86	73	98	94	2,814
車両系																									
出機械等																									

動力ク	120	116	120	122	110	124	127	127	125	116	7.5	101	75	00	0.2	101	70	00	7.4	0.3	0.7	67	60	C1	2 414
チ	128	116	130	132	118	134	127	137	125	116	75	101	75	90	82	101	78	88	74	93	97	67	69	61	2,414
動力運	98	124	104	114	104	116	116	114	116	109	74	88	86	82	76	67	72	64	61	79	68	52	67	66	2,117
乗物	42	30	53	30	26	41	31	32	34	21	19	28	38	16	22	24	28	22	21	33	17	11	18	6	643
圧力容器	7	5	7	7	2	4	4	4	2	3	3	1	1	3	1		1	2	2	1	4	2	3	3	72
化学設備	1		2	1	1				2			1				1	2			1				1	13
溶接装置	23	22	23	15	19	20	23	21	22	23	20	9	12	13	11	17	13	17	15	8	13	10	14	11	394
炉、釜等	4	9	7	6	13	7	8	3	6	4	3	5	3	3	3	8	6	2	4	4	1	3	5	1	118
電気設備	7	6	9	6	7	5	3	3	9	9	4	12	1	5	2	1	9	1	3	6	5	2	8	9	132
人力機 械工具 等		95	116	94	87	107	99	100	103	98	63	67	87	78	66	93	68	62	74	86	82	59	89	82	2,059
用具	222	216	205	175	197	192	212	202	191	190	149	154	160	153	158	163	126	131	137	133	136	153	150	149	4,054
その他																									
の装	56	59	59	57	48	46	74	58	63	55	29	36	44	33	37	48	41	37	49	25	30	29	40	43	1,096

置、設																									
備																									
仮設																									
物、建	286	273	249	223	247	264	213	262	240	257	166	185	190	213	191	193	196	193	186	224	191	227	207	234	5,310
築物等																									
危険																									
物、有	16	27	20	17	21	18	16	23	21	17	14	17	13	10	12	12	12	13	12	18	11	10	15	10	375
害物等																									
材料	436	384	420	348	368	351	365	381	369	306	246	217	241	241	226	246	215	206	216	183	197	160	187	174	6,683
荷	158	135	153	133	109	124	112	128	141	118	83	79	85	66	75	65	58	56	65	78	64	58	84	86	2,313
自然環	20	8	15	8	13	15	20	11		19	9	19	30	30	21	23	16	21	15	39	22	16	22	37	458
境等	20	0	13	0	13	15	20	11	9	19	9	19	30	30	21	23	10	21	15	39	22	10	22	37	436
その他																									
の起因	22	28	19	11	13	16	16	12	13	24	7	14	11	13	15	11	13	7	10	9	16	24	110	8	442
物																									
起因物	48	52	47	43	57	67	57	64	73	73	44	62	62	54	44	55	60	55	59	56	71	65	72	60	1,400
なし	40	52	4/	43	57	07	57	04	/3	/3	44	02	02	34	44	33	00	33	39	50	/ 1	05	/2	00	1,400
分類不	E		3	_	0	2	6	2	1		4	5	1	2	2	4	6	2	4	2	2			2	71
能	5	4	5	2	8	2	6	2			4) 	1	2	3	4	0	2	4	3	2			2	
合計	2,695	2,486	2,485	2,180	2,193	2,287	2,211	2,320	2,195	2,102	1,438	1,602	1,701	1,585	1,508	1,587	1,473	1,405	1,427	1,520	1,437	1,290	1,583	1,428	44,138

起因物(小)	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
原動機			3		5		2	3		3	1	1	3	3	2		3	2	1	2	2	1	1	1	39
動力伝導機構			20		20		18	19	15	18	12	6	13	11	13	8	10	11	18	13	10	7	7	10	259
丸のこ 盤			11		8		9	6	6	6	4	7	5	3	2	7	6	4	6	5	4	4	2	7	112
帯のこ盤			1		1		1	1	2		2	3	2		2			1		2		1	1	1	21
かんな							3	2	1	2		2		1							1		1		13
角のみ 盤、木 エボー ル盤					3			4	1			1	1			2		1		2		2	1	3	21
面とり 盤、 ルー タフラ エス盤							1					1											2		4
チェーンソー										1													3		4

その他 の木材 加工用 機械	4	3	4		7	3	1	1	3	1	3	4	3	2	2	3	1	1	3	2	51
整地・ 運搬・ 積込み 用機械	2	3	1	1				1	2	2	3	1			2	1	3		1	2	25
掘削用機械	4	2	4	6	4	2	3	5	3	3	4	3	2	3	4	3	2	2	1	1	61
基礎工 事用機 械	1					1		1		2	2			1							8
締固め 用機械		1				1		1										1	1		5
解体用 機械	2			1	1									2						1	7
高所作業	1	3	2	1	2	1		1	1	2	2	1	1				1			2	21
その他 の建設 機械等	2	4	3	3	1	4				1		3	4	4		4		1	2	1	37

旋盤	176	133	142	133	106	133	96	116	122	110	83	75	95	78	75	86	76	50	79	73	2,037
ボール 盤、フ ライス 盤	143	130	127	122	113	117	74	77	79	60	66	70	71	67	48	49	60	40	53	48	1,614
研削 盤、バ フ盤	95	78	79	87	83	83	57	62	72	56	64	62	47	58	46	73	57	57	64	40	1,320
プレス機械	75	63	52	74	50	47	29	31	42	47	40	45	40	41	49	33	38	34	32	42	904
鍛圧ハ								2		1			1				1				5
シャー	16	17	10	5	9	16	7	13	11	7	5	8	8	8	8	6	2	5	3	4	168
その他 の金属 加工用 機械	119	111	108	134	99	108	60	73	94	73	78	75	72	58	69	63	66	63	68	53	1,644
遠心機械	2		2	1	1	2		1			2		1		3		1		2	1	19
混合 機、粉 砕機	5	4	1	1	3	4	4	4	3	2	6	5	1	2	1	1	3	6	4	2	62
ロール																					

機(印刷ロー		11	13	10	12	9	5	4	5	7	13	5	6	9	7	6	9	4	6	5	6	152
ル機を 除 く。)																						
射出成型機		1	4	4	3	2	4	2	1	1		3	2	1	1	2	5	2	3		1	42
食品加工用機械		3	5	4	2	4	2	3	2	2	2		6	4		10	4	2	3	7	3	68
印刷用機械		2	3		5	2	3		1	2	2	1	2	2	3		1	3	1		2	35
産業用 ロボッ ト			1	5	3	7	3		3	3	1	4	3		2	3	2	3	4	1	2	50
その他の一般動力機械		145	120	117	134	127	91	67	80	90	77	73	67	72	70	67	74	68	50	79	77	1,745
伐木等機械																						
走行集 材機械																						

架線集																					
材機械																					
その他																					
の車両																					
系林業																					
機械																					
クレー	107	98	109	114	105	104	63	84	63	82	69	88	68	75	65	76	84	60	57	52	1,623
ン										02									J,		1,023
移動式																					
クレー	8	11	6	8	7	2	5	3	8	2	4	8	6	6	4	6	3	1	8	4	110
ン																					
デリッ																					
ク 																					
エレ																					
ベー				6	9	4			1	_	_	1			_		7	3	1		70
タ、リ	8	6	4	0	9	4	2	9		2	3	II I	3		3	3		3	I	4	79
フト																					
揚貨装	1																	1	1		,
置	1																		I		3
ゴンド																					
ラ		1				1					2										4
機械集																					
材装																					

置、運材索道																					
簡易架 線集材 装置																					
その他 の動力 クレー ン等	6	2	8	9	4	5	5	5	3	4	4	4	1	7	2	8	3	2	2	1	85
トラック	39	25	37	32	42	39	23	37	34	26	36	24	25	22	19	32	29	17	24	22	584
フォー クリフ ト	31	43	47	56	41	43	28	21	29	30	26	20	30	25	26	24	24	23	27	16	610
軌道装置		1	1	2	1	2	1		3	1	1					1					14
コンベア	27	24	22	17	25	21	22	22	13	18	10	17	10	11	11	14	9	11	11	19	334
ダー	2											1								1	4
ストラドル																					

キャリ																					
不整地運搬車				1																	1
その他の動力運搬機	5	11	9	6	7	4		8	7	7	3	5	7	6	5	8	6	1	5	8	118
乗用 車、バ ス、バ イク	49	23	25	32	30	21	18	28	38	14	20	20	27	20	20	32	16	10	16	4	463
鉄道車	1										1				1						3
その他の乗物	3	3	6		4		1			2	1	4	1	2		1	1	1	2	2	34
ボイ		1	2				1			2						1					7
圧力容器	2	1		1	1	2	1	1						1	2		2	1	2	1	18
その他 の圧力 容器	5		2	3	1	1	1		1	1	1		1	1			2	1	1	2	24
化学設																					

備		2	1			2			1				1	2			1				1	11
ガス溶		5	4	4	4	3	3	7	3		2	4	3	3	3	7	1	2	1		1	60
接装置																						
アーク																						
溶接装	1	5	9	11	10	12	11	10	3	7	3	4	9	7	6	3	5	7	6	7	7	142
置																						
その他																						
の溶接		13	6	8	7	7	9	3	3	5	8	3	5	3	8	5	2	4	3	7	3	112
装置																						
炉、窯		5	10	4	1	5	2	1	5	2	2	1	7	5	1	2	3		3	4	1	64
乾燥設		2		4	1		1	1		1		1	1	1	1	2		1		1		18
備								•		•		•	•		•			•				
その他																						
の炉、			3		1	1	1	1			1	1					1					10
窯等																						
送配電		2	1		1	6	2	1	3		4			5	1	3	1	2		2	6	40
線等															<u> </u>							
電力設		1	5	1	2	2	6	3	6			1		1			2	2	2	2	1	37
備														<u>L</u>							<u> </u>	
その他																						
の電気		6	1	2		1	1		3	1	1	1	1	3			3	1		4	2	31
設備																						

人力ク																					
レーン	4	3	3	3	5	3	6	1	5	3	6	4		1	2	1	3	3	8	13	77
等																					
人力運	31	34	40	35	36	35	18	26	36	27	24	43	34	31	25	32	29	26	35	23	620
搬機																					020
人力機	1	5	4	5	1	3	2	3	1	2	3	5	4	2	3	7	5	2	4	2	64
械	•		T																		
手工具	80	45	52	57	61	57	37	37	45	46	33	41	30	28	44	46	45	28	42	44	898
はしご	87	04	91	76	0.5	75	75	67	63	71	F0	71	47	60	59	F.6	F2	72	64	72	1 207
等	87	94	91	76	85	75	75	07	03	71	59	71	47	60	59	56	53	72	64	72	1,397
玉掛用	65	60	59	67	40	F1	22	42	42	20	F.3	20	27	40	40	20	26	20	20	10	0.5.7
具	65	60	29	07	48	51	33	42	42	39	53	39	37	40	40	28	36	30	30	18	857
その他		42	62	F0	F0	6.4	41	45		42	1.0	F-2	42	24	20	40	47	F.1	F.C	50	205
の用具	53	43	62	59	58	64	41	45	55	43	46	53	42	31	38	49	47	51	56	59	995
その他																					
の装	59	48	74	58	63	55	29	36	44	33	37	48	41	37	49	25	30	29	40	43	878
置、設	39	40	/4	36	03		29		44	33		40	71		43		30		40	43	878
備																					
足場	13	6	11	6	9	14	10	5	4	5	3	6	6	9	9	3	2	8	3	6	138
支保工																					
階段、																					
桟橋	42	45	33	52	30	51	25	39	35	38	38	34	41	38	35	40	32	46	52	44	790

開口部	9	2	6	4	8	1	7		5	5	6	5	5	3	4	7	4	2	5	5	93
屋根、																					
はり、																					
もや、	5	3	5	4	3	5	1	2	5	5	1	3	1	5	1	7	4	2	2	2	66
けた、																					
合掌																					
作業																					
床、歩	44	46	37	51	45	47	28	34	25	40	34	29	32	30	29	35	26	24	30	30	696
み板																					
通路	82	84	71	86	81	76	59	69	67	65	66	77	67	70	75	87	73	103	79	97	1,534
建築																					
物、構	30	35	26	29	42	39	18	26	29	31	25	26	21	21	20	29	30	20	21	25	543
築物																					
その他																					
の仮設																					
物、建	24	26	24	30	22	24	18	10	20	24	18	13	23	17	13	16	20	22	15	25	404
築物、																					
構築物																					
等																					
爆発性			1								1		1						1		4
の物等																					
引火性	6	8	1	4	4	7	3	5	7	2	1	1	2	3	6	3	4	2	1		70
の物																					

可燃性		2	2	3	3	 1				1	1		1	1	1	3		1		1	21
のガス										•	•		'							•	
有害物	8	7	10	6	7	3	10	8	3	2	4	3	4	6	3	6	4	3	5	4	106
放射線																					
その他																					
の危険	6	4	2	10	7	6	1	4	3	5	5	8	4	3	2	6	3	4	8	5	96
物、有		•	_				•						•								
害物等																					
金属材	393	339	344	351	343	282	229	201	221	222	207	231	198	200	200	171	190	145	175	165	4,807
料																					
木材、	9	13	9	12	11	9	4	5	3	11	10	2	9	3	7	3	4	8	2	4	138
竹材																					
石、																					
砂、砂	3	1	2	4	2	2	2		2	1		1	1	1	2	1		1		1	27
利																					
その他	15	15	10	14	13	13	11	11	15	7	9	12	7	2	7	8	3	6	10	4	192
の材料																					
荷姿の	106	63	74	84	98	75	56	52	60	47	49	50	40	39	51	56	41	42	64	60	1,207
物																					
機械装	47	46	38	44	43	43	27	27	25	19	26	15	18	17	14	22	23	16	20	26	556
置																					
地山、	1		2		2	2				4	2	2	2		1	1	2	1		1	23
岩石																					

										<u> </u>															
立木等			1							2			2	4		1	1		1	2	1	1	2		18
水					1		2		2	1	1	1	6					1	1		1	1			18
異常環								1										1		1					3
境等																									
高温・																									
低温環			6				3	2	3	5	1	10	10	4	10	5	6	7	6	20	13	6	7	18	142
境																									
その他																									
の環境			7		12		13	8	2	9	7	8	12	18	9	15	7	12	6	15	5	7	13	18	203
等																									
その他																									
の起因			19		13		16	12	13	24	7	14	11	13	15	11	13	7	10	9	16	24	110	8	365
物																									
起因物			47		57		57	64	73	73	44	62	62	54	44	55	60	55	59	56	71	65	72	60	1,190
なし			.,																						.,
分類不			3		8		6	2	1		4	5	1	2	3	4	6	2	4	3	2			2	58
能									<u> </u>				•												
合計	2,695	2,486	2,485	2,180	2,193	2,287	2,211	2,320	2,195	2,102	1,438	1,602	1,701	1,585	1,508	1,587	1,473	1,405	1,427	1,520	1,437	1,290	1,583	1,428	44,138

機械(精密機械を除く)器具製造業における年齢別労働災害発生状況(1999-2022年)

年齢	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
																		1							

19歳 以下	91	78	69	75	70	67	57	80	74	46	36	41	29	28	39	41	34	34	40	31	28	20	26	21	1,155
20歳- 29歳	519	490	488	373	426	441	409	447	404	408	258	292	324	282	278	308	260	254	260	253	243	214	243	222	8,096
30歳- 39歳	401	383	443	394	434	446	458	497	502	422	337	337	359	348	318	314	301	278	291	325	270	213	310	267	8,648
40歳- 49歳	520	463	433	376	376	385	355	389	378	359	264	290	373	335	328	331	345	310	320	335	312	287	360	310	8,534
50歳- 59歳	860	778	763	672	595	621	583	555	504	482	286	330	315	296	263	325	266	264	251	281	315	310	356	345	10,616
60歳 以上	304	294	289	290	292	327	349	352	333	385	257	312	301	296	282	268	267	265	265	295	269	246	288	263	7,089
合計	2,695	2,486	2,485	2,180	2,193	2,287	2,211	2,320	2,195	2,102	1,438	1,602	1,701	1,585	1,508	1,587	1,473	1,405	1,427	1,520	1,437	1,290	1,583	1,428	44,138

機械(精密機械を除く)器具製造業における労働者規模別労働災害発生状況(1999-2022年)

労働 者規 模	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
9人 以下	772	730	787	694	681	697	594	616	502	466	378	372	382	399	324	364	294	315	249	276	253	212	268	218	10,843
10人-		769	729	657	651	658	661	677	578	592	391	432	446	420	428	408	423	377	374	371	371	339	425	370	12,371

30人- 49人		283	303	269	291	303	304	313	315	280	178	213	235	196	230	209	205	190	238	241	220	188	199	196	5,933
50人-		293	263	204	234	249	246	253	250	232	174	208	212	188	182	208	200	194	207	210	197	190	221	216	5,327
100 人- 299 人	304	252	263	220	212	232	250	283	299	293	186	223	233	223	188	221	206	189	194	229	220	202	233	215	5,570
300 人以 上	165	159	140	136	124	148	156	178	251	239	131	154	193	159	156	177	145	140	165	193	176	159	237	213	4,094
合計	2,695	2,486	2,485	2,180	2,193	2,287	2,211	2,320	2,195	2,102	1,438	1,602	1,701	1,585	1,508	1,587	1,473	1,405	1,427	1,520	1,437	1,290	1,583	1,428	44,138

機械(精密機械を除く)器具製造業における月別労働災害発生状況(1999-2022年)

月	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
1月	196	166	202	178	172	167	170	202	176	169	123	126	139	149	116	111	127	108	107	139	109	113	127	130	3,522
2月	258	206	206	182	174	186	170	198	178	211	121	135	128	157	138	152	118	128	107	115	133	111	135	116	3,763
3月	237	258	227	189	197	212	198	215	223	164	128	146	151	164	121	125	149	125	131	116	120	105	119	133	3,953
4月	202	186	218	199	169	188	188	181	179	189	123	136	134	110	115	119	124	123	120	105	110	120	124	118	3,580
5月	225	205	228	207	172	186	176	193	174	167	110	130	137	113	115	154	100	107	102	136	124	89	128	104	3,582
6月	211	215	219	178	219	222	173	195	186	179	137	154	166	125	139	129	128	135	144	144	140	132	136	134	3,940

7月	217	207	249	204	204	224	210	202	214	194	137	151	156	140	142	173	139	122	126	146	137	119	139	135	4,087
8月	226	208	191	166	180	183	191	192	195	154	105	109	143	141	122	130	107	119	123	138	96	109	151	111	3,590
9月	248	221	192	184	188	201	204	179	180	199	103	135	146	136	138	142	142	106	138	130	122	107	120	120	3,781
10月	233	228	220	180	168	173	191	208	159	186	127	134	152	130	147	131	122	107	127	134	109	107	150	102	3,725
11月	249	186	170	151	167	166	170	175	147	160	98	115	133	110	113	125	112	121	105	136	117	86	118	115	3,345
12月	193	200	163	162	183	179	170	180	184	130	126	131	116	110	102	96	105	104	97	81	120	92	136	110	3,270
合計	2,695	2,486	2,485	2,180	2,193	2,287	2,211	2,320	2,195	2,102	1,438	1,602	1,701	1,585	1,508	1,587	1,473	1,405	1,427	1,520	1,437	1,290	1,583	1,428	44,138

機械(精密機械を除く)器具製造業における都道府県別労働災害発生状況(1999-2022年)

県	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
北海道	53	58	49		50		45	35	40	34	31	40	24	36	35	26	23	35	26	23	29	29	24	36	781
青森	7	4	10		10		5	12	8	7	6	9	5	5	3	8	5	6	2	2	6	7	5	6	138
岩手	27	8	16		9		17	7	9	7	11	11	11	14	8	10	8	4	6	6	6	9	16	13	233
宮城	35	33	14		20		19	17	15	14	12	10	20	11	10	6	13	17	15	14	13	14	16	9	347
秋田	18	16	15		19		13	10	9	12	7	16	5	10	7	7	11	9	10	13	10	6	9	14	246
山形	23	36	21		23		28	28	25	33	18	12	15	21	20	25	17	24	23	25	16	20	26	18	497
福島	34	20	28		14		28	22	31	34	22	11	31	17	22	21	10	21	11	20	13	16	20	24	470
茨城	32	51	48		51		40	49	57	49	29	52	47	46	28	46	43	41	43	44	55	46	51	36	984
栃木	41	47	26		27		33	37	41	36	21	20	27	26	19	19	18	14	29	27	28	22	16	20	594

群馬	68	66	70	45	44	66	73	49	34	38	28	37	28	43	47	29	47	45	42	36	35	37	1,007
埼玉	118	119	124	110	100	101	91	83	77	70	67	63	51	50	54	61	60	57	68	51	88	51	1,714
千葉	92	72	59	64	43	57	40	47	43	54	38	49	35	39	31	34	32	33	39	43	39	29	1,012
東京	113	94	111	71	84	77	66	60	50	35	40	38	37	31	38	25	28	28	28	24	20	20	1,118
神奈川	150	130	115	87	86	100	105	96	71	73	78	89	81	63	59	61	47	59	57	38	55	49	1,749
新潟	70	70	95	74	80	71	65	60	23	39	61	38	44	49	49	50	58	36	49	43	41	48	1,213
富山	36	32	39	31	42	34	43	40	33	32	29	20	19	21	21	29	26	26	24	23	25	28	653
石川	55	43	49	50	66	69	62	73	32	46	50	47	42	44	43	35	41	47	28	28	52	43	1,045
福井	18	15	15	9	11	19	19	12	8	5	10	20	7	16	14	5	7	9	7	9	14	13	262
山梨	12	6	11	6	18	17	18	17	10	13	13	10	10	13	3	9	10	12	12	10	15	13	258
長野	39	36	47	34	37	50	35	45	23	27	34	34	42	42	44	33	27	36	32	23	27	41	788
岐阜	87	78	70	64	60	72	61	60	34	40	51	50	55	47	58	46	48	42	41	35	49	54	1,202
静岡	135	127	142	125	103	136	118	126	91	78	69	82	65	73	80	70	72	93	70	74	79	71	2,079
愛知	251	247	237	221	227	205	190	156	104	150	160	127	133	139	118	119	110	110	102	124	135	120	3,485
三重	73	56	53	45	51	60	62	50	32	41	58	37	28	43	41	42	38	54	46	25	42	46	1,023
滋賀	42	47	32	33	53	50	47	39	24	26	43	23	34	27	34	28	27	35	23	30	76	38	811
京都	43	38	31	25	31	32	37	31	20	26	35	26	22	27	30	17	23	24	29	24	46	27	644
大阪	286	247	241	256	225	249	206	209	139	179	173	170	169	181	143	141	135	144	132	100	144	114	3,983
兵庫	173	140	152	138	125	136	131	126	86	95	102	90	87	85	61	76	79	77	85	82	85	80	2,291
奈良	17	13	18	14	18	19	18	20	10	12	18	11	7	11	16	15	5	10	15	12	21	15	315

和歌山	19	29	22		21		20	20	24	22	14	13	21	14	22	16	14	15	13	5	20	9	14	11	378
鳥取	10	12	4		5		5	7	5	2	3		3	3	5	5	1	1	2	2	8	5	4	4	96
島根	13	13	5		15		13	10	10	13	4	12	3	8	11	7	8	10	8	11	6	5	8	10	203
岡山	37	48	57		35		36	51	46	43	22	25	38	36	35	40	25	29	35	43	26	35	36	34	812
広島	92	104	100		91		94	82	97	95	61	62	58	66	59	69	66	56	74	69	62	41	58	58	1,614
山口	57	34	37		33		25	32	41	34	26	21	22	9	16	18	20	17	18	25	18	23	13	8	547
徳島	18	13	18		20		16	23	12	11	8	16	15	11	11	12	13	4	9	9	9	7	7	8	270
香川	22	28	24		18		39	30	25	29	17	16	23	23	23	24	12	17	20	31	25	17	21	25	509
愛媛	67	57	66		57		50	53	41	47	44	40	46	40	32	35	28	42	43	33	32	28	26	33	940
高知	27	18	32		18		15	22	19	16	21	18	14	22	18	12	24	16	15	15	13	21	10	14	400
福岡	87	80	75		73		71	57	61	62	44	55	59	48	63	48	55	45	48	57	52	49	57	49	1,295
佐賀	11	23	21		15		21	28	29	20	15	14	12	14	15	18	15	11	14	13	15	12	12	21	369
長崎	25	34	36		22		28	30	20	31	21	22	22	27	20	37	30	18	17	25	20	13	15	12	525
熊本	21	11	14		10		19	14	25	17	9	11	5	4	7	14	12	10	14	10	9	5	5	9	255
大分	10	4	11		11		7	10	8	16	13	10	4	5	10	8	4	2	2	1	3	6	10	5	160
宮崎	12	13	13		12		10	5	6	9	5	3	7	4	9	6	6	10	4	9	8	2	13	4	170
鹿児島	18	14	12		11		9	9	4	10	9	4	7	4	4	6	8	6	5	10	6	9	3	9	177
沖縄	1	2			1		1				1								1	1				1	9
合計	2,695	2,486	2,485	2,180	2,193	2,287	2,211	2,320	2,195	2,102	1,438	1,602	1,701	1,585	1,508	1,587	1,473	1,405	1,427	1,520	1,437	1,290	1,583	1,428	44,138

休業4日以上の労働災害(職業性疾病を含む。)を計上。2022年のデータは新型コロナ罹患を含まない。2021年、2020年のデータは新型コロナ罹患を含む。2011年の データーは東日本大震災による労働災害を含む。

出典: https://anzeninfo.mhlw.go.jp/user/anzen/tok/anst00.html (職場のあんぜんサイト)

https://www.jisha.or.jp/international/topics/202306_01.htmlに戻る。

機械(精密機械を除く)器具製造業における死亡災害発生状況(1999-2022年)

機械(精密機械を除く)器具製造業 コード No.011301

機械(精密機械を除く)器具製造業における事故の型別死亡災害発生状況(1999-2022年)

事故の型	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021		合計
墜落・転落	1	3	4	2	1	3	1	1	5	1		2	2	4	3	2	1	1	3	1		1	2		44
転倒							1	1	1														1		4
激突								1																	1
飛来・落下	3	4	2			1	3	3	4	2	1	3	2	2	4	3	1	1	1	2		5			47
崩壊・倒壊	4		2	1	1	2	1	5		1					1		1			2			1	1	23
激突され		2	2	2	4	1	2	1	2				1	1	2	5	1	2		4	1		1		34
はさまれ巻き込まれ	6	5	4	5	4	4	3	4	6	2	3	5	2	2	6		1	7	5	1	5	5	3	6	94

切れ・こすれ				1																				1	2
踏抜き																									
おぼれ													5									1			6
高温・低温物との接							1		1	1		1			1										5
触							ı L		<u> </u>			<u> </u>													
有害物との接触	1		1			1		1			2	1			1										8
感電		1		1	2	1					1	1			1	1									9
爆発			1		1		1					1				1			2				1	1	9
破裂		1		1										1											3
火災							1						1												2
交通事故(道路)	6	4	2		3	4	2	2			3		1	1					1	1					30
交通事故(その他)									1																1
動作の反動無理な動																									
作																									
その他				2		1			1	1		1	4	1	1		2	3					1		18
分類不能																									
合計	21	20	18	15	16	18	16	19	21	8	10	15	18	12	20	12	7	14	12	11	6	12	10	9	340

機械(精密機械を除く)器具製造業における起因物(大)別死亡災害発生状況(1999-2022年)

±3 F3 H/m (+)	1000	2000	2001	2002	2002	2004	2005	2006	2007	2000	2000	2010	2011	2012	2012	2014	2015	2016	2017	2010	2010	2020	2021	2022	合
起因物(大)	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	計

動力機械	4	4	2	4	4	3	5	5	5	2	2	2	2	2	8	5	1	6	4	1	5	4	3	6	89
物上げ装置、運搬機 械	11	8	5	4	7	8	5	3	9	1	4	4	2	3			1	4	2	3	1	2	1		88
その他の装置等	1	5	7	5	2	1		4	3	3	2	2	2	3	6	6	1		3	4		5		2	67
仮設物、建築物、構 築物等	4	1	1		1	2	1	2	2			2	2	3	1	1	1		1				2		27
物質、材料	1	2	1		1	2	4	2	1	1	2	3	1		2		1	1	2	2			3	1	33
荷			1		1	1	1	2							1					1					8
環境等			1					1				1	6		1							1			11
その他				2		1			1	1		1	3	1	1		2	3					1		17
合計	21	20	18	15	16	18	16	19	21	8	10	15	18	12	20	12	7	14	12	11	6	12	10	9	340

機械(精密機械を除く)器具製造業における起因物(中)別死亡災害発生状況(1999-2022年)

起因物(中)	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
原動機																									
動力伝導機構																									
木材加工用機械				1													1							1	3
建設機械等							1		1							1									3
金属加工用機械	2	3	2	2	3	3	3	4	2	1	2	2	2		7	4		4	1		3	3	2	5	60

一般動力機械	2	1		1	1		1	1	2	1				2	1			2	3	1	2	1	1		23
車両系木材伐出機械																									
等																									
動力クレーン等	1	1	2	1	1	3	1	1	7	1		4		1			1	1	1	1	1		1		30
動力運搬機	4	5	2	2	3	2	3	2	2		2		1	2				3		1		2			36
乗物	6	2	1	1	3	3	1				2		1						1	1					22
圧力容器			1						1																2
化学設備																								1	1
溶接装置		1				1				1						1				1					5
炉、釜等			2													1								1	4
電気設備				1					1		1	1			1										5
人力機械工具等	1			1				1		1				1											5
用具		2	2	1				2	1	1		1	2	1	2	2			1	2		5			25
その他の装置、設備		2	2	2	2			1			1			1	3	2	1		2	1					20
仮設物、建築物等	4	1	1		1	2	1	2	2			2	2	3	1	1	1		1				2		27
危険物、有害物等	1					1	2				1	2	1		1								1		10
材料		2	1		1	1	2	2	1	1	1	1			1		1	1	2	2			2	1	23
荷			1		1	1	1	2							1					1					8
自然環境等			1					1				1	6		1							1			11
その他の起因物						1				1															2
起因物なし				2					1			1	3	1	1		2	3					1		15

分類不能																									
合計	21	20	18	15	16	18	16	19	21	8	10	15	18	12	20	12	7	14	12	11	6	12	10	9	340

機械(精密機械を除く)器具製造業における起因物(小)別死亡災害発生状況(1999-2022年)

起因物(小)	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
原動機																									
動力伝導機構																									
丸のこ盤				1																				1	2
帯のこ盤																									
かんな盤																									
角のみ盤、木工ボー																									
ル盤																									
面とり盤、ルータ、																									
木工フライス盤																									
チェーンソー																									
その他の木材加工用																	1								1
機械																									
整地・運搬・積込み																									
用機械																									
掘削用機械																									

基礎工事用機械							1																1
締固め用機械																							
解体用機械																							
高所作業車									1						1								2
その他の建設機械等																							
旋盤		2	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	4	2	3			1		1		26
ボール盤、フライス 盤	2			1	2		2	1	1		1			2	1	1			2	1	1	2	20
研削盤、バフ盤																				1			1
プレス機械													1									1	2
鍛圧ハンマ																							
シャー																							
その他の金属加工用機械		1				1		2				1		1	1		1			1		2	11
遠心機械																							
混合機、粉砕機	1																						1
ロール機(印刷ロー																							
ル機を除く。)																							
射出成型機				1														1					2
食品加工用機械																							
印刷用機械																							

産業用ロボット									1					1		1			1		1	5
その他の一般動力機械	1	1			1		1	1	1	1			2			1	3		1	1		15
伐木等機械																						
走行集材機械																						
架線集材機械																						
その他の車両系林業機械																						
クレーン	1	1	1			3			3	1		2	1		1	1	1				1	17
移動式クレーン				1	1		1		1									1				5
デリック																						
エレベータ、リフト			1					1	1													3
揚貨装置																						
ゴンドラ																						
機械集材装置、運材 索道																						
簡易架線集材装置																						
その他の動力クレーン等									2			2							1			5
トラック	1	2	1		1	1	1	2	1		1		1									12
フォークリフト	2	3			1		1		1		1					1		1		1		12

軌道装置											1								1
コンベア			1	2										2			1		6
ローダー																			
ストラドルキャリ																			
ヤー																			
不整地運搬車																			
その他の動力運搬機	1				1	1	1					1							5
乗用車、バス、バイ ク	6	2	1	1	3	3	1			2	1				1	1			22
鉄道車両																			
その他の乗物																			
ボイラー																			
圧力容器			1																1
その他の圧力容器								1											1
化学設備																		1	1
ガス溶接装置																			
アーク溶接装置		1				1			1				1			1			5
その他の溶接装置																			
炉、窯													1					1	2
乾燥設備			1																1
その他の炉、窯等			1																1

送配電線等												1										1
電力設備									1		1				1							3
その他の電気設備				1																		1
人力クレーン等	1									1												2
人力運搬機				1				1														2
人力機械														1								1
手工具																						
はしご等		1	1						1	1								1		1		6
玉掛用具		1	1					1				1	2		2	2			2	4		16
その他の用具				1				1						1								3
その他の装置、設備		2	2	2	2			1			1			1	3	2	1	2	1			20
足場												1	1									2
支保工																						
階段、桟橋																		1			1	2
開口部			1																			1
屋根、はり、もや、						1	1							2								4
けた、合掌																						
作業床、歩み板		1			1	1			1					1	1						1	7
通路																						
建築物、構築物	1							2	1			1	1			1	1					8
その他の仮設物、建	3																					3

築物、構築物等																					
爆発性の物等						1															1
引火性の物						1					1	1									3
可燃性のガス																			1		1
有害物	1				1					1	1		1								5
放射線																					
その他の危険物、有																					
害物等																					
金属材料		2	1	1		1	2	1	1	1	1		1	1		2	2		2	1	20
木材、竹材																					
石、砂、砂利						1															1
その他の材料					1										1						2
荷姿の物					1	1	2										1				5
機械装置			1	1									1								3
地山、岩石																					
立木等																					
水												6						1			7
異常環境等			1				1														2
高温・低温環境											1		1								2
その他の環境等																					
その他の起因物					1				1												2

起因物なし				2					1			1	3	1	1		2	3					1		15
分類不能																									
合計	21	20	18	15	16	18	16	19	21	8	10	15	18	12	20	12	7	14	12	11	6	12	10	9	340

機械(精密機械を除く)器具製造業における年齢別死亡災害発生状況(1999-2022年)

年齢	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
19歳以下			1	2			1					1		1	1										7
20歳-29歳	4	1	2	1	4	2	1	3	1		1	1	3	1	4	2	1	2	1	1	1	2	1	3	43
30歳-39歳	4	6	3	2	1	3	5	3	6	1		4	3	4	7	2	1	3	2	4	2	1		1	68
40歳-49歳	4	1	5	4	1	6	4	3	4		2	3	1	1	3	3	1	5	4			3	3	1	62
50歳-59歳	4	5	4	4	7	5	1	3	6	6	2	1	5	5	3	3	1		1	4	1	2	1	1	75
60歳以上	5	7	3	2	3	2	4	7	4	1	5	5	6		2	2	3	4	4	2	2	4	5	3	85
合計	21	20	18	15	16	18	16	19	21	8	10	15	18	12	20	12	7	14	12	11	6	12	10	9	340

機械(精密機械を除く)器具製造業における死亡者規模別死亡災害発生状況(1999-2022年)

労働者規模	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
9人以下	2	5	7	5	6	2	4	4	5	1	5	3	7	6	4	2	2	4	1	2	1	7	7	3	95
10人-29人	5	5	3	1	2	7	5	3		1	2	4	1	2	6	4	2	3	1	4	2	3		1	67
30人-49人	2	2	2	3	1	4	4	2	4	1	1	2	3	1	3	2	2	1	5	2	1	1			49
50人-99人	1	4	3	1	2		1	5	4	2	1	5	5		2	1	1	5	3	2	1		1	3	53

			\square	\Box			\square			\square		\square	\square			\square	\Box	\square	\Box		\square	\square	\square		الصال
100人-299人	3	1	2		2	4		3	4	2	1		2	1	1	2					1	1	1	1	32
300人以上	8	3	1	5	3	1	2	2	4	1		1		2	4	1		1	2	1			1	1	44
合計	21	20	18	15	16	18	16	19	21	8	10	15	18	12	20	12	7	14	12	11	6	12	10	9	340

機械(精密機械を除く)器具製造業における月別死亡災害発生状況(1999-2022年)

月	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
1月	1		3	3	2	2	1	2	4	1	1			2	1			1	1		1	1			27
2月	2	2	1	1	2	2	2	3	3		1		2		3	1			3	1			2	1	32
3月	1	3	2	1		2	3		4		1	1	9	2		1		4	2	2	1		2	2	43
4月	1		2	2	1	1	1		1		2	2			1	1	1	1			1	3		1	22
5月		2	1	3			1	3		1	2	1	3	1	1	1		1		1		1	1		24
6月		2		1	3	3	1	1		2			1	1			1	2	2	1	1	2	2		26
7月	2	2	1	1	3	1	1	4	1		1	1	1	1	2	1	1			1		2	1	2	30
8月	1	4	4		1	2	3	1	1	1		2		1	2	3			1			1	2	1	31
9月	7	2	1	1	1	1	2		2	1					1	3	2	2	1	1					28
10月	1			1	1				1	1	1	2		1	4		2	1		2		1			19
11月	1	1	2		1		1	3	2	1	1	3	2	2	2	1		1		1				1	26
12月	4	2	1	1	1	4		2	2			3		1	3			1	2	1	2	1		1	32
合計	21	20	18	15	16	18	16	19	21	8	10	15	18	12	20	12	7	14	12	11	6	12	10	9	340

県	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	合計
北海道		1	2		1				1			1		1				1	1						9
青森												1													1
岩手	1					2							1			1									5
宮城		1	1					1					5												8
秋田			1																						1
山形	1		1	1								1			1			1					1		7
福島										1			1	1							1				4
茨城	1		1	1	1	1		1	1					1				1						1	10
栃木		1			1						1							1			1				5
群馬		1		1				1	1			1					1	1	1				1		9
埼玉			1	1							1	1		1	2	1				2		1			11
千葉	1	1	1		1		2						1						2			1	1		11
東京	1	1	1	1			1											1			1		2		9
神奈川	1	2			3				2			1	1	3	1	1	1					2			18
新潟		1						1										1							3
富山					1			2		1						2					1				7
石川				1						2	1	1	1		1			1						1	9
福井									2																2

山梨								1																	1
長野				1		2						1		1	1			1		1					8
岐阜				1	1	2		1		1					2			3						1	12
静岡	2	1	1		1								1		1		1	1							9
愛知	3	3	2		1	1	1	2	4				2	1		1	1			1		2	2		27
三重						1								1											2
滋賀	1	1									1	1								1	1	1	1		8
京都				1		1		2				1			1										6
大阪	2			1	1	2	2	3	2		1	1	1	2	3	1	1		1			1			25
兵庫	1	2	3	3	1		3	1	3						2				2	1	1			2	25
奈良																									
和歌山		1					1												1	1					4
鳥取							1																		1
島根															2										2
岡山			1		1			1		1			1		1									1	7
広島	3	1	2		1	2			1	1		1			1				1	4		1			19
山口				1		1				1	1								1						5
徳島						1							1												2
香川									1															1	2
愛媛		1		1			3		1		1		1				1		2						11
高知	1																						1		2

福岡	1					1	1				2	1				1						3	1	1	12
佐賀																2									2
長崎	1	1				1		2				1			1	2	1								10
熊本											1	1						1							3
大分									1															1	2
宮崎							1		1																2
鹿児島													1												1
沖縄					1																				1
合計	21	20	18	15	16	18	16	19	21	8	10	15	18	12	20	12	7	14	12	11	6	12	10	9	340

出典: https://anzeninfo.mhlw.go.jp/user/anzen/tok/anst00.html (職場のあんぜんサイト)

機械(精密機械を除く)器具製造業における死亡災害事例(1999-2021年)

年	月	発生時	死亡災害事例	起因物(小)	事故の型	労働 者規 模
2021	2	∥~∥	丸棒状の鉄の先端をNC旋盤で加工中、何らかの原因で加工しているのとは反対側(NC旋盤から突出している)が変形し、付近 にいた労働者らに接触したもの。なお、被災者のほか事業主も負傷した。	金属材料	激突され	1~9
			災害発生当日、シリンダーブロックライン中のヘッド面仕上用フライス盤に、品質向上を目的とするパトライトを増設する作業が		はさ	

2021	2	~ 16	行われていた。フライス盤の運転を継続している状況において、被災者はフライス盤の裏側でパトライトに給電するための電線を 通す作業を行っていたところ、フライス盤の加工部と連動して動作するカウンターウエイトと電線を支持する構造材の間に頭部を はさまれ死亡したもの。	ボール 盤、フラ イス盤	まれ 巻き 込ま れ	1000 ~ 9999
2021	3	~ 18	事業場の1階作業場において、死亡労働者と代表者2名が何らかの作業を行っている際爆発が発生した。	ガス	爆発	1~9
2021	3	~	被災者は部品の研磨作業等を行うもの。研磨作業は 1 ~ 3 号機、計 3 台の旋盤で行っており、各旋盤への部品の着脱は産業用ロボットによって全自動で行われていた。 被災者は、産業用ロボットを停止しないまま可動範囲内に入り、 1 号機近傍で何らかの作業を行っていたところ、移動してきた産業用ロボットと 1 号機の間に挟まれ、死亡したもの。	産業用口ボット	はさ まれ 巻き 込ま れ	100 ~ 299
2021	5	~	被災者は、普通旋盤で回転(毎分935回転)させた丸鋼(直径40mm(一部60mm)、長さ275mm)を、手に持ったサンドペーパーで表面仕上げしていた時、丸鋼を旋盤に固定していた治具(通称チャック)に巻き込まれ、左肩部がチャックと旋盤ベッドの間にはさまれた。 災害発生後は救急搬送され存命していたが、災害発生数日後に死亡した。	旋盤	はさ まれ 巻き 込ま れ	1~9
2021	6	14 ~ 16	上司による叱責等の職場環境により精神障害を発病し縊死したもの。	起因物なし	その他	50~ 99
2021	6	14 ~ 16	工場内の階段の踊り場に仰向けに倒れていたところを、物音を聞きつけた同僚が発見したもの。災害発生直後、被災者に意識は あったが、数日後救急搬送先の病院で死亡した。	階段、桟橋	墜落・転落	1~9

2021	7	~	工場内において、被災者が何らかの原因で倒れ(転倒)、近くにあったフライス盤の角(床から60cmの位置)に左前頭部をぶつけ、そのまま床に倒れ後頭部を打ったもの。その後、被災者が倒れているところを同僚が発見したもの。病院に搬送後、治療を行っていたが後日、急性硬膜化血腫により死亡したもの。	作業床、歩み板	転倒	1~9
2021	8	10 ~ 12	マルチクロン集塵機の組付け作業中、サイクロンを取り付けるために集塵機の上部を取り外していたところ、集塵機に取り付けられていた取付板(2.28m×1.98m、厚さ9mm、約270kg)が倒れてきて、同取付板を押えていた被災者が取付板の下敷きになり、死亡したもの。倒れた取付板は集塵機本体にボルトで仮止めされていたが、組付け作業の都合上、ボルトを全て外していた。	金属材料	崩 壊・ 倒壊	1~9
2021	8	10 ~ 12	被災者は、動作不能となった天井クレーンの点検中、隣接するクレーンのガーダー上を移動していたところ、8.59m下のコンクリート製の床に墜落したもの。	クレーン	墜 落・ 転落	1~9
2020	1	16 ~ 18	熱交換器(重さ約10トン)の塗装準備作業のため、天井クレーンで地上から約1.3mまでつり上げて移動させていたところ、 玉掛けに使用していたスリング2本のうち1本が切れ、吊っていた熱交換器が落下して下敷きになった。	玉掛用具	飛 来・ 落下	10~ 29
2020		18 ~ 20	横中ぐり盤のドリルを空転させていたところドリルの根元が破断した。破断したドリルの刃先が操作盤付近に立っていた被災者の 頭部に飛来、接触し受傷、死亡したもの。	ボール 盤、フラ イス盤	飛 来・ 落下	10~ 29
2020	4	14 ~ 16		研削盤、バフ盤	はさ まれ 巻き 込ま れ	30~ 49
		14	被災者は、タケノコの皮脱水機及びタケノコの皮投入ベルトコンベアの修理、調整が終了し、通常の稼働状況を確認中、タケノコ		はさ まれ	

2020	4		 皮脱水機のスクリューコンベアに身体を巻き込まれた。	コンベア		1~9
		16			込ま れ	
2020	5	8 ~ 10	倉庫入口で防鳥ネットの上部の補修作業を同僚1名と行っていたところ、前進させたフォークリフトと壁に挟まれ死亡したもの。 被災者はネットの紐を倉庫入口上方の滑車に通すため、フォークリフトのパレットに乗って作業ができる高さまで同僚にパレット を上昇させた。同僚が作業位置までフォークリフトを前進させたところ、パレット上の被災者が倉庫入口上の壁とフォークリフト のバックレスト又はマストの間に挟まれた。	フォーク リフト	はさ まれ 巻き 込ま	1~9
2020	6	~	出張先事業場敷地内で、被災者は、同僚と車中で待機するよう指示を受けていたところ同僚に海を見に行くと言い残し、海へ向かって行った。その後、被災者の同僚及び上司が帰路に就こうとした際、被災者の姿を確認できず被災者を捜索していたころ、2日後に海中で溺死している被災者が発見されたもの。	水	おぼれ	1~9
2020	6	10 ~ 12	32.5t) で船積み中(元請鈴江コーポレーション、荷役作業東横商船)、片方の玉掛用具(チェーンスリング)が切断し シャーシが宙吊りとなり、トラック2台が約10m落ちて、船倉内中甲板でラッシング金具溶接中(荷役とは別の発注)の工業の	玉掛用具	飛 来・ 落下	1~9
2020	7	10 ~ 12	工場屋根の雨漏りを修理するため、はしご(高さ4~5 m)に登り作業をしていたところ、バランスを崩し落下したもの。被災者は後頭部を打ち、意識不明のまま病院に搬送されたが死亡したもの。	はしご等	墜 落・ 転落	1~9
2020	7	~	被災者2名が縦最大1.53m、横最大3.85m、厚さ0.03mの金型用ベースプレートを、つり上げ荷重2.8tの天井クレーンでハッカーを用いて高さ約1.8mまでつり上げ、その下面の切削粉、油等をウェスで拭く作業を行っていたところ、ベースプレートがハッカーからずれ落ち、被災者が落下したベースプレートの下敷きとなったもの。	玉掛用具	飛 来・ 落下	1~9
		8	被災者は、中ぐり盤を用いて鋳鉄製の材料のシリンダー内を円形に切削する加工を行っていた。同機械のバイト(刃のついた回転	その他の	はさ まれ	

2020	8		軸)を回転させたまま材料から離し、同人は、シリンダー内をのぞき込んで加工状況を確認していたところ、衣服が巻き込まれて 体ごと回転し全身を強く打って死亡した。	金属加工用機械	巻き	1~9
				713 1120 1120	n	
2020	10	12	被災者は重さ2.484トン、縦3m、横7m、高さ3mの自動車用塗装ブースを、つり上げ荷重2.8トンの天井クレーンでつり上げていた。被災者はつり荷の落下防止の措置を行わず、天井クレーンでつり上げられた自動車用塗装ブースの下に立ち入り、自動車用塗装ブースの底面を塗装していたところ、玉掛用具(レバーホイストのチェーン部)が破断し、被災者はその下敷きになって死亡した。	玉掛用具	飛 来・ 落下	10~ 29
2020	12		被災者はアルミダイキャストマシン(アルミ鋳造部品の自動製造装置)の運転業務に従事していた。アルミダイキャストマシンに 溶融したアルミ合金が注入する際、閉じる金型の間に頭部をはさまれ死亡したもの。	その他の 一般動力 機械	はさ まれ 巻 さ れ	100 ~ 299
2019	1	~	工場において旋盤を使用してのシャフト(鉄製パイプ状、重さ 1 0 キログラム)の磨き作業を行う際、回転したシャフトが被災者の頭に当たり、死亡したもの。災害発生時、チャック側のシャフトは固定してあったが、芯押し台側のシャフトは芯押し台のセンターから外れていた。	旋盤	激突され	30~ 49
2019	3	~	工場において、メッキを自動で行う搬送機の点検作業中に、被災者が搬送機上部の点検スペースで潤滑油のふき取り作業をしようとした際、昇降設備の梯子を使用せず、踏み台を使用して工場建屋通路から柵の隙間を通って点検スペースに入ろうとしたところ、別の労働者が当該搬送機を運転したため、被災者が点検スペースの柵と工場建屋の柱に腹部を挟まれ死亡したもの。	その他の 一般動力 機械	はさ まれ 巻 ま れ	10~ 29
2019	4	8 ~	横フライス盤を使用した加工作業において回転部分に衣服が巻き込まれ、被災者の体が回転して複数回機械にたたきつけられた。	ボール盤、フラ	はさ まれ 巻き	1~9

		10		イス盤	込ま	
2019	6	8 ~	被災者は、バルブ製造工程(自動ライン)で1階の搬送コンベアを流れるトレーにバルブをセットする作業に従事していた。バルブはコンベアから垂直搬送機を通って2階の乾燥炉に移動される。作業開始から約5分後、垂直搬送機入口の反対側の囲い(ビス等で4か所固定)が取り外されて、内部に頭を入れている状態の被災者が発見された。被災者は垂直搬送機1階のフレームと、上下移動するラックのバーとの頸部に首を挟まれていた。	その他の 動力ク レーン等	れ はさ まれ 巻き 込ま	100 ~ 299
2019	12	14 ~ 16	成型加工工程に使用する横中ぐり盤の暖機運転中、被災者は成型対象部材の取付状況の確認等の加工工程前段階における一連の準 備作業を行っていたところ、回転中の主軸に手腕等の身体の一部が接触し、巻き込まれ死亡したもの。	ボール 盤、フラ イス盤	はさ まれ 巻 ま れ	10~ 29
2019	12	~	鋼製のパイプ材料を産業用ロボットと連動した自動旋盤装置(NC旋盤)にて加工作業中、産業用ロボットのマニプレータのメカニカルハンドと自動旋盤装置内の加工していた鋼製パイプの間に挟まれた状態の被災者が発見された。当該作業は一人作業であり現認者はいない。	産業用ロボット	はさ まれ 巻き 込ま	50~ 99
2018		8 ~ 9	シーツスタッカーと呼ばれる機械(約400kg)をフォークリフトで運搬し、トラックの荷台に載せる作業で、フォークリフトで同機械を持ち上げる途中にバランスを崩した同機械が落下し、付近にいた被災者がその下敷きになって死亡したもの。	荷姿の物	飛 来・ 落下	1~9
2018	3	18	組立工場において、堅型射出成型機(能力150t)の出荷前試運転の結果、モーターから異音が発生したため、モーター取外し作業を、被災者を含め3名で開始した。ロッド状の安全装置、ターンテーブル横の取付プレートを取外し、モーター周りの部品・配線を取外した。大きな衝撃音があり、機械下部の点検口で、機械のプーリー部と最下部オイルパンに挟まれていた被災者が発見	射出成型機	はさ まれ 巻き	50~ 99

		19	された。		込ま れ	
2018		8 ~	機械製品(重量約2 t)出荷のため10 t トラックへ積み込み作業中、同僚と2人で丸鋼棒を製品下部フレーム部に空けられた2 箇所の穴に左右35 c mほどフレームから出るように各々差し込み、フレームから出た部分に約7 mの繊維スリングをたすき掛けに目掛けし、天井クレーンでつり上げ、約20 m移動させたところ、荷のバランスが突然崩れ吊り荷が落下、荷の介添えをしながらクレーンを運転していた被災者が下敷きになったもの。	玉掛用具	飛 来・ 落下	10~ 29
2018	5	16 ~ 17	自転車に乗り、工場より本社へ向かう途中で乗用車にはねられたもの。	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	50~ 99
2018		~	解枠作業場において、チェーンスリング4本の先端のフックをインペラー4個にそれぞれ掛け、被災者がクレーンを使用して移動 させようとしたところ、インペラーの一つが解枠装置格子部分に引っかかり、チェーンスリングのフックがインペラーから外れ、 そのフックが被災者の左胸に当たり被災した。その後入院治療を行っていたが、急性呼吸不全で死亡したものである。	玉掛用具	激突され	1~9
2018	7	~	被災者が、親事業場が移動式クレーンの試運転を行っている箇所に隣接する場所で屋外通路をペンキで塗り分ける作業に従事していたところ、荷重試験を行っていた移動式クレーンのジブが旋回中に折損して倒れ、被災者と下請け事業場の事業主が倒れてきたジブの下敷きになる等して死亡した。また、周辺で作業をしていた作業員が飛来してきた部品に当たる等して負傷した。	移動式クレーン	崩 壊・ 倒壊	10~ 29
2018	9	~	被災者は、長さ約1.3m、重量約10kgのステンレス棒を旋盤に固定して最高速で回転させ、サンドペーパーを用いて旋盤の外に出ている85cm程の部分の表面を削っていたと推測されるが、ステンレス棒が旋盤への固定部分付近で約27度曲がり、本来の回転軸の軌道から大きく外れて回転したため、被災者の胸部から腹部にかけて激突したもの。	金属材料	激突され	10~ 29
2018	10	~	製品である自動車のギヤボックスの金型(高さ約2m、幅約1.7m、厚み約50cm;重量約2トン)を天井クレーンで移動し床上に直立させ、出荷前の梱包のため、包装用フィルムを巻き付けながら金型の周囲を回っていたところ、当該金型が倒れ掛かってきてその下敷きとなり被災した。	金属材料	崩 壊・ 倒壊	30~ 49
		14	被災者が倉庫内の荷を移動させるため、ピッキングリフト(運転者が荷台に乗り昇降して荷役作業できるフォークリフト)に乗		墜	

2018	10	~ 15	り、高さ2.43m上のパレット又は運転席(どちらで作業していたかは不明)で荷役作業をしていたところ何らかの理由で墜落 した。なお、ピッキングリフトの運転席には手すりが設けられ、ヘルメット及び安全帯が置かれていたが、被災者は安全帯及びヘ ルメットを着用していなかった。	フォーク リフト	落・転落	30~ 49
2018	11	~	事業場の敷地内において、派遣労働者がフォークリフトを運転して、半導体の洗浄機のブレーカユニット(高さ270cm×幅78cm×奥行き98cm、重さ約850kg)を運搬していたところ、当該ブレーカーユニットが倒れ、誘導者としてフォークリフト付近にいた被災者が荷の下敷きになり即死したもの。	その他の 装置、設 備	激突され	10~ 29
2018	12	~	自動溶接機のロールに体がはさまれた状態で発見されたもの。被災者は溶接対象物(単管パイプ(長さ11m30cm、直径6cm)6本を、それぞれの単管の間に棒状の板をはさみ、縦方向に溶接し、いかだ状となったもの)に激突された結果、転倒し、体が当該溶接対象物の上にのって、そのまま運ばれ、進行方向にあったロールに体がはさまれたものと推定される。	アーク溶接装置	激突され	300 ~ 499
2017	1	~	鋳造ラインにあるドラムブラスト機(ドラム型ショットブラスト機)において、当該機械の鉄球等回収ホッパーの出口に異物が あったため、被災者はそれを取り除こうとしていたところ、ドラムブラスト機が稼働し、当該機械のフレーム等に頭部を挟まれ た。	その他の 金属加工 用機械	はさ まれ 巻 よ れ	300
2017	2	12 ~ 13	工場内の量産ブースの作業場内及びその付近において、アルミニウム粉を含有した塗料を、エアースプレーガンを使用して塗装作業を行っていたところ、量産ブース内で爆発が発生して同量産ブースの設備から周囲のガラスビーズバーニッシュ設備(ガラス粉吹付設備)に延焼した。この事故により労働者3名が被災し、うち2名が広範囲熱傷のため死亡し、もう1名は全身火傷の重症となった。	その他の装置、設備	爆発	30~ 49
2017	2	12 ~ 13	工場内の量産ブースの作業場内及びその付近において、アルミニウム粉を含有した塗料を、エアースプレーガンを使用して塗装作業を行っていたところ、量産ブース内で爆発が発生して同量産ブースの設備から周囲のガラスビーズバーニッシュ設備(ガラス粉吹付設備)に延焼した。この事故により労働者3名が被災し、うち2名が広範囲熱傷のため死亡し、もう1名は全身火傷の重症となった。	その他の装置、設備	爆発	30~ 49
		10	被災者が旋盤により加工する材料を取りに2階工場から1階に向かう途中の階段で、上から2段目から1階床まで(高さ3m44	階段、桟	墜	50~

2017	2	~	 c m)転落し、病院に入院していたが後日死亡した。	橋	落・	99
		11	THE TAKE OF THE CONTRACT OF TH		転落	
2017	3	10 ~ 11	ターニングロールに載せて製造していたタンク(熱交換器(圧力容器適用外)、円筒形、長さ約5m、内径92.5cm、重量約1t)内の清掃作業を行っていた被災者がタンクのノズルから体を乗り出してタンクの外にある掃除機を取ろうとしたところ、タンクが回転しノズル(内径約80cm)と地面との間に上半身が挟まれた。被災者は意識不明の状態で病院へ搬送されたが、死亡が確認された。	金属材料	はさ まれ 巻 ま れ	30~ 49
2017	3	14 ~ 15	高さ1.58mに設置された6.8m×4.2mの鋼製構造物上にて、被災者ほか1名が当該構造物の歪みを矯正する作業を行っていた。矯正作業のために使用していた鋼製定規(長さ7m×高さ30cm×厚さ2.2cm 重さ約360kg)を数カ所溶接にて取り付けていた途中、大きな音とともに溶接箇所が外れ、被災者と定規が鋼製構造物上から墜落・落下し、被災者の大腿部の上に鋼製定規が落下して被災した。	金属材料	飛 来・ 落下	30~ 49
2017	6	12 ~ 13	製造した機械のメンテナンス(部品交換)のため同僚と2名で2日間の出張作業中、調整中の機械装置に頭部を挟まれ、同日14時47分頭部外傷により搬送先の病院で死亡した。	その他の一般動力機械	はさ まれ 巻き 入 れ	50~ 99
2017	6	4 ~ 5	宿泊先のホテルから出張先の工場へ機械の納入のために社用車で向かっていたところ、信号のある交差点を直進していた時に左から走行してきた大型トラックと衝突した。被災者は助手席に乗車しており、全身を打撲し死亡した。	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	30~ 49
2017	8	0 ~ 1	被災者は同僚との共同作業が終了した後、一人で無線操作方式の天井クレーンを運転して次の作業を行う箇所へ向かった。その後、休憩時間になっても戻ってこなかったため様子を見に行った同僚が、天井クレーン下に倒れている被災者を発見した。天井クレーンの歩道上に被災者の所持品が置かれていたことから、天井クレーン上から墜落したと推定される。	クレーン	墜 落・ 転落	1000 ~ 9999

2017 9	12	 1 人作業でとうもろこしの収穫機を修理していた被災者が、とうもろこしを取り込むベルト部分に挟まれた状態で発見された。	その他の一般動力機械	はさ まれ 巻 よ れ	10~ 29
2017	20 12 ~ 21	ベアリング部品の焼鈍し作業を行う工程において、準備台(コンベア)から焼鈍機(炉)に鉄製容器に入った材料(総重量約900kg)を投入していたところ、コンベアのストッパーが降りなくなり自動投入が不能となったため、機械を手動に切替えストッパーを人力で押し下げたところ、鉄製容器をエアシリンダーで押し出すプッシャーと呼ばれる部分が動き出し、鉄製容器と焼鈍機(炉)に頭部を挟まれた。	その他の一般動力機械	はさ まれ 巻き 込ま	50~ 99
2017	10 12 ~ 11	被災者が、工場内の中2階に上がるために、移動はしご(全長3.76m)を立てかけ昇っていたところ、はしごが転位し、墜落 した。	はしご等	墜 落・ 転落	1~9
2016		N C 旋盤を使用して、一般機械器具の部品(径Φ 6.3 mm、長さ 2 1 5 mm)を製造していた被災者が、加工後の材のバリ取りをするため、旋盤のカバーを開け回転中の加工物にサンドペーパーを押し当てていたところ、着衣の一部ごと巻き込まれ、頭部などを強く打ち死亡した。	旋盤	はさ まれ 巻 む れ	10~ 29
2016	3 ~	被災者は、長さ約8m、幅約20cm、重量約600kgの鉄骨部材の下に垂木を配置するため鉄骨部材の近くで待機していた。 別の作業者が定格荷重2.8tの天井クレーンで鉄骨部材をつり上げようと地切りしたところ、鉄骨部材が横にずれ、隣に置いて あった同形状の鉄骨部材に激突、激突された鉄骨部材が被災者側へ倒れ、下敷きとなった。	クレーン	激突され	50~ 99
2016	3 ~	被災者は入社以降、産業用機械の設計にかかる統括的な業務に従事していた。前年11月頃から業務過多による長時間労働が続き、事業場内会議室で縊死された状態で発見され、同日死亡が確認された。	起因物なし	その 他	1~9

		11				
2016		~	被災者は、第一種圧力容器の缶体のフランジ加工を行うため、フライス加工機の加工台に缶体を固定する作業を単独で行っていた。 缶体の固定作業中、被災者は何らかの理由で加工台の上に置かれた缶体と缶体を挟み込む治具(半自動バイス装置)との間に 上半身を入れて作業をしていたところ、頭部が缶体と治具との間にはさまれ、はさまれた状態の被災者が同僚に発見された。		はさ まれ 巻き 込ま れ	50~ 99
2016		 ∼	午前10時15分ごろ、工場内にて電気配線を外そうと梯子を使用し高所に登ろうとしたところ、約3mの高さから墜落し腰を強打し、病院に入院加療していたが、病院内トイレで縊頚しているのを発見された。	起因物なし	その 他	30~ 49
2016	4	~	被災者は、トラクターのデファレンシャルギアの耐久テストを行うため、トラクターの後輪の駆動軸を走行負荷ベンチという機械 に取付けた状態で運転席に乗り、エンジンをかけ、動作させたが、何らかの原因により駆動軸が後退方向に回転し、それに伴い車 体が後転したため、車体と地面との間に体がはさまれた。	一般動力	はさ まれ 巻き 込ま れ	1000 ~ 9999
2016		~	製材工場に納入した帯のこ式自動製材機械が不調のため、出張して朝から製材工場の労働者と被災者で当該機械の調整を行っていた。 1 1 時 4 0 分頃に調整作業を終了し、試運転のため同労働者が、当該機械で製材した木材を仕分けする自動搬送機のスイッチを入れた後、 1 0 分程度経過した時に同労働者が、その自動搬送機に挟まれている被災者を発見。	コンベア	はさ まれ 巻き 込ま れ	10~ 29
2016	6	~	機械設計業務を行っていた被災者は、納期に合わせ作業を行っていたが、作業が遅れていたことから、納期前3週間の時間外労働が約122時間に及んだ。深夜にまで及ぶ長時間労働が続き、休日にも出勤していたが、納期当日の朝、自殺しているのが発見された。	起因物なし	その他	10~ 29
		10	旋盤を用いて、長さ約2mの鋼管を1500rpmで回転させ、スポンジ研磨剤で表面を研磨する作業を行っていたところ、突然			50~

2016	6		 鋼管が折損し、右顔面を強打した。 	旋盤	され	99
2016	9	~	ダイカストマシンによる鋳造作業中、アルミ溶湯(温度:690℃)をダイカストマシンに注湯するための注湯ロボットのアーム の先端に設置されているラドル(湯を汲むためのひしゃく)とダイカストマシン本体に上半身を挟まれて、燃えている状態を同僚 労働者に発見された。	産業用ロボット	はさ まれ 巻き 込ま れ	50~ 99
2016	9	~	陶芸工場内において、フォークリフトのフォークの上に乗って、高さ4メートルの梁に固定されたブルーシートを外す作業をして いたところ、約2メートルの高さから床に墜落して頭を強打した。	フォーク	墜 落・ 転落	1~9
2016	10	13 ~ 14	災害発生事業場に設けられている焼却設備の焼却炉内火格子架台の補修作業を請負事業場の労働者が溶接による修繕作業をしゃがみ込む姿勢で行っていたところ、約25m上部にある放熱ダンパーの耐火材の一部約20Kgの塊が肌落ちし、被災者の約2m上方に設けられた飛来落下物防止用の敷設養生材、9枚の鋼製布板(養生面積約2.5m×3.0m)の一枚を突き破り、被災者の後頭部から肩口にかけて当たったことにより死亡した。	その他の材料	飛 来・ 落下	1~9
2016	11	16 ~ 17	鋳物の型に使用する砂を送るベルトコンベヤーのローラーとベルトに被災者の上半身が巻き込まれ死亡した。	コンベア	はさ まれ 巻き 込ま れ	50~ 99
2016	12	~	複合加工機の完成時検査において本体内部から異音が確認されたため、労働者 2 名で、異音の発生源を特定する調査をしていた。 複合加工機の正面側にある操作盤で 1 名の労働者が機械を操作し、背面側で被災者が本体内部を覗きこんだところ、機械の可動部 と強電盤のフレームとの間ではさまれた。	旋盤	はさ まれ 巻き 込ま	1~9

					ħ	
2015	4	~	出勤直後、更衣室で着替え中に倒れ、当日、搬送先病院にて死亡。死因は急性心筋梗塞であった。被災労働者は海外営業担当として海外出張及び海外取引先との折衝を行っており、発病前の時間外・休日労働時間数は40時間程度であったが、海外取引先とのメール対応等を行っていたことを負荷要因として評価し、長期間の過重業務が認められた。	起因物なし	その 他	30~ 49
2015		~	製材機械装置を納めた事業場の出張先において、材送り装置の部分で点検等のため写真撮影を被災者が行っていたところ、遠隔にいた設置事業場の機械操作者が被災者に気付かず装置を起動させたため、ローラー部分と製材装置のフレームとの間に挟まれたもの。	その他の 木材加工 用機械	は ま 巻 込 れ	10~ 29
2015	9	~	事業場内で気分が悪くなり横になっていたところ、頭痛を訴えたため病院に搬送されたが、4日後にくも膜下出血により死亡し た。	起因物なし	その他	10~ 29
2015		~	ボイラー用の集じん機の碍管(がいかん)室(鉄製の箱状の構造物、断面が縦約1.3m、横約2.4m、長さ約9.5m)を製作する作業中、労働者2名で、鋼材のゆがみ等を手動のチェーンブロック2個で引張って調整していたところ、鋼材が突然倒れチェーンブロックを操作していた労働者の頭部を直撃した。	金属材料	崩 壊・ 倒壊	50~ 99
2015	7	14 ~ 15	工場内において、作業者2名が15t天井クレーン及び2.8t橋形クレーンを使用して鉄板(長さ7m、幅2m、重さ約3t)を共づり移動中、先行して走行させていた天井クレーンを停止させようとしたところ、後続の天井クレーンの停止のタイミングずれ、つっていた鉄板が荷振れし、荷下し後の作業のため近くで待機していた被災者の腹部に鉄板が激突し、他の部品との間に挟まれ死亡したもの。	クレーン	激突され	1~9
2015	6	22	滞在国現地時間6月12日10:30頃、同国市内の会社において、金属加工用機械の納品及び設置のため出張中の被災者が、客 先で機械の組み立て作業指示を行っていたところ、当該設置する機械の据え付けピット付近で足元の鉄筋につまづき、深さ約3. 3mのピット底に転落して頭部を強打したため、脳内出血と脳挫傷により、搬送先の病院で現地時間同月19日14:23に死亡 した。	建築物、構築物	墜 落・ 転落	1~9

		11	被災者が一般機械用のオイルフィルタータンクの溶接漏れ検査工程で、フタ部分と本体をインパクトレンチでVバンド(万力)に	その他の	飛	30~
2015	10	~	より締め付け(1箇所)、内部にエアー(空気圧) 0. 5 MPaを注入した後、Vバンドの締付けナットをインパクトレンチで緩	装置、設	来・	49
		12	めたところ、フタ部分が被災者に向かって飛来し、フタの頭頂部に付いていたエアー注入用のカプラー部分が腹部に刺さった。	備	落下	T 7
2014	2	16 ~ 17	N C 旋盤で長尺物の金属材料(長さ1845mm、直径30mm)を加工中、材料取付口から突き出ていた加工材を手で保持していたところ、当該加工材が被災者に激突した。	旋盤		30~ 49
2014	3	~	工場(屋外)にて、船体ブロックを製作していたところ、当該船体ブロックの一部を仮溶接する前に被災者が当該船体ブロックの 一部の下に入り、油圧式ジャッキを使用して取付け角度を調整していた際、鋼管等に支えられた船体ブロックの一部がバランスを 崩して倒れ、被災者に激突した。	建築物、構築物	激突され	10~ 29
2014	4	~	電気炉にて、溶湯に酸素を注入していたところ、炉内爆発が起こり、炉側面の除滓口等から湯玉、スラグが飛散し、付近にいた被 災者 5 名が熱傷を負い、死亡した。	炉、窯	爆発	300
2014	5	~	高所作業車で天井クレーンのホイストの走行車輪4個の交換作業中、被災者は、作業の補助をする為、高所作業車座席上の天板上に上がり、上部レバーブロックを緩めようと手を伸ばしたところ、足を踏み外し、約2.3m下のコンクリート床上に落下し、頭部を負傷し、死亡した。	高所作業車	墜 落・ 転落	1~9
2014	7	~	被災者は、天井クレーンフックにリフティングマグネットをかけ、トラック荷台上から架台を地上から約90cmに吊り上げ、トラックを退避させた後、地面に仮置きするため、盤木を架台の下に置こうとしたところ、リフティングマグネットから架台が外れ、被災者の頭部に当たった。	玉掛用具	飛 来・ 落下	10~ 29
2014		8 ~ 9	コンプレッサーに内にある熱交換器の既存部品を取り外そうとした際、熱交換器内に残存圧力があり、部品が飛び出し、被災者に 激突した。	その他の装置、設備	激突され	100 ~ 299
2014	8	18 ~	ハンドリング装置でハッチカバーの自動溶接作業の片付け作業中、ハンドリング装置の上部から3.5m下に墜落し、死亡した。	その他の装置、設	墜 落・	10~ 29

		19		備	転落	
2014	8	18 ~ 19	コンクリート成型機に体を入れ、鉄製プレートを型枠のガイドとして溶接していたところ、使用していた電撃防止装置のない交流 アーク溶接機の溶接棒が被災者の喉に当たり、感電した。	アーク溶接装置	感電	30~ 49
2014	. 9	~	レーザー加工機のメンテナンス中、被災者が機械内部に入り、可動部分の位置を確認し、同僚が操作盤の操作を行っていた際、同僚が誤ってフィーダーと呼ぶアームの起動スイッチを押したところ、フィーダーが高速で内部にいた被災者に向かって移動し、被災者の腹部に激突した。	その他の 金属加工 用機械		50~ 99
2014	9	~	床上操作式クレーンを用いて、鋼管棚をつり上げようとしたところ、玉掛用具であるベルトスリングが切れ、鋼管棚が被災者に激 突した。	玉掛用具	飛 来・ 落下	10~ 29
2014	. 9	~	金属加工後、エンドミルに付着した切削油を払おうと、フライス盤の回転数を上げたところ、エンドミルが外れ、付近を通行して いた被災者の頭部に当たった。	ボール 盤、フラ イス盤	飛 来・ 落下	100 ~ 299
2014		~	タレット旋盤に円筒状の金属材料を取付けた後、加工物のブレを止めるため、金属片の当て板とボルトで固定して機械を動かした ところ、加工物の回転とともに当て板の一枚が外れ飛び、加工物の旋盤から突出した部分が折れ曲がり、付近で様子を見ていた被 災者に激突した。	旋盤	激突され	1~9
2013		~	大型旋盤(φ 5 . 5 m)のテーブル上に固定したバランスウエイト(重量約 3 t)が回転中のテーブル上から外れ、遠心力で旋盤から約 4 . 6 m飛散し、近くにいた旋盤エとクレーン運転士に激突し、クレーン運転士が死亡した。	旋盤	飛 来・ 落下	1000 ~ 9999
2013	2	~	鋳造品搬送装置を搬入し、動作確認を行った後、当該装置の一部(重量約1 t)をクレーンで吊り、高さ約1 mの架台4台に載せていた。被災者は、当該装置付近で何らかの作業を行っていたところ、重心が偏っていた装置が架台をはねて落下し、被災者は床との間に挟まれ死亡した。	機械装置	激突され	1~9
		9	電気設備の点検を行っていた被災者は、受電所の主VCB(継電器)を切らないまま、二次側にある別のVCBの点検準備を行っ			300

2013	9		ていて、充電部分で感電した。尚、目撃者がいないため、具体的に何をしていたか、接触したか電撃により感電したか等詳細は不明。尚、電圧は6600V。感電防止対策なし。	電力設備	感電	~ 499
2013	5	~	ローラーコンベア用の搬送ローラー(重量349kg)を製作する過程において、その構成部材となるパイプ、シャフト、フランジを組合せ(仮付けした状態のもの)、その接触する円周部を直立させた状態で溶接するため、自家製の吊治具により玉掛けし、 天井クレーンで吊上げ移動中、吊荷が吊治具から外れ、しゃがんだ状態でクレーン操作を行っていた被災者を直撃した。	玉掛用具	飛 来・ 落下	10~ 29
2013	8	~	被災者と同僚労働者の2名が、顧客先へ出張し、固液分離装置(豚の排泄物を脱水し、固体と液体に分離する機械)の修理作業を行っていたところ、固液分離装置の近くにある浄化槽(深さ3.9m)に被災者が転落した。尚、浄化槽には汚水(豚の排泄物)が深さ3.6m溜まっていたため、被災者は溺れて窒息死した。		墜 落・ 転落	10~ 29
2013		~	屋外作業場(出荷場)において、プラント設備である鋼製部材の出荷準備作業を行っていたところ、直前に移動式クレーンで積ん だ最上段(3段目)の鋼材(1.5トン)が荷崩れし、コンクリート床面に落下、その際、同部材が塗装作業を行っていた被災者 に激突した。	金属材料	崩 壊・ 倒壊	1~9
2013		10 ~ 11	やすりでローラーの端部を研磨する仕上げ作業を行っていた。何らかの理由で作業位置を移動した際、ローラーの中心を正確に固定するためにローラーの一部に取り付けていた治具のボルトに作業着が巻き込まれ、ローラーとともに回転し、床面等と激突して	旋盤	はさ まれ 巻き 込ま	10~ 29
2013	12	17 ~ 18	工場内に設置されている自動亜鉛めっき装置の電解脱脂槽の電極部分の端子を交換するため、被災者は一人で当該事業場に出張 し、修理作業を行っていたが、作業箇所で倒れているのを工場長に発見された。	その他の装置、設備	はさ まれ 巻き 込ま	30~ 49
2013	1	15	連続熱処理設備のシューター付近に設置された排気装置のカーテンの取替作業を行っていた被災者が倒れているのを、他の労働者	有害物	有害物と	300

		16	が発見した。救急搬送された病院にて、一酸化炭素中毒と診断された。		の接	~
					触	
2013	2	~	被災者は、NC旋盤を用いて機械部品の仕上げ作業を行っていたところ、回転していた機械部品に上半身を巻き込まれ、被災し た。尚、被災者は、機械部品の先端部を紙ヤスリで研磨する作業を行っていた。	旋盤	はさ まれ 巻き 込ま	10~ 29
2013	10	~	鉄粉及び鉄くずを入れるホッパーが詰まり、排出口から出ないため、詰まりの除去作業を行っていたところ、誤って転落し鉄粉に 埋まった。	その他の装置、設備	墜 落・ 転落	100 ~ 299
2013		~	天井クレーンのフックに、2本のベルトスリングで金属製ロール(長さ2.9m、重量約800kg)の両端部のシャフトに玉掛けし、移動させていたところ、フックからベルトスリングの1本が外れ、ロールの下を通行しようとした被災者にロールが落下した。尚、被災者は、周辺の清掃を手伝おうとしたものと推測される。	玉掛用具	飛 来・ 落下	1~9
2013	12	20 ~	被災者は、N C 旋盤により産業用ロボット部品の製造を行っていたところ、製品固定用の「扇爪」と呼ばれる6.5キロの固定金 具が外れ、機械内部に当たって跳ね返り、機械から飛び出して被災者の腹部に激突した。扇爪は3個あるが、そのうち2個が外 れ、扇爪を固定していた4本のボルトはすべて破断していた。尚、加工箇所には安全扉が設けられているが、災害発生当時は閉じられていなかった。	旋盤	飛 来・ 落下	10~ 29
2013	12		工作機械用の土台にラジアルボール盤で穴を開ける作業を行っていたところ、作業着の左袖部分がドリルに巻き込まれ、左腕が肩 部から切断した。尚、ドリルの回転速度は毎分180回転であった。	ボール 盤、フラ イス盤	はさ まれ 巻 ま れ	30~ 49
		15	被災者は、ラジアルボール盤で金型を加工するため、天井クレーンを使用して金型を吊り上げ、当該ボール盤のテーブルに移動さ	ボール		

2013	4	~ 16	せようと作業していたところ、当該ボール盤が倒れ、被災者が下敷きになった。当該作業は被災者が単独で行っており、災害状況 を現認した者はいないが、当該ボール盤が倒れる音がしたため、付近の労働者が駆け付けた際、既に被災者は下敷きになってい た。	盤、フライス盤		50~ 99
2013	2	~	新規設置機械のラインの生産立会い等のため、電気制御技術者として海外へ出張中、生産立会いを行う機械ラインにトラブルが発生したため、滞在期間を延長していたところ、その機械ラインに別のトラブルが発生したため対応を依頼され、夕刻から早朝まで対応を行い、その後生産立会い等対応の後、滞在先ホテルの自室ベッドの上で寝たまま死亡していたのを同僚が発見した。	起因物なし	その他	300 ~
2013	11	∥~	被災者は、フリクションスクリュープレス(6300トン)の始業開始前点検の際、当該プレスのフライホイールとスクリュー部 分の動力伝達機構にはさまれ死亡した。	その他の 金属加工 用機械	はさ まれ 巻き 込ま れ	30~ 49
2013	7	~	被災者は、顧客先において600t門型故銑割機(鋳物スクラップを砕く機械)の設置作業中、ステージ(高さ約4.01m)の うえに設置された当該機械の油圧ユニットの配管フランジのボルトをモンキーレンチを使用して締付けを行っていた際、モンキー レンチがボルトから外れ、その反動でステージから墜落した。	作業床、歩み板	墜 落・ 転落	10~ 29
2013	8	∥~	被災者は、閉鎖した食品工場内にあった電線を運びやすい長さに切断する作業を行っていたところ、倒れた。搬送先の病院にて体 温を測ったところ、体温計上限の45度を超えており、熱中症にて死亡した。	高温・低温環境	高温・物との接触	1~9
2013	10		安全柵内産業用ロボットの可動領域内で、異常を示したマシニングセンターの調整作業を産業用ロボットに背を向けた状態で行っていたところ、マシニングセンター側のエラーが解除されたために再起動した産業用ロボットのマニプレーターが被災者の背中に	産業用口ボット	巻き	50~ 99

		22	激突。そのまま体を押されたことにより、マシニングセンターのワーク台とマニプレーターに上半身が挟まれた。		込ま	
					ħ	
		14	被災者は他の労働者5名とともに、コンバインにおける小麦の刈り取り性能調査を行うため、小麦畑において小麦の刈り取り作業を	その他の	墜	300
2012	7	~	行っていた。被災者が、畑のへりにおいて方向転換のため後進したところ、へりの先の窪地(土手下)に機械とともに転落し、当	一般動力	落・	~
		15	該機械の下敷きになった。	機械	転落	
2012	8	8 ~ 9	暑さ対策のため、工場屋根に散水機及びホースを設置するために事務所2階の窓から登って作業をしていたところ、スレート屋根の明り取り部分の波板を踏み抜き、約7m下の工場土間コンクリートに墜落して死亡した。	屋根、は り、も や、け た、合掌	墜 落・ 転落	1~9
2012		~	被災者は他の作業員と2名で発泡プレスにパネルをセットする作業中、8段の内の4段目の位置に上半身を入れていたところ、他の作業員が押え部分の下降操作を行ったため、はさまれた。なお、被災者はパネルを押さえ過ぎないように両端に設置した角パイプの位置を直すため、パネルの間に上半身を入れていた。		は まれ 巻 ま れ	10~ 29
2012	12	~ 14	げ落下防止の角材を設置し、油を抜き、油圧シリンダーのパッキンを取り換えた後、起動確認しようとしたところテーブル上限リ ミッターが働いていて動かなかった。そのため、角材をはずしてテーブルを自重で下げようとした。バールを使用し、被災者が角	その他の動力運搬機	は まれ 巻 さ れ	1~9
2012	3	~	砕石工場において、被災者はベルトコンベヤーの調整作業に従事していた。コンベヤーに付属している作業床上(地面からの高さ約10m)において、砕石等の落下防止用のスカートゴム板(長さ2.43m×幅0.22m)を取り付ける作業を行っていたところ、バランスを崩し開口部分より地面へ墜落し、脳挫傷により死亡した。	作業床、歩み板	墜 落・ 転落	1~9
		10	屋外設置の10 t つりジブクレーンで荷(玉掛け用棒天秤:長さ約10m、自重1.5t、鉄鋼製)を運搬台車上に積み降ろす際、被災者			

2012	1	~ 11	(玉掛け者)が荷を玉外した後、玉掛けワイヤロープ(長さ約8m)を着けたままクレーン運転士が巻上げを行った。その際、玉外した棒天秤が斜めに持ち上がり、被災者に向かって横転し始め、支えようとしたが、棒天秤とともに地面に転落、地面に倒れた被災者の頭部に棒天秤が直撃した。	クレーン	激突され	300 ~
2012		8 ~ 9	被災者は業務に伴い高速道路を走行中、前方のトラックに追突し、全身を強く打ち死亡した。	トラック	交通 事故 (道 路)	1~9
2012			ト部に漏れがあったので増し締め後、5MPaまで昇圧中にクランクケースが破裂し、1名が死亡、2名が腕等を負傷したもの。	その他の装置、設備	破裂	1~9
2012		~	被災者は河川の取水堰水門の修理作業を行っていた。手動式水門開閉装置(手動ハンドルを回すことにより、水門と結ばれたワイヤーが巻き上げられて水門が閉じる装置)のクラッチ修理作業中、不意に水門が開き、これに伴って開閉装置のハンドルが突如急回転し、ハンドルが取付部から外れて飛び、被災者の胸部を直撃した。	人力機械	飛 来・ 落下	10~ 29
2012	11	~	被災者が、一人で、W166cm、H90cm、D89cm、重さ600kgの鉄骨組トロッコを、邪魔にならない場所に置くため、クレーンを用いて移動させ荷台の上に置いて玉掛け道具を外した後、次の作業に取りかかろうとしていた際、荷台に置いたトロッコが倒れて被災者に当たり、胸部大動脈破裂で死亡した。	その他の用具	飛 来・ 落下	30~ 49
2012		7 ~ 8	災害発生日前1ヶ月間の時間外労働時間数が約100時間であった被災者は、脳梗塞を発症し自宅で倒れた。	起因物なし	その他	100 ~ 299
2012	5	~	被災者は梁の上で梁と母屋を固定している釘抜き作業をしていたところ、バランスを崩して高さ約5mから墜落し死亡した。なお、 被災者は保護帽、安全帯は着用していなかった。	屋根、は り、も や、け た、合掌	墜 落・ 転落	1~9

2011	2	22 ~ 23	業務命令により出張し参加した研修旅行(企業懇談会開催)が終了し、解散場所から自家用車にて自宅へ帰る途中にガードレール に激突する交通事故を起こし、死亡したもの。	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	10~ 29
2011	3	13 ~ 14	災害発生事業場は、船舶用の揚貨装置を製造する工場である。被災者が、工場内で船舶用揚貨装置の回転台となる部品の鉄板を加工するために、当該鉄板を反転させようと工場に設置された片脚橋形クレーン(つり上げ荷重推定 5 トン)でつり上げていたところ、吊り具であるつりチェーンが外れて、鉄板が被災者の上に落下して死亡したもの。当初取り付けられていたつりチェーンのフックの外れ止めは、取り付けられていなかった。	玉掛用具	飛 来・ 落下	50~ 99
2011	5	~	軌道上の台車(約950キロ)に荷(4トン+7トン)を積み、4人で人力にて押していたところ、荷が前方に崩壊した反動により、台車が後部を浮き上がらせた状態で逆送し、台車後部にて荷を押していた被災者に激突したもの。台車は約6メートル程度逆送した後、台車の後部車軸を被災者の胸部に乗り上げた状態で停止した。また、被災者救出の際、同僚1人が腰痛を発症した。	軌道装置	激突され	50~ 99
2011	5	10 ~ 11	工場内において、被災者がホイスト式天井クレーンで玉掛用具のハッカーを使用して鋳物部品を吊って平面研削盤へ運んでいるとき、同部品がハッカーから外れて落下し左側頭部に当たり脳挫傷により死亡したと推定される。	玉掛用具	飛 来・ 落下	1~9
2011	5	22 ~ 23	22時50分に業務を終え退社し徒歩で最寄駅まで帰宅途中、突然意識がなくなり倒れた(虚血性心疾患)。病院へ救急搬送されたが翌日死亡した。 (H23.9.26労災業務上認定)	起因物なし	その他	100 ~ 299
2011	2	~	地上から約5.7mの位置に設置されていた天井クレーンの走行レール(長さ約13m)の両端をチェーンブロックのチェーンで 吊った状態で、被災者がローリングタワーの最上部(高さ5.3m)に乗って撤去作業を行っていたところ、突然、吊っていた チェーンブロックの一端が外れ振り子のように落下し、ローリングタワーに激突・転倒し、被災者が転落したものである。	足場	墜落・転落	1~9
2011	7	14~	旋盤を利用して、注液パイプの表面仕上げ加工を行う際に、帯状のサンドペーパーの両端を持ってパイプにあてがって行っていた ところ、軍手を付けた左手が巻き込まれ、左手と頭部を損壊し、死亡した。	旋盤	はさ まれ 巻き	50~ 99

	15		込ま	
			ħ	
2011 6	9 プレス機械(アマダ製、能力200t、ダブルクランク式)を用い、2人で鋼板のせん断作業をしていた際、1人が両手式ボタン ~ でプレスを起動したところ、被災者の頭部が挟まれたもの。即死。 プレスには両手式のボタンのほか、光線式の安全装置を具備し 10 ていたものの、光線式の安全装置は機能した形跡なし。	プレス機械	はさ まれ 巻 込 れ	50 <u>~</u>
2011 3	16 震災時に事業場敷地内の駐車場に避難した際に、突然意識を失って倒れ、病院に搬送されるも「解離性大動脈瘤破裂」で死亡した もの。	起因物なし	その他	100 ~ 299
2011 11		建築物、構築物	墜 落・ 転落	1~
2011 11	被災者と同僚労働者は、工具運搬用木箱を処分するため、被災者が前日に割って寸法を整えた木箱の木片を焼却することとした。 同僚労働者が種火をペール缶に入れ、被災者と種火に木片をくべはじめたが、種火が弱く木片が燃えなかったため、同僚作業者は近くあった灯油と有機溶剤の混合廃液が入った一斗缶を持って種火にかけたところ、瞬間2mの火柱が上がり、その炎が被災者の下腿部に燃え移った。	引火性の 物	火災	1~
	15 被災者は、工場内の仮置鋼材の上部(高さ約1.2m)に立って、ブルーシートをかける作業を行っていたところ、側方へ墜落し	金属材料	墜 落・ 転落	10 ²
2010 12	~ 式)のワイヤロープが経年劣化による摩耗により切断し、自重によりシャッターが落下した。この際、下にいた被災者がシャッ	建築物、構築物	来・	10- 29

		9	ターと地面の間に挟まれ死亡したもの。		落下	
2010	12	∥~	N C 旋盤(ターニングセンター)の主軸に加工物(円柱、製麺機のローラー部、ねじ穴加工をする予定であった)をチャックで取り付けた後、加工物を回転させながらブレ止めの固定作業を行っていた際、衣服ごと加工物に巻き込まれた。	旋盤	はさ まれ 巻 ま れ	50~ 99
2010	11	13 ~ 14	被災者の会社は、別会社から中古の300tプレス機を購入し、自社へ搬出する作業を行った。被災者は、プレス搬出後のプレスの据え付けられていたピットの清掃を行うため、1人でその会社に出かけ、午前から作業を行っていたが、午後になってピット内で倒れているところを発見された。その後搬送先の病院で死亡が確認された。被災者はガソリンでピット内の汚れを落とそうとしていたと推定され、ガソリンによる中毒とみられる。	有害物	有害 物と の接 触	1~9
2010	11	∥~	建設機械の部品を製作中、被災者は天井クレーンを使用してドーナツ状(外径148.5cm、内径113cm、厚さ4cm)の 鉄板2枚を重ねて吊り上げ作業中、鉄板がハッカーから外れ、吊り荷の下付近にいた被災者の背部に落下したもの。	玉掛用具	飛 来・ 落下	10~ 29
2010	11	~	工場において、M C Z 装置(ガラス基盤に透明伝導膜を作る装置)の一部である昇降装置の荷受け台の下限リミットセンサーを交換した後、当該センサーの作動確認のため、荷受け台を上に動かし荷受け台の下で作業をしていたところ、何らかの原因で荷受け台が降下し上半身を挟まれ死亡したもの。	その他の 動力ク レーン等	はさ まれ 巻き 込ま	50~ 99
2010	10	11 ~ 12	ホイスト式橋形クレーン(床上運転式、つり上げ荷重30.4 t / 5.04 t)の走行レール側のエアバルブのところで作業していた被災者が、走行レール上に倒れていたところを同僚に発見され、同僚が救助しようとしたが、別の同僚が当該クレーンを走行させたため、被災者がクレーンの走行車輪に巻込まれたもの。被災者はその直前、当該クレーンの走行時にサドルにヘルメットが巻き込まれ倒れていたものとみられる。クレーン運転者は無資格であった。	クレーン	はさ まれ 巻 込 れ	50~ 99

2010 1	10 ~ 1:	熱処理炉の配管の間に頭部を挟まれ死亡したもの。	クレーン	はさ まれ 巻 込 れ	50~ 99
2010 8	1 1	朝から同僚と2名で金属製品の研磨作業(ばり取り)に従事していた。夕刻になり、被災者が足元がおぼつかず歩けない状態であったため、同僚に促され作業場で横になり休んでいたところ、10分ほどして口からアワを吹き、同僚の呼びかけに返事もなく意識がないため、救急要請した。直ちに病院に搬送されたが翌日に熱中症により死亡したもの。休憩は昼休みと午前・午後の各1回で水分摂取が不足していたとみられる。	高温・低温環境	高温低物の触	1~9
2010 8	3 ~	る 被災者は、担当機械の周辺で使用できる200Vの電源を探していた際、マシニングセンターの上に乗って、上部のケーブルラック上の配線に取付けられたコンセントの分解作業をドライバーを用いて行っていたが、当該コンセントが通電されていたため感電 し、マシニングセンターのベット上に墜落したもの。死因は感電死である。電圧は200V。	送配電線等	感電	30~ 49
2010 7	107 ~	事業所内で朝礼中に突然倒れ、意識を失い呼吸が停止したため、救急車で病院に搬送された。その後、入院加療を継続していたが、6日後に心臓疾患により死亡したものである。なお、発症前3ヵ月に月平均52時間39分の時間外労働(3交代制、深夜勤務を含む)があり、発症前2ヵ月からはサブリーダーとして引継連絡、時間外作業段取り、残業指示等の業務が加わっていたものである。	起因物なし	その他	300 ~ 499
2010 5	14 5 ~	属部品(厚み3.2mm×1.2m×1.05m、重量約30kg)を地上約13mの位置まで踊場に据え付けたウインチを使用 して引き上げる作業中、タワーの上部に取り付けていた滑車が外れ、巻上げワイヤーロープが被災者の首に掛かるなどして被災者	その他の 動力ク レーン等	飛 来・ 落下	1~9
	1	1本件事業場の工場建屋内において、天井クレーンの補修作業を行うため、当該天井クレーンのガーダー部分に単管パイプを取り付		墜	10~

2010	4		けて、つり足場を組み立てる作業中、未固定の足場板とともに高さ 5.3 m下のコンクリート床面に墜落したもの。安全帯の使用 等墜落防止措置を講じていなかった。	足場	落・ 転落	29
2010	4	~ 16	張させながら引っ張り、巻き取る装置)を出荷する前の試運転において、テンションリールによりコイル状の金属板を巻き取って いたところ、送り出し装置が引っ張り方向の力に自重だけでは耐えられずに装置自体が水平に動いたため、送り出し装置とその手	金属加工	はさ まれ 巻き 込ま れ	30~ 49
2010	3	16 ~ 17	工場内において、被災者が、破砕試験のため、リチウムイオン電池を破砕機の上部投入口から投入していたところ、破砕機内で爆発が発生し、その爆発で激しく開いた投入口の金属製の蓋が、被災者の頭部に当たり、死亡した。	引火性の 物	爆発	50~ 99
2009	4	20 ~ 21	被災者は工場内の冷鍛プレス前にフォークリフトを停車させ、フォークに挿して2.10mまで上昇させた手すり付きの鋼製パレット上で、同プレスの油圧ホースの補修作業を行っていた。フォークリフトのヘッドガードとマストの梁の間にはさまれた。	フォーク リフト	はさ まれ 巻き 込ま れ	30~ 49
2009	5	23 ~ 24	被災者は、工場内変電設備の高圧交流負荷開閉器を操作中、充電部分に接触して感電した。	電力設備	感電	1~9
2009	3	11 ~ 12	施設内の冷暖房設備(アンモニアヒートポンプ)の定期点検を行っていた作業者7人が何らかの理由で漏出したガスを吸入し、うち 1人が死亡し、3人が休業した。	その他の 装置、設 備	有害 物と の接触	1~9
		8	工場において、被災者が、製品である円柱形の巻取りドラム(直径約85cm、長さ約422cm、重さ約2.8t)を横向きに寝かした状態		飛	100

2009	1	~	で据え付けていた台から移動させるため、ドラムを固定していたワイヤロープ等を止めるシャックルを外したところ、ドラムが台	金属材料	来・	~
		9	から転がり落ちて、被災者が転がってきたドラムと作業床との間にはさまれた。		落下	299
2009	4	~ 14	金属製貯蔵タンク(内径7m、内容積480立方m)の内面をジクロルメタン(有2)とブラシを用いて洗浄する作業を3人がタンク内部に入り行っていたところ、3人のうち2人がタンク内で倒れた。倒れた2人のうち1人が死亡し、1人は一時的に意識不明となり入院した。他の1人は倒れた2人の救出作業後に体調不良を訴え入院した。なお、マンホールから送排気ファン2台による送排気が行われ、作業者は有機溶剤用の防毒マスクを着用していた。	有害物	有害物との接触	1~9
2009	5	17 ~ 18	応援先事業場から帰宅するため、バイクで走行中、交差点において出合い頭に大型貨物自動車と衝突した。	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	1~9
2009		8 ~	旋盤で円柱状の材料を加工するためケレ(材料に旋盤の動力を伝える留め具)を用いて作業を行っていたところ、ケレから飛び出 している材料を固定するためのボルトに被災者の衣服が巻き込まれ、身体を強打し死亡した。	旋盤	はさ まれ 巻き 込ま	1~9
2009	11		反時計回りに回転している当該ボール盤の刃に被災者が作業服ごと巻き込まれ、被災者は体を回転させられながら、当該ボール盤	ボール 盤、フラ イス盤	はさ まれ 巻き 込ま	50~ 99
2009	10	18 ~ 19	顧客先の修理に向う途中、市道の信号機がない交差点で被災者は、原動機付自転車に乗り一時停止はしたが、車が来ていることが	乗用車、	交通 事故 (道	10~ 29

					路)	
2009	7	∥~	被災者が取引先での打ち合わせのため、トラックで走行中に、対向車がセンターラインをはみ出し、被災者が乗るトラックと正面 衝突した。	トラック	交通 事故 (道 路)	10~ 29
2008	11	 ∼		アーク溶接装置	高温低物の触	100 ~ 299
2008		9 ~ 10		-	その他	300
2008	10	~	タンブラー(回転式ドラム型研磨機)による製品のばり取りをするため、被災者と作業者の2名でタンブラーへの製品の投入、研磨 剤の投入等の作業を行っていた。被災者が、走行していた材料投入装置とタンブラーの製品投入口の間にはさまれているのを、近 くにある別のタンブラーで研磨剤の投入作業をしていた作業者が発見し、病院に搬送されたが死亡した。	一般動力	はさ まれ 巻 よ れ	100 ~ 299
2008	1	~ 16	なった。溶接作業者は身体の一部をはさまれて軽傷、現図を書いていた作業者は身体を圧迫されて死亡した。	金属材料	崩 壊・ 倒壊 飛	50~ 99

2008	9	~ 14	の板材を外側に引き伸ばしていたところ、ジャッキと金属棒の接触位置がずれ、金属棒が外れて飛来して被災者を直撃した。	レーン等	来・ 落下	29
2008		~	作業者が運転したつり上げ荷重40.9tの天井クレーン(同一クレーンガーダ上につり上げ荷重82.1tのホイストがある)のつり具と停止中の壁クレーン(定格荷重2.8t)が接触したことにより、当該壁クレーンが走行レールから外れて落下して大型プレス機械用電気		飛来・	1~9
		10	ケーブルの結線作業を行っていた被災者を直撃した。		落下	
2008	8 8	15 ~ 16	被災者はサンドブラスト作業を行うに際し、高さ120cmの作業場所に移動するために折りたたみ式踏み台の二段目に足をかけたと ころ、足を滑らせて踏み台ごと転倒し、死亡した。	はしご等	墜 落・ 転落	1~9
2007	9	~	の準備作業を行っていた。被災者は半自動溶接に使用する液化炭酸ガスボンベ(重さ77kg)を、地上より高さ3. 65m上の	作業床、歩み板	墜 落・ 転落	30~ 49
2007		~	クレーンの組立作業のため天井クレーン(10t)を用いて鋼材(長さ12.9m、幅1.5m、厚さ8mm、重量1.2t)4 枚を、つり天秤で3箇所玉掛し、移動させる作業中、当該クレーンが走行したことにより、被災者が当該鋼材とその隣に重ねて置 かれていた鋼材との間にはさまれた。		はさ まれ 巻き 込ま れ	100 ~ 299
2007	12			建築物、構築物	墜 落・ 転落	1~9
2007	4	~	状態にして当該高所作業車のブームの伸縮テストを行っていたところ、バケット(箱型、縦118cm、横83cm、深さ92c	高所作業車	墜 落・ 転落	100 ~ 299
		8	橋型クレーンの電気設備工事を行うため、被災者が当該クレーンのガーダ部分に設置されている移動点検台(高さ約6. 5 m)に乗っ		墜	

2007 2	9	て作業を行っていた際、クレーンのフックが点検台の移動の妨げになることから、自ら点検台の補強用バー(以前の事故で点検台が変形したことにより補強したもの)を取り外したところ、点検台の車輪がガーダ部分から脱輪して点検台が傾き、被災者が点検台から墜落し、続いて点検台も落下した。	クレーン	落・転落	1~9
2007 12	12 ~	半分まで注水し、さらにエアコンプレッサーで設計圧力まで加圧していた。検査終了後、圧力を下げておくように指示を受けた被 災者が圧力容器上部に取り付けられたバルブを操作しようとしたところ、固定部分が破損し、吹き飛んだバルブ本体が被災者に当	その他の圧力容器	飛 来・ 落下	100 ~ 299
2007 11	1 ~	被災者は、NC旋盤内のキリコを取り除く作業を行っていたところ、当該NC旋盤に材料を自動で出し入れする産業用ロボットが 自動運転中であったため、産業用ロボットのマニプレータに激突された。	産業用ロボット	激突され	30~ 49
2007 9	~	車両積載形トラッククレーンを用いて、縦1.5m、横3.1m、厚さ2cm、重量約800kgの鋼板を一本づりでつり上げ、トラックの荷台に積み込む作業中、鋼板長辺中央部の穴にフックを掛けて運搬していたところ、鋼板がフックから外れて落下し、 当該鋼板の下敷きとなった。	移動式クレーン	飛 来・ 落下	30~ 49
2007 10) ~	被災者は工場内において、10t天井クレーン(床上操作式)のクレーンガーダ上の点検歩道に乗り、建屋の窓を清掃する業務を 行っていたが、次の窓に移動するため、地上でクレーンを運転する同僚に合図を出し、天井クレーンを走行させたところ、ガーダ 歩道上に設置されてある設備(抵抗器)と建屋の方づえの間にはさまれた。	クレーン	は まれ 巻 込 れ	50~ 99
2007 3	11 ~	被災者は装置の手すりのボルトを緩めるため、脚立の 5 段目(高さ 1. 1 m)で作業していたが、同所からバランスを崩し転落した。	はしご等	墜 落・ 転落	1~9
	20	技術部門から依頼を受けた被災者は、焼入冷却用機械に使用している治具の摩耗状況をデジタルカメラにて撮影する目的で、安全	その他の	はさまれ	300

2007	1	~	柵の隙間から稼働中の同設備内に進入し、撮影を行っていたところ、同設備が動作し、下降してきたワーク固定用機構に、はさま	一般動力	巻き	~
		21	れた。	機械	込ま	499
					ħ	
		8	ロボットスポット溶接装置一式を客先へ納入するため、試運転場所において基礎を外し、フォークリフトにて運搬中、ロボットの	フォーク	飛	50~
2007	7	~	架台にフォークを差し持ち上げたところ、基礎ボルト約10cmから架台の下部が外れロボットが傾き、付近で誘導していた被災	リフト	来・	99
		9	者の側へ倒れ、スポット溶接用アームが被災者を直撃した。		落下	
		17	NC旋盤を使用して、丸棒状の金属棒の先端部分の旋削加工作業を一人で行っていた際、当該金属棒の旋盤から突出して回転して		186 9°C	
2007	11	~	いた部分(約62cm)の動きが遠心力によりぶれ始めたため、そのぶれを手で止めようとしてとっさに近づいたところ、さらに	旋盤	激突され	1~9
		18	回転の動きのぶれが激しくなった金属棒が被災者に激突した。		211	
		16		エレベー	飛	
2007	8	~	乗用エレベーター(積載荷重200kg)の乗場戸の点検作業中、被災者は1階下のピット内(深さ約80cm)で、1階の乗場	タ、リフ	来・	30~
		17	戸を点検していたところ、搬器が落下し、搬器とピット内に置いた脚立の間にはさまれた。	F	落下	49
					はさ	
		17		その他の	まれ	300
2007	1	~	作業者二人がプレスラインの周辺機器である油圧昇降式のパンタグラフ型のリフターの中へ入り、油圧装置のオイル漏れを調査し 	動力ク	巻き	~
		18	ていたところ、リフターが降下し、作業中の二人がはさまれた。	レーン等	込ま	499
					ħ	
					はさ	
		17		その他の	まれ	300
2007	1	~	作業者二人がプレスラインの周辺機器である油圧昇降式のパンタグラフ型のリフターの中へ入り、油圧装置のオイル漏れを調査し	動力ク	巻き	~
		18	ていたところ、リフターが降下し、作業中の二人がはさまれた。	レーン等	込ま	499
					ħ	
		9	ターニングローラー(円柱状の製品を回転させる装置)の上部に置かれたアルミ製円筒(内径3000mm、厚さ10mm(一部			100

2007	1		18mm)、長さ1880mm、重量546kg)の内部において、溶接線の浸透探傷試験(カラーチェック)を行っていたところ、当該円筒がバランスを崩して転倒し、作業者に当たった。	金属材料	転倒	~ 299
2007	2	~	被災者は、勤務先が中にある工場の入門チェックを受けた後、勤務先へ行くため、踏切横断待ちの車両の後方を通り抜け道路を横 断しようとしたところ、反対車線から進入してきた車両と停車中の車両との間にはさまれた。	トラック	交通 事故 (そ の 他)	50~ 99
2007	3	~	工場内で車両系建設機械用の旋回テーブルを架台に固定してラジアルボール盤にて直径18mmの穴を8箇所あける作業中、架台上を被災者が移動しようとして左足をあげた際、着ているつなぎ服の裾が回転しているドリルの刃に接触し、全身が巻き込まれた。	ボール 盤、フラ イス盤	はさ まれ 巻き 込ま	50~ 99
2007	3	~	ロールの焼戻し作業のため、電気熱処理炉を運転しようとしたところ通電不良が発生したたため、原因を調査するために操作盤の 扉を開けて、電磁接触器のカバーをはずし、動作状態を確認しようとしたところ火花が発生し、被災者の衣服に引火した。	電力設備	高温低物の触	300 ~ 499
2007	2	12 ~ 13	被災者は私用のため自家用車を運転中に胸に痛みを感じたため救急車により病院に搬送されたが死亡した。なお、被災者の死亡前 1ヶ月の時間外労働時間は長時間であった。	起因物なし	その他	1~9
2006	11	9	ハッカーにより2点で玉掛けされた鉄製部材(全長560センチメートル、全幅62.8センチメートル、厚さ8センチメートル、重さ1.67トン)2枚を、被災者が10トン天井クレーンで約1.4メートルの高さに吊り、荷の側でコントローラーによ	玉掛用具	飛来・	100

		10	りクレーンを操作しながら、水平移動させて運搬していたところ、約14.5メートル進んだ地点で、吊っていた部材がハッカー から落下し、被災者はその下敷きとなった。		落下	299
2006	12		工場内において、労働者4名が、製品の電極板出荷のための梱包作業中、電極板12枚を立て掛け、13枚目の陽電極板(縦1.4m、横2.5m、重さ125kg)を立て掛けようとしたところ、突然、電極板が倒れ、被災者がその下敷きとなった。	金属材料	崩 壊・ 倒壊	10~ 29
2006		~	工場で平置きされた船体ブロック外板に鉄板の壁(以下フロアー)を垂直に溶接取付けする作業中、フロアー(幅2.6メートル、高さ1.5メートル、厚さ1.4センチメートル、重量430キログラム)が、前屈状態で作業していた被災者に覆いかぶさるように倒れた。	建築物、構築物	崩 壊・ 倒壊	50~ 99
2006	12	~	工場内に2 t トラックを入場させ、トラックの荷台に高さ1. 1 m、長さ 3. 5~4. 7 5 m、直径7 c m、重量 5 0~6 0 k g の安全柵6本を、つり上げ荷重900kgのテルハを使用し、1本ずつ起立した状態で積み込んでいたところ、安全柵がバランスを崩し高さ37 c mの荷台のあおりを超えて工場床面へ倒れ、床面で積み込み補助作業をしていた被災者に当たった。	荷姿の物	崩 壊・ 倒壊	1~9
2006		~	マシニングセンターの可動範囲内に立ち入り、金属の穴あけ加工のための段取り作業を行い、引き続いて加工プログラムを起動したところ、カーボンロット(ドリルを固定していた治具、材質SK4、長さ約40cm、Φ16mm)が約7500回転で破損し、加工状態を確認するため傍にいた被災者側へ飛来し、被災した。	その他の 金属加工 用機械	飛 来・ 落下	50~ 99
2006	11	 ~	溶接の仮付け作業を行っていた際、仮付けする鉄板が浮いていた為、クレーンに重り(上3.5 t、下5.0 t)を吊り、浮き上がり箇所に重りを下ろしたところ、重りが傾き上の重りが滑り鉄板の状況を見ていた被災者の上に落ちた。	荷姿の物	飛 来・ 落下	1~9
2006		~	プラスチック容器を製造する型締め機を設置し、試運転を行っていたところ、ロックプレートの作動に不具合が生じたため、1名の作業者が操作盤のスイッチを手動にして機械を動かし、被災者がその稼働状況を確認しようとしているとき、当該機械の型締めシリンダーと機械の側板とにはさまれた。		はさ まれ 巻き 込ま れ	10~ 29
		9	高速道路上り線にて乗用車を運転中に、インター料金所から入る進入路と本線の合流地点よりやや西の付近で大型トラックが乗用		交通	

2006			車に追突し、そのはずみで乗用車が前にいた普通トラックに追突、このトラックがさらに大型トレーラーにも追突した。乗用車は 炎上し、運転者と同乗者が死亡した。	トラック	事故 (道 路)	50~ 99
2006		~	高速道路上り線にて乗用車を運転中に、インター料金所から入る進入路と本線の合流地点よりやや西の付近で大型トラックが乗用車に追突し、そのはずみで乗用車が前にいた普通トラックに追突、このトラックがさらに大型トレーラーにも追突した。乗用車は 炎上し、運転者と同乗者が死亡した。	トラック	交通 事故 (道 路)	50~ 99
2006	7	23 ~ 24	2 交代制の夜間での 1 人作業中において、 旋盤内の歯部と機械本体の隙間に挟まれていた被災者が発見された。	旋盤	はさ まれ 巻 ま れ	300
2006		 ~	被災者は、工場内でシャーリング作業を行うために、隣接場所から材料の鋼板を持って移動しようとしたが、床面に置いてあったパレットに踵を引っ掛け、後退りの体勢のまま仰向けに転倒。搬送先の病院で治療を受けていたが、死亡した。	その他の用具	転倒	30~ 49
2006	5	 ~	倉庫2階においてあるアーク溶接機(150キログラム)を、エレベーターで1階に下ろすため、2階床面からエレベーター搬器 に載せようとしていた際に、溶接機が台車ごと搬器内にいた被災者に激突した。	エレベー タ、リフ ト	激突され	300 ~ 499
2006	6	~	被災者は、工場内の作業場で一人で、推進装置の部品(重量約750キログラム、長さ198センチ、幅58センチ、厚さ14センチ)の塗装作業に従事していたが、同作業場で同部品の下敷きになっているのが発見された。被災者の発見時、同部品は、吊り上げ荷重2.8トンの天井クレーンにフックで玉掛けした状態であった。	金属材料	激突	1~9
		15	出荷直前のマシニングセンターの加工主軸の後面に立入って作業していた被災者が、加工精度を検査する担当者が当該主軸をスラ	その他の	はさまれ	100

2006 5	~	 イドさせる操作を行ったため、スライドしてきた主軸とマシニングセンターの外枠の間に挟まれた。	金属加工	巻き	~
	16		用機械	込ま	299
				ħ	
2006 5	10 ~ 11	め入替えをしようと被災者他2名でラミネーターを手押で移動したところ、ラミネーターと制御盤の間で移動中の被災者の背後に 制御盤(480Kg)が倒れてきて、ラミネーターの鉄の土台と制御盤の間に被災者が挟まれた。ラミネーターと制御盤は転倒防	その他の装置、設備	崩 壊・ 倒壊	1~9
2006 2	8 ~	ドリルミルチャック製造工程において、被災者が自動運転しているマシニングセンタの配電ボックスとテーブルとの間に立ち入ったところ、テーブルが配電ボックスに接近し、被災者がはさまれた。なお、被災者は、マシニングセンタから出た廃油(マシニングセンタ下の容器に自然に溜まる構造となっている)をバケツに移す作業をしていた。	ボール 盤、フラ イス盤	はさ まれ 巻 込 れ	100 ~ 299
2006 2	13 ~	機械の架台(重さ300kg弱、高さ164cm、幅117cm、奥行き85cm)を手押し台車で移動する際に、台車を引いていた被災者の上に架台が倒れ、下敷きになった。	人力運搬機	崩 壊・ 倒壊	30~ 49
2006 1	11 ~ 12	資材等の荷物を置くために、工場建屋内に設けられた高さ4.17mの棚の上で、荷物の整理を行っていたところ、当該棚から墜落した。	建築物、構築物	墜 落・ 転落	10~ 29
2006 1	10 ~ 11	約2ヶ月間休止していた金属熱処理機を急遽起動させることとなった。起動準備開始から30分後、被災者が同機の内部で倒れて いるのを発見された。被災者は清掃準備(内部扉の固定等)のため同機の内部に入った。	異常環境等	有害物との接触	50~ 99
				高	

2005	5 3	\ ~	熱処理工場において、ケースに入った精密部品を温水洗浄機で洗浄作業中、ケースから部品が落ちたため、温水洗浄機の中に入り 部品を回収しようとしたところ、乗っていた温水洗浄機内のリフトが下降、温水に浸かり、熱傷を負った。	その他の一般動力機械	温は物の接	50~ 99
2005	5 4	2 ~ 3	トラックで国道を走行中、高さ5mの橋下へ転落した。	トラック	交通 事故 (道 路)	10~ 29
2005	5 9	16 ~ 17	横中ぐり盤にて製品の穴あけ作業を行っていたところ、スピンドル部に巻き込まれた。	ボール 盤、フラ イス盤	はさ まれ き よ れ	30~ 49
2005	9	13 ~ 14	建設機械に使用する鉄板(1枚の重さ100kg)28枚をフォークリフトで運搬中、被災者が前方にいるのに気付いて急停止したところ、フォークリフトの後輪が浮き上がって前に傾き、鉄板が前方に崩れ被災者に激突した。	フォーク	激突され	1~9
2005	5 2		トラックから成形機(重さ1.5トン)を降ろすため、トラックに横付けした車両積載形トラッククレーン(つり上げ荷重2.9トン)を操作して、玉掛後に巻き上げ・左旋回している時、当該トラッククレーンが横転し、転倒したトラッククレーンとトラックの荷台との間に挟まれた。	移動式クレーン	転倒	10~ 29
2005	8	11 ~ 12	屋上看板の塗装作業のために、作業箇所へ向かう途中で採光用のグラスファイバー製波板上に足を踏み込んだ際、その部分が抜け 落ち、5m下のコンクリートへ転落した。	屋根、は り、も や、け	墜 落・ 転落	10~ 29

				た、合掌		
2005	5	10 ~ 11	機器フレームの洗浄及びバリ取り作業中、使用していたサンダーの火花が作業着に着火した。	引火性の 物	火災	30~ 49
2005	8	~	原子力発電の燃料チャンネル製作工程で、チャンネルの表面を研削して発生したジルコニウム粉を処理するため、柄杓にジルコニウムを載せ、燃焼装置に投入して燃焼させるという作業を繰り返していたところ、燃焼装置から吹き出した火の粉により、被災者の傍らにあった未処理のジルコニウム粉が発火し、被災者が火傷を負った。	爆発性の 物等	爆発	30~ 49
2005		~	工場内のドラグ・ショベル組立ラインにおいて、自動搬送装置につられた次作業予定の下部旋回体が、一時待機していた状態から 突然動き出し、組立作業をしていた被災者が激突した。	その他の動力運搬機	激突され	300
2005	3	7 ~ 8	NC旋盤による自動加工作業において、サンドペーパーを持った手袋が同旋盤に巻き込まれた。		はさ まれ 巻き 込ま	1~9
2005	11	~	加工する材料を材料置き場に取りに行ったところ、2段積みされていた金属かごの上段が荷崩れを起こし、その金属かごに挟まれ た。	荷姿の物	崩 壊・ 倒壊	30~ 49
2005		19 ~ 20	乗用車を運転中、国道でガードレールに衝突した。	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	10~ 29
		17	鋳型の製造において発生した不良鋳型を処理する工程において、鋳型をエンドレスワイヤでつり、天井クレーンによりつり上げた	石、砂、	飛	300

2005			状態で、作業者が鋳型の下側に入り専用工具により砂型内の木型の部品を取り外す作業を行っていたところ、鋳型内の砂型部分が 落下し、荷の下側にいた作業者が砂塊の下敷きとなった。	砂利	来・ 落下	~
2005	1	15 ~ 16	 土木用機械の部品の加工のため、ボール盤を使用して穴あけ作業を行っていたところ、ボール盤の回転する刃物の巻き込まれた。 		はさ まれ 巻き 込ま	1~9
2005		11 ~ 12	鋼製のリング(重さ400kg)を溶接するため、天井クレーンを使用して反転させようと操作中、フックからワイヤロープが外れリングの下敷きとなった。		飛 来・ 落下	1~9
2005		11 ~ 12	杭打機の修理作業中、バケットストッパーを解除したところ、サンドバケットが落下して被災者に当たった。	基礎工事用機械	飛 来・ 落下	10~ 29
2004	7	17 ~ 18	船体ブロック組み立てのため交流アーク溶接にて取付作業中、溶接棒を握り感電した。	アーク溶接装置	感電	10~ 29
2004	2	13 ~ 14	出勤途中に体調が悪くなったため、出社後病院で受診し、その後会社へ戻った。翌日、工場内の通路に倒れているところを、出勤 してきた同僚に発見されたが、既に死亡していた。	その他の起因物	その他	30~ 49
2004	8	14 ~ 15	修理した木工機械(チッパー)を設置した後、機械搬出入のため外していた屋根(スレート・鉄板)を元に戻そうと屋根の上に乗り、作業を行っていたところ、スレート製の屋根を踏み抜いて約6.1m下の地面に墜落した。	屋根、は り、も や、け た、合掌	墜 落・ 転落	1~9

2004	3	9 ~ 10	高速自動車道をライトバンで走行中、前方を走行中のトレラーに追突した。	乗用車、 バス、バ イク	交 事故 (道 路)	100 ~ 299
2004	3	~	立形マシニングセンターの前面ドアを開放した状態で、金属製品を加工していた際、被災者が可動中のマシニングセンター内部に 上半身を入れたため、動いていた治具(可動するテーブル上に固定されていたNC円テーブル)と、マシニングセンターの金属製外 板との間に挟まれた。	その他の 金属加工 用機械	は まれ 巻 込 れ	10~ 29
2004	2	16 ~ 17	船舶用の排気用パイプを旋盤で加工中、被災者が何らかの理由で、加工中のパイプと接近したため、パイプについていた突起物に 作業服が引っ掛かり巻き込まれた。	旋盤	はさ まれ 巻 ま れ	10~ 29
2004	8	13 ~ 14	高さ3.44mの資材棚最上段にあるプラスチック製の波板を同僚とともに取り出していたところ、最上段にいた被災者が地上に墜落 した。	作業床、歩み板	墜 落・ 転落	10~ 29
2004	6	~	250 t プレスを試験稼動したところ加工物に不具合が生じたため、つり上げ荷重2.8 t の床上操作式クレーンで上下金型を床面に下ろす作業を2人で開始した。1人がプレス後方から金型後方2カ所に玉掛けしたところ、クレーンが作動し、プレス前面にいた被災者に上下金型が激突した。この際、被災者の後方に作業台があったため上下金型と作業台の間で挟まれた。	クレーン	激突され	1~9
2004	4	23	プレス機械に接続された部品供給用のエレベーターの昇降路内において残部品の確認作業を行っていたが、下降してきたエレベーターの搬器に気付かず、搬器と部品供給棚(プレス機械に供給する部品をストックしておく設備)との間に挟まれた。	その他の動力運搬	はさ まれ 巻き	300 ~

		24		機	込ま	
					ħ	
2004	6	11 ~ 12		その他の材料	墜 落・ 転落	30~ 49
2004	6	∥~	機械工場内で旋盤を運転して矯正機用凸型ロールのロール部のカラーチェック作業を行っていたところ、ウエスまたは作業服が当 該ロールのシャフト部に装着してあった心出用キャップのボルトに引っかかり巻き込まれた。	旋盤	はさ まれ 巻き 込ま れ	100 ~ 299
2004	9	14 ~ 15	貨物トラックを運転中、高速道路分離帯に衝突し乗っていた車両が炎上した。	トラック	交通 事故 (道 路)	100 ~ 299
2004	12	∥~	普通貨物車(バン)を運転し、高速道路線を走行中、中央分離帯に接触し、反動で反対(左)側のガードレールに激突反転し、車 外に放り出された。	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	10~ 29
2004	1	0 ~	トリクロルエチレンの入っていた洗浄槽(縦1.0m×横2.5m×高さ1.2m)内に入り、作業中、洗浄槽内に滞留していた高濃度のトリクロルエチレン蒸気にばく露し、急性有機溶剤中毒となった。	有害物	有害 物と の接 触	10~ 29
		11	ドラグ・ショベルの旋回台の上部部品を移動させる作業中、同部品が被災者の方へ崩れ、停めてあったフォークリフトと旋回台の		崩	30~

2004	12	~ 12	上部部品の角との間に挟まれた。	荷姿の物	壊・ 倒壊	49
2004	12	13 ~ 14	 工場内において、クレーンにより、鉄製の台座をつり上げ移動させようとしたところ、荷の台座が倒れ、被災者に激突した。 	クレーン	飛 来・ 落下	10~ 29
2004		20 ~ 21	社用車で帰宅途中、県道交差点で大型トレーラーと出合い頭に衝突した。	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	100 ~ 299
2004	1	15 ~ 16	を、別の作業に使用するために移動しようとして、玉掛用チェーンを鋼製フレームから外してフックの巻上げを行ったところ、ク レーンのフックに掛けられていた玉掛用チェーンのフックが鋼製フレームに引っ掛かり、鋼製フレームが転倒してその下敷きに	クレーン	崩 壊・ 倒壊	30~ 49
2003		~	合材所内のアスファルト貯蔵タンク(高さ約10m、直径約3m、160度~165℃程度で保温する)に原料を圧入する配管が詰まった ため、配管を取り外す作業をタンク天蓋上で行っていたときに、ボルトをガス溶断したためアスファルトガスに引火しタンクが爆 発して天蓋がまくれ上がり地上に転落した。	その他の 装置、設 備	爆発	1~9
2003	11	16 ~ 17	中ぐり盤で加工中に、回転しているバイト部分に右袖を巻き込まれて体が回転し、機械に激突して右足を切断、左足を複雑骨折した。	ボール 盤、フラ イス盤	はさ まれ 巻 ま れ	30~ 49
2003	10	9~	打ち合わせのため、事務所を出て駐車場に向かって構内の横断歩道を歩行中に、右折してきたトラックの後輪にひかれた。	トラック	激突され	1000

		10				9999
		15	食品運搬用トレーを洗浄する機械のモーターポンプのシールを取替える作業で、モーターポンプを取り外して解体し、シールの取	その他の		
2003	9	~	替作業とタンクにへばり付いている石灰を取り除く作業を終えてモーターポンプの結線作業を行うときに、剥き出しになっていた	一般動力	感電	1~9
		16	電線に左手が触れ感電した。	機械		
		9		その他の		100
2003	8	~	国内で製造した真空蒸着装置の据付納品で台湾の客先工場に出張し、蒸着装置制御盤内のトランス1次側の接続端子切替作業を行っ	装置、設	感電	~
		10	ていたときに、左手が充電部分(電圧200V)のブレーカー端子に触れ感電した。	備		299
			<i>-</i>	交通		
2002		19	商談に行き乗用車で自動車道を走行中、運転を誤って左ガードレールに接触してはね飛ばされ中央分離帯に衝突したので、事故を	乗用車、	事故	50~
2003			後続車に知らせようと車外に出て合図していたときに、後続の乗用車にひかれた。	バス、バ	(道	99
		20		イク	路)	
		1	~ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	-6-71 D.		1000
2003	7	~			激突	~
		2		レーン	され	9999
		7			墜	100
2003	7	~		作業床、	落・	~
		8	の手すりのない個所(700mm)から約23m下に墜落した。	歩み板	転落	299
					はさ	
		16			まれ	
2003	6	~	廃棄する予定のかしめ機(高さ186cm×幅70cm×奥行き55cm、質量約400kg)をフォークリフト(最大荷重900kg)で倉庫に搬送		巻き	50~
		中、フォークに載せていた機械が傾いたため、誘導していた者が機械と倉庫のシャッターの支柱との間に右肩付近をはさまれた。 17	リフト	込ま	99	
					れ	
			自動搬出装置で、搬出ステーションより空パレットを搬送していたところ、子台車が停止したため、本来の異常発生時の手順では	7.0%		1000
		12		その他の		1000

2003	6	~ 13	なく、別機械でパレットの設定状況を確認するリミットスイッチにハンマーを置いた擬似的条件を設定して、子台車を自動搬送機 (親台車)まで移動させたのち疑似設定条件を解除するためライン内を移動しているときに、転んでレール溝の間に落ち自動で動 いてきた搬送機に激突された。	動力運搬機	激突され	~ 9999
2003		9 ~ 10	客先へ機械設備システム導入のSEとして出張し、滞在中のホテルへ乗用車で走行中に交差点で他の車と衝突した。	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	10~ 29
2003	4	∥~	直径1400mm、幅600mm、厚さ25mm、重さ550kgの鋼管を、ローラーの上に載せて開先作業を行っていたところ、鋼管が倒れてきて下敷きとなった。		崩 壊・ 倒壊	10~ 29
2003	2	∥~	NC旋盤で金属製品の加工作業中、製品の切削状態が悪く表面がザラザラだったため、旋盤を運転したままサンドペーパーで製品の表面を仕上げていたところ、着用していた軍手が巻き込まれ左腕を切断された。		はさ まれ 巻き 込ま れ	1~9
2003	2	10 ~ 11	自宅から工場へ出張するため乗用車で走行中、吹雪による多重衝突に巻き込まれた。	バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	1~9
2003	1	~	熱交換器(質量490kg)をトラックに積み込むため、玉掛けしてワイヤロープをフォークリフトの爪にかけ、フォークリフトを前進させてトラック荷台上に降ろそうとしたときに、ワイヤロープが外れて熱交換器が荷台から道路上に落ちたときに一緒に転落し、熱交換器と道路との間にはさまれた。	機械装置	激突され	1~9
					はさ	

2003	1	∥~	船舶用部品を中ぐり盤で加工するため、準備作業として中ぐり盤のテーブル上の部品を固定しようとしているときに、回転してい	ボール 盤、フラ イス盤	まれ 巻き 込ま れ	1~9
2002	1	∥~	会社恒例の年頭挨拶会(屋外グランド)に参加したのち午前10時からの会議に出席していて、腹痛のため会議室から出たところで 倒れた。	起因物なし	その他	1000 ~ 9999
2002	12		冷却庫修理のため冷却庫の上に登り、スパイラルネット(ゆで麺を冷却するための螺旋状のコンベア)の補修作業中に、4.9m下のコンクリート床に転落した。		墜 落・ 転落	10~ 29
2002	5	∥~	出張業務を終え一人でホテルに投宿していたが、翌日の午後3時過ぎになってもチェックアウトしないのでホテル従業員が部屋を確認に行ったところ、意識不明の心肺停止状態で床に座っていたので病院へ移送したが脳内出血で死亡した。	起因物なし	その他	50~ 99
2002	5	∥~	出張先で自社製作のローリングシャーの刃部と自動送り装置の補修を行っていたときに、材料を刃部まで送り出すための送り箱が 逆送し、送り箱と格納庫上部との間に下腹部を挟まれた。	コンベア	はさ まれ 巻 ま れ	1~9
2002	10	~	家庭用小型ガス給湯機の出荷検査ラインの給湯機検査装置のうち規定の検査水圧にまで上らなくなったので、ターンテーブルの下に入って検査装置の制御装置用電磁弁付属ボルトを交換中、回転するターンテーブルの枠とターンテーブルの架台の枠との間に頭部を挟まれた。		はさ まれ 巻 込 ま れ	300 ~

2002	2 4	∥~	ボール盤を使用して金属板の穿孔作業中、穿孔していた金属板の「切りこ」が作業服の裾口に引っ掛かりボール盤に巻き込まれ た。	ボール 盤、フラ イス盤	はさ まれ 巻 込 れ	1~9
2002	2 7	14 ~ 15	工場内でエアプラズマ機2台等を使用して遠心分離器の鋼製架台の解体作業中に、接触不良となった1台のエアプラズマ機の電源コード接続部分を修理するため2つあるブレーカースイッチを一旦切ったが、正常なプラズマ機に繋がっているブレーカースイッチは解体作業を続けるため投入の必要があると考え直してスイッチを入れようとしたときに、誤って修理する方のスイッチを入れたため感電した。	その他の電気設備	感電	1~9
2002	2 6	∥~	得意先へ鉄型(電気炉の枠)を取りに行くため軽四貨物を鉄工所前の坂道に駐車し、その場を離れようとしたところ車が動き出したので、車の前方から押し止めようとしたが止まらず下敷きになった。	乗用車、 バス、バ イク	激突され	1~9
2002	2 5	∥~	旋盤に鋼棒(長さ1100mm、φ25mm)をセットしようとしていたときに、旋盤の起動レバーに体が触れたため主軸が回転し、未 だチャックで固定していなかった鋼棒で頭部を強打された。	旋盤	激突され	30~ 49
2002	2 9	9 ~ 10	くず鉄搬出用ベルトコンベヤに取り付けられた送り刃に頭部を引っ掛けられ、そのまま同ベルトコンベヤ内へ引きずり込まれた。	コンベア	はさ まれ 巻 込 れ	1000 ~ 9999
2002	2 4	∥~	携帯用丸のこ盤を使用して事務所のストーブに使用する桑の木を適当な大きさに切断中に、誤って右太股の内側を丸のこで切っ た。	丸のこ盤	切 れ・ こす	1~9

					れ	
2002	3	18 ~ 19	ヘリウムガス洩れ検査装置の気密検査(容器の内部に圧縮空気を注入)中、溶接部が破断して容器が破裂し、破片(ステンレス製 の平板)が後頭部に当った。	その他の	破裂	300 ~
2002	1	~	客先でプラスチック射出成形機の生産性向上テストを実施中、プラスチック成形品が取り出し用自動ロボットに引っかかったので、成形機内に入り手で成形品を取り出したところ、成形機が自動復旧して動き出したため成形品取り出し自動ロボットと機械の 支柱との間に胸部を挟まれた。	射出成型機	巻き	300 ~ 499
2002		-∼	加工を終えた鉄板(厚さ0.35mm 829枚 重さ269.4kg)をキャスター付き作業台に載せて次の工程に鉄板を運ぶため、作業台を手前に引いたところ作業台上の鉄板が崩壊し鉄板の下敷になった。	人力運搬機	崩 壊・ 倒壊	30~ 49
2002	1	-∼	資材置場において、搬送されてきた機器スクラップを車輌積載形トラッククレーン(つり上げ荷重2.93 t)で荷降ろしするため、 荷台上で作業中に荷台後部のあおりに引っ掛かり、荷台(高さ1.1m)から転落した。	移動式クレーン	墜 落・ 転落	30~ 49
2001	8	20 ~ 21	資材置場において、積載型トラッククレーン(2.93t)で、不要になった資材(H鋼材)をクランプ1個で吊り上げているときに、荷が落	玉掛用具	飛 来・ 落下	50~ 99
2001		10 ~ 11	外国に出荷するコンテナクレーンの走行検査をするため、車輪を90°方向転換させた油圧ジャッキ(180kg)を移動させていたとき に、油圧ジャッキが倒れたため抱きかかえた状態で地面に倒れ腹部を強打した。	その他の装置、設備	崩 壊・ 倒壊	1~9
		14	単板の製造工場において、端材等をチップにするためにチッパーまで運搬するコンベアの周囲を清掃していたときに、コンベアの		はさ まれ	10~

2001	12	~ 15	ロールに巻き込まれた。	コンベア	巻き 込ま	29
					ħ	
2001		~	工場のうま上に置かれたベルトコンベアーカバー(長さ6.05m、重量0.3t)を反転させるため、吊上げ荷重0.25tのテルハのフックにナイロンスリングをかけて吊上げてたが反転しないため、フックを下げてスリングの張力をゆるめながら押倒そうとしたところ、反動で荷のバランスが崩れ胸部、顔面に激突した。	クレーン	激突され	50~ 99
2001	11	8 ~ 9	工場の増改築工事において、空調配管の設置に不備が有ったので通路上で配管の付け替え作業を行っていたときに、配管(約10kg)が落下し、通路を通りかかった労働者の頭に激突した。	金属材料	飛 来・ 落下	30~ 49
2001	9	9 ~ 10	普通旋盤を使用して回転中の加工物であるリフターピン(直径40~45mm、長さ660mm)に素手でサンドペーパーを当てて研磨していたときに、回転物に巻き込まれ右腕を切断した。	旋盤	はさ まれ 巻き 込ま	30~ 49
2001		19 ~ 20	機械鉄構工場内で、米ぬか乾燥機の試運転を行っていたところ、本体部分である二重構造の円筒ドラム胴内に封入された耐火モルタルが加熱されたことにより内部が膨張し、円筒ドラム胴が破裂し破片が激突した。	乾燥設備	爆発	10~ 29
2001	8	22 ~ 23	農産物加工処理センターの施設改修作業が終り貨物自動車(2tダブルピック、7人乗)で旅館に帰る途中、道路交差点で左方より直進 してきた大型貨物自動車と衝突した。	トラック	交通 事故 (道 路)	50~ 99
2001	2	8 ~	朝に出勤した従業員が工場1階の床に倒れている工場長を発見したが、工場休憩室の建築現場の中にあった開口部から墜落した。	開口部	墜 落•	10~ 29

		9			転落	
2001	7	∥~	倉庫内の電動ラックの修理後、別棟の電動ラックの点検を依頼され、リモコンで電動ラックの調整中にラックとラックとの間に挟まれた。	その他の装置、設備	はさ まれ 巻 ま れ	1~9
2001	4	∥~	土砂運搬船の修繕作業において、タンク内への入口であるマンホールの蓋を開け墜落防止措置として周辺に手すり等を設置する作 業に従事していて、タンク内でガス切断機で隔壁に点検用の穴を空ける作業を行っていた構内下請の事業主とともに内で倒れた。	異常環境等	有害 物と の接触	1000 ~ 9999
2001	5	10 ~ 11	国道交差点で信号待ちしていた車に、対向車が中央分離帯を越えて正面衝突したもの。	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	1~9
2001	3	20 ~ 21	エレベーターの故障修理のため、3階に停止したエレベーターの点検口から搬器上に上ったときに、搬器と昇降路壁との隙間(幅 1.3m、奥行38cm)からエレベーターピット底まで(約12.7m)墜落した。	エレベー タ、リフ ト	墜 落・ 転落	1~9
2001	4		NC中繰り研削盤で建設機械の部品加工作業を行っていて、部品の取り付けてある治具(質量約350kg)を取り外すために治具を固定 しているボルトを外したところ、この治具が倒壊して頭部及び顔面に激突し、さらに1. 12m下の床に治具とともに転落した。	機械装置	崩 壊・ 倒壊	100 ~ 299
2001	3	16	旋盤を使用してのスクリュー羽根の加工が終わり、スクリューの軸受け部にヤスリをかける作業を行っていたときに、回転してい る加工物に衣服の一部から巻き込まれた。	旋盤	はさ まれ 巻き	1~9

		17			込ま			
					ħ			
		10			墜	100		
2001	1	~	ギヤー工場において、歯車のキー溝加工用機械(ブローチ盤)で作業中に、作業台から108cm下の床面に墜落した。	はしご等	落・	~		
		11			転落	299		
		15		その他の	墜			
2001	1	~	鶏糞を焼却する設備を組立てるため装置の上に乗って配管接続作業中に、2.7m下のコンクリート床に墜落した。	炉、窯等	落・	1~9		
		16		が、素寸	転落			
		14	徒物のカフナル歌ルよしリカノ/曲度400/)で流むし 川ナとは、笠、紙匠大空間にきねていとしてに苦が明ま、ビノにいとせの時効		in the same			
2001	1	~	鋳物の中子を水酸化ナトリウム(濃度48%)で溶かし出すため、第一種圧力容器に入れていたときに蓋が開き、近くにいた者の胸部 に激なした	圧力容器	激突	1~9		
		15	に激突した。		され			
		13			飛	10		
2000	12	2∥~∣	船上クレーンのメインビームの電線用ハンガーの取付け作業のため、アーク溶接用ホルダーとケーブルを手に持って、製作中の船	金属材料	来・	10~		
		14	舶用クレーンガーダの下部を通行中に、上部の作業箇所からガーダのレール(約340kg)が落下してきて頭部に当った。		落下	29		
		8		その他の		10		
2000	8	~	トランスの気密検査を終え検査に使用した容器内のガス(SF6)を排出するため高圧空気をタンク内に入れながら容器内ガスをホー	装置、設	破裂	10~		
				9	スで屋外へ排出していたところ、容器が破裂し蓋板(重さ約100kg)が飛んで体に当たった。	備		29
					はさ			
		10		その他の	まれ			
2000	7	∼	製作中のマシニングセンター(幅4m、奥行き2.5m、高さ3m)の内部で作業をしていて、マシニングセンターのコラムとフレームと	金属加工	巻き	1~9		
		11	の間に頭を挟まれた。	用機械	込ま			
					ħ			
					はさ			

2000		∼	立体倉庫のスタッカー式クレーンのトラブルを解消するため、倉庫内に立ち入ってクレーンと倉庫内の棚及び棚に置かれていた空 パレットとの間に挟まれた。	クレーン	巻き	50~ 99
2000	11	16 ~ 17	造船所構内の道路を横断していて、スクラップ箱を運搬中のフォークリフトに接触して両大腿骨を骨折した。	フォークリフト	激突され	1000 ~ 9999
2000	3	-∼	高さ1. 73mの踏台上でサンドブラストのノズルを持ち、橋梁ボックスのサンドブラスト作業(圧縮空気圧0. 49Mpa)を行っていたときに、踏台より墜落した。	はしご等	落・	30~ 49
2000	8	16 ~ 17	トラック(4t)に荷を積み高速道路を走行中、故障停車中の乗用車と接触事故を起こしたため停車して相手車両の運転者と話をしてい	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	1~9
2000	6	13 ~ 14	タクシーとトラックが正面衝突し、邦人2名と運転手、中国人2名を含む計5名が死亡した。	トラック		50~ 99
2000	6	13 ~ 14	タクシーとトラックが正面衝突し、邦人2名と運転手、中国人2名を含む計5名が死亡した。	トラック		50~ 99
		16	4段ラックの前で入荷部品を選別中に、裏のラックからパレット(5個)を降ろしていたフォークリフトの荷が倒れてきて前のラック	フォーク	飛	10~

2000	3	〜 の上のパレットに激突したため、パレット(3個)が3m程度落下して当った。 17	リフト	来・落下	29
2000	5	14 工場内で組み立てた射出成型機(重さ約19t)をクレーン(20t)で巻き上げ、3mの高さで運搬しているときに玉掛が外れ、製品の敷板 ~ を取るために吊り荷の下に入っていた者を直撃した。 15	玉掛用具		1000 ~ 9999
2000	5	12 金属材料の加工作業工程において、NCタレットパンチングプレスへ加工材料を自動供給・排出する装置が急停止したため、スイッ チを切らずに装置内に上半身を入れて原因を調査中に急に稼働復旧して上昇してきたフレームと固定ガードとの間に胸部を挟まれ た。	その他の 一般動力 機械	はさ まれ 巻き 込ま れ	100 ~ 299
2000	3	10 ジブクレーンのホイストの取付け作業をフォークリフトに載せた木製パレットを足場として作業を行っていた者の様子を見に行 さ、帰るときにチルトレバーに足を掛けてしまったのでマストが運転席側に倒れてきて、マストとヘッドガートとの間に挟まれ た。	フォーク リフト	はさ まれ 巻き 込ま	50~ 99
2000		9 大型プレスのアーム部材(2m×2m、厚さ25mm、重さ750kg)を床上操作式天井クレーン(吊り上げ荷重7.5t)で吊り上げて仮置場まで移動させる作業中に、部材と仮置場に置かれていた別のアーム部材との間にはさまれた。	金属材料	激突され	1~9
2000		11 エレベーターの非常止め装置の試験のため、落下試験装置の下部搬器作業台で試験準備をしていたところ、落下試験装置の上部吊 〜 上げ部と下部搬器との連結部が外れたため、下部搬器が昇降路内を落下し、高さ約100メートル下の基礎ピットに激突した。 12	その他の装置、設備		1000 ~ 9999
2000	2	11 ~ ライトバンで部品納入のため町道を走行中、信号のない交差点で双方とも確認せずに交差点に入った乗用車と衝突した。	乗用車、 バス、バ	交通 事故	1~9

		12		イク	(道 路)	
2000	9	15 ~ 16	搬送コンベアの原動シャフトをサンドペーパーで研磨加工中、加工材料に左腕が巻き込まれて頭部を旋盤のチャックに強打した。	旋盤	はさ まれ 巻 き 入 れ	10~ 29
2000	9	8 ~	建設機械部品(重量7.5kg)をNC旋盤で加工するため、手動モードでの調整作業で回転数を毎分330回転に設定すべきところを誤って毎分2000回転に設定して起動したため、加工部品を固定していた治具が破損して加工部品とともに飛び出してNC旋盤のスライドドア(重量37kg)が外れ、約1m離れていた者がこのスライドドアの下敷になった。	旋盤	飛 来・ 落下	10~ 29
2000	7	15 ~ 16	工場プラントのコンクリートミキサーの中(長さ1.6m、直径1.6m)に入って攪拌羽根をアークで溶接中、溶接棒に接触して感電した。	アーク溶接装置	感電	30~ 49
2000	8	17 ~ 18	製材工場の送材車式帯のこ盤の撤去作業で、帯のこ盤の動輪カバーに取り付けてある扉板(重量約40kg)を外しているのを手伝おうとして同機械の据え付けピット(深さ1、5m)の上に敷かれた床材に足を掛けたところ、床材が外れてピット内に転落した。	作業床、歩み板	墜 落・ 転落	1~9
1999	8	16 ~ 17	400tプレスの金型の取替作業で、金型台にのせてあった金型(400kg)をワイヤーチェーンに引っかけフォークリフトで吊り上げたときに、ワイヤーチェーンの引っ掛かりが不完全であったため金型がワイヤーチェーンから外れて落下し、その下敷きになった。	フォークリフト	飛 来・ 落下	10~ 29
1999	9	~	油圧式の熱圧締機の設置工事中に、油圧機器メーカーの労働者が2階の油圧システムに減圧弁を追加する作業をしていたときに、スライド(重量1.5t)が急に降下し、1階でスライド表面の状態を点検していた機械メーカーの労働者がスライドとのテーブルの間に挟まれた。		はさ まれ 巻き 込ま	10~ 29

					ħ	
1999	12		エンジンの試運転に使用するワイヤーハーネスをパレット治具から取りはずすのを忘れたので、ラインを流れているパレット治具 からワイヤーハネスを取りはずそうとしていたときに、ラインの端と立型自動搬送装置のフレームとの間に顔面を挟まれたもの。		巻き	300 ~ 499
1999	12	∥~	茶の包装機(450Kg)を2F作業場へ据付けるため1tチェーンブロックで機械を持ち上げて移動していたときに、フックから取付ロープが外れて階段上に居た者へ当たり、そのまま機械とともに転落した。	人力クレーン等	飛 来・ 落下	30~ 49
1999	12	~	125t天井クレーンのガーダ製作工程で、下部へ運転室を取りつけるため、フォークリフトで運転室を運搬し、フォークリフトの爪の状態を確認するため頭部をガーダを仮置きしたコンクリートブロックと運転室の間に入れたときに、同僚の運転するフォークリフトが前進したため頭部を挟まれた。	フォーク リフト	はさ まれ 巻き 込ま	100 ~ 299
1999		~	11枚立てかけてあった円形の治具のうち8枚の治具をクレーンで取り除き、残りが3枚となったところで手前の治具2枚(直径約2メートル、2枚の重量計約1500kg)を3名で倒れてこないように手で押さえながら3枚目の治具をクレーンで取り出そうとしたときに手前の2枚が倒れてきて1名がその下敷きになった。	クレーン	崩 壊・ 倒壊	10~ 29
1999		6 ~ 7	ライトバンで国道を走行中、センターラインをはみ出し、対向の大型トラックと正面衝突した。	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	10~ 29
1999		9~	製造中のコンテナクレーン(吊上げ荷重67.5t)を架台に載せた状態で設置していたところ、台風の強風で隣接の事務所へ倒壊し就業	その他の仮設物、	崩壊・	1000

		10	中の労働者を直撃した。	建築物、 構築物等	倒壊	9999
1999	9	∥~	製造中のコンテナクレーン(吊上げ荷重67.5t)を架台に載せた状態で設置していたところ、台風の強風で隣接の事務所へ倒壊し就業中の労働者を直撃した。	その他の 仮設物、 建築物、 構築物等	崩 壊・ 倒壊	1000 ~ 9999
1999	9	∥~	製造中のコンテナクレーン(吊上げ荷重67.5t)を架台に載せた状態で設置していたところ、台風の強風で隣接の事務所へ倒壊し就業中の労働者を直撃した。	その他の 仮設物、 建築物、 構築物等	崩 壊・ 倒壊	1000 ~ 9999
1999	10	∥~	ケーソン進水台車の解体作業において、上面継板のBOX桁側のボルトを抜いて側面の継板を取り外し、下面継板の最後のボルトを 外そうとしたがボルトのナットが回らずボルトがはずれないので、ガスで溶断したところBOX桁が落下しその下敷きになった。	建築物、構築物	来・	300 ~ 499
1999	9	11 ~ 12	6名が乗ったワゴン車で取引先へ向かう途中、自動車道の中央分離帯のガードレールに衝突して、スピンしながら左側のガードロープにぶつかり追い越し車線でとまったところに、後続のトレーラが追突した。(3名死亡、2名負傷)	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	300
1999	9	11 ~ 12	6名が乗ったワゴン車で取引先へ向かう途中、自動車道の中央分離帯のガードレールに衝突して、スピンしながら左側のガードロー	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	300 ~
1999	9	11 ~	6名が乗ったワゴン車で取引先へ向かう途中、自動車道の中央分離帯のガードレールに衝突して、スピンしながら左側のガードロー	乗用車、 バス、バ	交通 事故	300

		12	プにぶつかり追い越し車線でとまったところに、後続のトレーラが追突した。(3名死亡、2名負傷)	イク	(道 路)	~
1999	7	∥~	円柱形のタンクの下底部のドレーン管を溶接したときに二重底空間部に注入していたアルゴンガスの配管ホースを取り除くため、 タンク内部に入って意識を失った。	有害物	有害 物 と の接	100 ~ 299
1999	7	14 ~ 15	 業務打合せのため乗用車で走行中、信号機のない交差点で出会い頭に大型トラックと衝突した。 	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	50~ 99
1999	4	∥~	床上操作式走行クレーンで貨物自動車の荷台の荷降しの作業中に、吊り荷に当ったためか、もしくはバランスを崩してトラック荷 台より墜落し頭を強打した。	トラック	墜 落・ 転落	30~ 49
1999	3	16 ~ 17	取引先へ部品を取りに軽トラックで向かう途中、対向車線をはみ出してきたライトバンと正面衝突した。	乗用車、 バス、バ イク	交通 事故 (道 路)	100 ~ 299
1999	2	10 ~ 11	NC横中ぐり盤で鋳物の切削加工を行っていたときに、回転している中ぐり盤の刃物に服が巻きこまれ、刃物の回転と共に身体を回された。	ボール 盤、フラ イス盤	はさ まれ 巻き 込ま	1~9
					はさ	

1999	2	∼	ボール盤に直径32ミリ、長さ38.5センチ、刃の部分10.9センチのドリルを取り付け、重さ6.5キロの矢じり形ステンレス鋼板に 穴をあける作業を行っていたところ、右手にはめていた軍手が回転するドリルに巻き込まれた。	盤、フライス盤	まれ 巻き 込ま れ	10~ 29
1999	1	~	水産工場内の氷の吸送ホッパーを試運転中にホッパーの中に金属部品が入っているのに気付いてこれを取り除こうとして中に入ったときに、まだ電源が切られていなかったため回転羽根がタイマーにより再起動して回転羽根とスクリューコンベアーとの間に挟まれた。	混合機、粉砕機	はさ まれ 巻き 込ま	1~9

2021年、2020年の事例は新型コロナ罹患を含む。2011年の事例は東日本大震災による労働災害を含まない。

出典:https://anzeninfo.mhlw.go.jp/anzen_pg/SIB_FND.html (職場のあんぜんサイト)

https://www.jisha.or.jp/international/topics/202306_01.htmlに戻る。