

設備・工具等ごとの危険源の分類表(一社)日本アルミニウム協会)

危険源の分類 設備・工具等	機械・器具等に係る危険源							作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源(人の動き)		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源			騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源								
	回転している箇所	所(隙間が狭くなる箇所)	伸縮・上下運動する箇所	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所(2m以上)での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部(100V以上)	電気工具のコード、接続部	熱いもの(50℃以上)	冷たいもの(0℃以下)	高温/低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線(アーク溶接による光線)	有害光線(レーザー)	騒音(85dB以上)を発生する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等			
ひ	火花を発生する機械																			○																				
ひ	表面処理装置																								○															
ひ	表面処理ライン	○																																						
び	ピン					○																																		
ぶ	ブーリー	○																																						
ふ	フォークリフト						○	○																																
ふ	複数人作業													○	○																									
ふ	払拭剤(アルコール類)																								○															
ふ	踏み台										○																													
ふ	フライス盤	○																																						
ふ	フラン樹脂																								○															
ぶ	ブリッジ											○																												
ぶ	ブリッジ(粗入出側、仕上入出側)								○																															
ふ	振るい																																		○	○				
ぶ	プレート材取り出し作業													○	○								○																	
ぶ	プレート材や圧延ロールのクレーン運搬						○																																	
ぶ	プレート材やコイル材の板エッジ					○																																		
ぶ	プレス		○																																					
ぶ	プレス機		○																																					
ふ	雰囲気処理炉																																						○	
ぶ	分電盤(照明関係)																	○																						
べ	ベルトコンベアー	○					○																																	
べ	ベルトサンダー	○																																						
べ	ベルトラッパー							○																																
べ	ベルトラッパータッキング		○																																					
へ	変圧器(トランス)																		○																					
ぼ	ボイラー																				○																			
ぼ	ボイラー配管																				○																			
ほ	放電加工機																	○																						
ぼ	ポーターバーへのワイヤー掛け														○																									
ぼ	ボール盤	○																																						
ほ	保管物(高所)																																							
ほ	保持炉																																							
ぼ	ボディーフォード室																																						○	
ぼ	ポンベ					○																																		
ま	巻取り中のアルミコイル	○																																						
ま	巻取り機	○																																						
ま	マグネシウム粉																										○													
ま	マシニングセンター	○																																						
ま	巻取りコイル																																							
ま	丸鋸切断機																																							
み	ミストコレクター																																							
み	水濡れの床											○																											○	
も	持ち上げ																																							
も	持ち下げ																																							
や	ヤスリ													○																										
や	屋根																																							
や	屋根の上																																							
ゆ	油圧作動油																																							
ゆ	油圧ホース																																							
よ	溶解職場																																							

設備・工具等ごとの危険源の分類表((一社) 日本アルミニウム協会)

危険源の分類 設備・工具等		機械・器具等に係る危険源							作業場所に係る危険源				作業方法に係る危険源(人の動き)		作業行動に係る危険源			電気に係る危険源		熱に係る危険源			爆発・火災に係る危険源					放射エネルギーに係る危険源			騒音・振動に係る危険源		ガス・粉じん等の危険源							
		回転している箇所	伸縮・上下運動する箇所(隙間が狭くなる箇所)	内部に高圧がかかっている箇所	内部が真空または減圧される箇所	鋭利な箇所	重さのある物の動力による移動箇所	自走可能なもの	不安定な重量物	高い場所(2m以上)での作業	傾斜のある作業箇所	段差のある作業箇所	滑りやすい箇所	ハンマー等による打撃	共同作業	重量物取扱い	作業姿勢	繰り返し作業	充電部(100V以上)	電気工具のコード、接続部	熱いもの(50℃以上)	冷たいもの(0℃以下)	高温/低温環境	高圧機械装置	可燃性物質等	腐食性物質等	反応物質	爆発しやすい物質	放射性物質の取扱い	電離放射線	強紫外線(アーク溶接による光線)	有害光線(レーザー)	騒音(85dB以上)を発生する機械・道具等	振動を伴う機械	薬品、薬液、廃液等	粉じん等	雨水の溜まったピット等			
よ	溶解炉																		○																					
よ	溶接機																			○																				
ら	ラック							○																																
り	リール	○																																						
り	リール内全般										○																													
り	リフター		○																																					
り	リューターラジアルボール盤	○																																						
れ	冷間圧延機	○																																						
れ	レーザー刻印機																																							
れ	レーザー刻印機																																							
れ	レーザー式センサー																																							
れ	レーザー光																																							
れ	レンチ												○																											
ろ	ローラー類	○																																						
ろ	濾過助剤の運搬														○																									
ろ	濾過助剤の積み込み(20Kgと25Kg)															○																								
ろ	炉修作業																						○																	
ろ	ロボット切断機	○																																						
わ	ワークロール	○																		○																				
わ	ワイヤー(10t用、40t用)															○																								
わ	ワイヤカット												○																											
2	2名での点検板運搬													○																										
A	AGF																																							
A	AGV																																							
A	AL金属粉																										○													
C	CTスキャン																											○												
L	LPG																																							
M	Mig溶接機																																							
S	SUS板																																							
T	Tig溶接																																							
T	Tig溶接機																																							
X	X線																																							
X	X線厚み計																																							
X	X線装置																																							
X	X線発生装置																																							
Y	γ線厚み計																																							