

問2	機械設備のリスクアセスメントの場合、ライフサイクルのどの局面を対象としていますか。 (該当するものを全てにチェックしてください。)	全回答	
		件	%
<input type="checkbox"/> ア	設置、試運転調整時	369	65.2
<input type="checkbox"/> イ	定常運転、定常作業時	356	62.9
<input type="checkbox"/> ウ	生産準備、段取り、後片付け時	254	44.9
<input type="checkbox"/> エ	定期保全時	222	39.2
<input type="checkbox"/> オ	突発保全時	182	32.2
<input type="checkbox"/> カ	異常処置時	265	46.8
<input type="checkbox"/> キ	設備の解体、廃棄等	160	28.3
<input type="checkbox"/> ク	その他【 】	26	4.6
<input type="checkbox"/> ケ	特段、上記のような局面に分けては行っていない	80	14.1

分析対象	高			中			低			鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他	
	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	
253	66.1	71	55.5	91	71.7	91	71.1	4	80.0	2	100.0	36	58.1	86	73.5	13	86.7	12	85.7	18	72.0	35	55.6	12	48.0	6	42.9	29	70.7		
248	64.8	76	59.4	87	68.5	85	66.4	4	80.0	1	50.0	43	69.4	67	57.3	14	93.3	11	78.6	20	80.0	40	63.5	13	52.0	7	50.0	28	68.3		
174	45.4	51	39.8	59	46.5	64	50.0	2	40.0	1	50.0	27	43.5	47	40.2	8	53.3	11	78.6	12	48.0	32	50.8	9	36.0	5	35.7	20	48.8		
165	43.1	49	38.3	56	44.1	60	46.9	1	20.0	1	50.0	29	46.8	54	46.2	8	53.3	9	64.3	13	52.0	24	38.1	4	16.0	6	42.9	16	39.0		
133	34.7	36	28.1	48	37.8	49	38.3	1	20.0	1	50.0	25	40.3	38	32.5	7	46.7	9	64.3	14	56.0	14	22.2	6	24.0	5	35.7	13	31.7		
189	49.3	53	41.4	65	51.2	71	55.5	2	40.0	1	50.0	32	51.6	62	53.0	10	66.7	10	71.4	12	48.0	23	36.5	10	40.0	8	57.1	19	46.3		
106	27.7	24	18.8	39	30.7	43	33.6	1	20.0	0	0.0	10	16.1	43	36.8	3	20.0	11	78.6	9	36.0	16	25.4	3	12.0	1	7.1	9	22.0		
18	4.7	2	1.6	6	4.7	10	7.8	0	0.0	0	0.0	2	3.2	2	1.7	1	6.7	1	7.1	1	4.0	5	7.9	1	4.0	2	14.3	3	7.3		
55	14.4	21	16.4	18	14.2	16	12.5	1	20.0	0	0.0	10	16.1	18	15.4	0	0.0	0	0.0	2	8.0	11	17.5	6	24.0	2	14.3	5	12.2		

問3	設備の老朽化に伴うリスクアセスメントを実施していますか。 (該当するものを1つチェックしてください。)	全回答	
		件	%
<input type="checkbox"/> ア	定期点検等の時期に、定期的に実施している	75	13.3
<input type="checkbox"/> イ	定期点検等を実施し、補修の必要がある場合に実施している	178	31.4
<input type="checkbox"/> ウ	定期点検を実施するのみである	291	51.4

分析対象	高			中			低			鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他	
	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	
44	11.5	12	9.4	19	15.0	13	10.2	2	40.0	0	0.0	6	9.7	20	17.1	3	20.0	0	0.0	2	8.0	2	3.2	1	4.0	1	7.1	7	17.1		
127	33.2	33	25.8	35	27.6	59	46.1	1	20.0	1	50.0	23	37.1	42	35.9	4	26.7	10	71.4	10	40.0	17	27.0	7	28.0	1	7.1	11	26.8		
203	53.0	75	58.6	74	58.3	54	42.2	2	40.0	1	50.0	32	51.6	55	47.0	7	46.7	4	28.6	12	48.0	39	61.9	17	68.0	9	64.3	25	61.0		

■ リスクアセスメント等の実施体制について

問4	リスクアセスメント等の実施に当たって、どのような者が管理・参画していますか。 (該当するものを全てにチェックしてください。)	全回答	
		件	%
<input type="checkbox"/> ア	事業場を総括管理する者(総括安全衛生管理者等)が統括管理している	273	48.2
<input type="checkbox"/> イ	安全管理者、衛生管理者、化学物質管理者が管理している	468	82.7
<input type="checkbox"/> ウ	安全衛生委員会等の活用により労働者が参画している	441	77.9
<input type="checkbox"/> エ	機械設備や化学物質等に専門的な知識を有する者(外部を含む)が参画している	298	52.7
<input type="checkbox"/> オ	その他【 】	35	6.2

分析対象	災害発生率						業種別																						
	高		中		低		鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他		
件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%
173	45.2	43	33.6	67	52.8	63	49.2	4	80.0	1	50.0	27	43.5	56	47.9	7	46.7	7	50.0	6	24.0	29	46.0	10	40.0	6	42.9	20	48.8
323	84.3	103	80.5	109	85.8	111	86.7	5	100.0	2	100.0	51	82.3	95	81.2	15	100.0	14	100.0	22	88.0	47	74.6	24	96.0	9	64.3	39	95.1
305	79.6	101	78.9	101	79.5	103	80.5	5	100.0	1	50.0	49	79.0	89	76.1	12	80.0	13	92.9	21	84.0	54	85.7	20	80.0	7	50.0	34	82.9
199	52.0	49	38.3	75	59.1	75	58.6	4	80.0	0	0.0	24	38.7	67	57.3	11	73.3	9	64.3	11	44.0	31	49.2	13	52.0	6	42.9	23	56.1
26	6.8	8	6.3	13	10.2	5	3.9	0	0.0	0	0.0	3	4.8	8	6.8	1	6.7	1	7.1	1	4.0	8	12.7	0	0.0	2	14.3	2	4.9

問5	危険源の同定・特定、リスクの見積り、リスク低減措置の検討に当たって、どのような者が参画していますか。 (該当するものを全てにチェックしてください。)	全回答	
		件	%
<input type="checkbox"/> ア	作業内容を詳しく把握している職長、班長等	527	93.1
<input type="checkbox"/> イ	設計・建設部門	241	42.6
<input type="checkbox"/> ウ	設備・保全部門	377	66.6
<input type="checkbox"/> エ	労働安全衛生部門	389	68.7
<input type="checkbox"/> オ	生産管理部門	207	36.6
<input type="checkbox"/> カ	その他【 】	35	6.2

分析対象	高			中			低			鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他	
	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	
366	95.6	122	95.3	118	92.9	126	98.4	5	100.0	2	100.0	60	96.8	112	95.7	13	86.7	13	92.9	24	96.0	60	95.2	25	100.0	11	78.6	41	100.0		
164	42.8	44	34.4	61	48.0	59	46.1	3	60.0	1	50.0	18	29.0	69	59.0	8	53.3	10	71.4	12	48.0	20	31.7	7	28.0	1	7.1	15	36.6		
257	67.1	81	63.3	83	65.4	93	72.7	4	80.0	1	50.0	31	50.0	82	70.1	12	80.0	12	85.7	18	72.0	39	61.9	20	80.0	10	71.4	28	68.3		
266	69.5	82	64.1	91	71.7	93	72.7	5	100.0	1	50.0	34	54.8	84	71.8	14	93.3	12	85.7	21	84.0	41	65.1	22	88.0	7	50.0	25	61.0		
137	35.8	42	32.8	45	35.4	50	39.1	3	60.0	1	50.0	23	37.1	48	41.0	7	46.7	6	42.9	5	20.0	19	30.2	6	24.0	4	28.6	15	36.6		
25	6.5	5	3.9	9	7.1	11	8.6	0	0.0	0	0.0	5	8.1	6	5.1	1	6.7	0	0.0	1	4.0	6	9.5	1	4.0	2	14.3	3	7.3		

問6	リスクアセスメント等を実施する者に対して、必要な教育を行っていますか。 (該当するものを1つチェックしてください。)	全回答	
		件	%
<input type="checkbox"/> ア	新たに配置された者に対し、配置の都度、教育を行っている	252	44.5
<input type="checkbox"/> イ	定期的・計画的に実施している	264	46.6
<input type="checkbox"/> ウ	実施していない(計画的な実施はしていないを含む)	122	21.6

分析対象	高			中			低			鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他	
	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	
182	47.5	58	45.3	51	40.2	73	57.0	2	40.0	1	50.0	29	46.8	61	52.1	8	53.3	9	64.3	12	48.0	27	42.9	11	44.0	5	35.7	17	41.5		
178	46.5	60	46.9	62	48.8	56	43.8	2	40.0	0	0.0	25	40.3	52	44.4	7	46.7	8	57.1	14	56.0	26	41.3	14	56.0	7	50.0	23	56.1		
81	21.1	27	21.1	31	24.4	23	18.0	1	20.0	1	50.0	15	24.2	20	17.1	5	33.3	2	14.3	4	16.0	16	25.4	6	24.0	2	14.3	9	22.0		

問7	教育はどのように行っていますか。 (該当するものを全てにチェックしてください。)	全回答	
		件	%
<input type="checkbox"/> ア	社内において、社内講師により実施している	419	74.0
<input type="checkbox"/> イ	社内において、外部講師等を活用して実施している	98	17.3
<input type="checkbox"/> ウ	外部の研修機関等を活用して実施している	190	33.6
<input type="checkbox"/> エ	各人に任せている(実施していないを含む)	76	13.4

分析対象	高			中			低			鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他	
	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	
290	75.7	91	71.1	100	78.7	99	77.3	3	60.0	2	100.0	42	67.7	95	81.2	12	80.0	12	85.7	17	68.0	48	76.2	17	68.0	9	64.3	33	80.5		

■ リスクアセスメント等の実施について

問	以下の情報を活用していますか。 (該当するものを全てにチェックしてください。)	全回答		分析対象	災害発生率				業種別																								
		件	%		高	中	低	鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他					
								件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%
問10	以下の情報を活用していますか。 (該当するものを全てにチェックしてください。)	全回答	件	%	分析対象	高	中	低	鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他														
	<input type="checkbox"/> ア 作業標準、作業手順書	508	89.8	348	90.9	117	91.4	112	88.2	119	93.0	4	80.0	1	50.0	57	91.9	111	94.9	11	73.3	14	100.0	24	96.0	57	90.5	22	88.0	10	71.4	37	90.2
	<input type="checkbox"/> イ 機械設備の仕様書や取扱説明書、メーカーから提供される使用上の情報等	406	71.7	280	73.1	79	61.7	99	78.0	102	79.7	4	80.0	2	100.0	36	58.1	95	81.2	13	86.7	10	71.4	19	76.0	48	76.2	15	60.0	9	64.3	29	70.7
	<input type="checkbox"/> ウ SDS(安全データシート)等	506	89.4	352	91.9	113	88.3	115	90.6	124	96.9	5	100.0	2	100.0	56	90.3	113	96.6	14	93.3	14	100.0	22	88.0	54	85.7	21	84.0	12	85.7	39	95.1
	<input type="checkbox"/> エ 機械設備のレイアウト、作業の周辺の環境、周辺状況等	427	75.4	290	75.7	82	64.1	99	78.0	109	85.2	5	100.0	2	100.0	42	67.7	91	77.8	12	80.0	12	85.7	18	72.0	54	85.7	15	60.0	8	57.1	31	75.6
	<input type="checkbox"/> オ 作業環境測定結果等	343	60.6	241	62.9	71	55.5	82	64.6	88	68.8	4	80.0	1	50.0	23	37.1	82	70.1	10	66.7	11	78.6	18	72.0	41	65.1	13	52.0	8	57.1	30	73.2
	<input type="checkbox"/> カ 混在作業による危険性、複数の事業者による同時作業の実施状況	272	48.1	190	49.6	43	33.6	67	52.8	80	62.5	2	40.0	1	50.0	30	48.4	54	46.2	7	46.7	10	71.4	12	48.0	34	54.0	10	40.0	5	35.7	25	61.0
	<input type="checkbox"/> キ 災害事例、災害統計等	462	81.6	321	83.8	99	77.3	108	85.0	114	89.1	4	80.0	1	50.0	55	88.7	100	85.5	14	93.3	11	78.6	21	84.0	53	84.1	17	68.0	10	71.4	35	85.4
	<input type="checkbox"/> ク ヒヤリハットやKY活動などの安全衛生活動の結果	478	84.5	335	87.5	105	82.0	113	89.0	117	91.4	3	60.0	1	50.0	58	93.5	103	88.0	13	86.7	12	85.7	22	88.0	53	84.1	25	100.0	9	64.3	36	87.8
	<input type="checkbox"/> ケ その他	7	1.2	4	1.0	1	0.8	2	1.6	1	0.8	0	0.0	0	0.0	1	1.6	2	1.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.6	0	0.0	0	0.0	0	0.0
問11	使用する機械や材料について、予めメーカー(供給者)においてリスクアセスメント等を実施しているか、確認していますか。 (該当するものを1つチェックしてください。)	全回答	件	%	分析対象	高	中	低	鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他														
	<input type="checkbox"/> ア 確認している	246	43.5	157	41.0	40	31.3	57	44.9	60	46.9	2	40.0	1	50.0	22	35.5	39	33.3	7	46.7	9	64.3	15	60.0	24	38.1	14	56.0	8	57.1	16	39.0
	<input type="checkbox"/> イ 確認していない	302	53.4	221	57.7	83	64.8	70	55.1	68	53.1	3	60.0	1	50.0	40	64.5	78	66.7	8	53.3	5	35.7	10	40.0	36	57.1	11	44.0	4	28.6	25	61.0
問12	貴事業場が機械設備等を使用・改造するときに、当該機械設備等の管理権原を貴事業場が有しない場合、管理権原を有する者が実施したリスクアセスメント等の実施結果の提供を受けていますか。 (該当するものを1つチェックしてください。)	全回答	件	%	分析対象	高	中	低	鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他														
	<input type="checkbox"/> ア 入手している	97	17.1	67	17.5	21	16.4	32	25.2	14	10.9	1	20.0	0	0.0	12	19.4	21	17.9	6	40.0	2	14.3	5	20.0	7	11.1	5	20.0	1	7.1	7	17.1
	<input type="checkbox"/> イ 入手していない	92	16.3	63	16.4	17	13.3	21	16.5	25	19.5	1	20.0	0	0.0	13	21.0	17	14.5	2	13.3	0	0.0	3	12.0	10	15.9	10	40.0	2	14.3	5	12.2
	<input type="checkbox"/> ウ 該当しない	357	63.1	246	64.2	84	65.6	73	57.5	89	69.5	3	60.0	2	100.0	37	59.7	78	66.7	7	46.7	12	85.7	17	68.0	42	66.7	10	40.0	9	64.3	29	70.7
問13	貴事業場が関係請負人(下請、協力会社等)としての業務を行う際、複数の事業者が同一の場所で作業する場合に、元方事業者(元請、発注元等)から混在作業による危険性についてのリスクアセスメント等の実施結果の提供を受けていますか。 (該当するものを1つチェックしてください。)	全回答	件	%	分析対象	高	中	低	鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他														
	<input type="checkbox"/> ア 入手している	80	14.1	48	12.5	15	11.7	17	13.4	16	12.5	1	20.0	0	0.0	9	14.5	13	11.1	2	13.3	1	7.1	4	16.0	9	14.3	5	20.0	0	0.0	4	9.8
	<input type="checkbox"/> イ 入手していない	40	7.1	28	7.3	17	13.3	6	4.7	5	3.9	1	20.0	0	0.0	5	8.1	7	6.0	1	6.7	0	0.0	3	12.0	7	11.1	1	4.0	0	0.0	3	7.3
	<input type="checkbox"/> ウ 該当しない	429	75.8	301	78.6	92	71.9	102	80.3	107	83.6	3	60.0	2	100.0	48	77.4	95	81.2	12	80.0	13	92.9	18	72.0	44	69.8	19	76.0	12	85.7	35	85.4
問14	貴事業場が関係請負人(下請、協力会社等)としての業務を行う際、危険な場所(機械設備等が転倒するおそれがある等)において混在作業を行う場合、元方事業者(元請、発注元等)から当該場所に関するリスクアセスメント等の実施結果の提供を受けていますか。 (該当するものを1つチェックしてください。)	全回答	件	%	分析対象	高	中	低	鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他														
	<input type="checkbox"/> ア 入手している	76	13.4	47	12.3	16	12.5	18	14.2	13	10.2	1	20.0	0	0.0	9	14.5	13	11.1	3	20.0	0	0.0	4	16.0	8	12.7	5	20.0	0	0.0	4	9.8
	<input type="checkbox"/> イ 入手していない	40	7.1	30	7.8	17	13.3	7	5.5	6	4.7	1	20.0	0	0.0	5	8.1	7	6.0	0	0.0	0	0.0	3	12.0	8	12.7	1	4.0	1	7.1	4	9.8
	<input type="checkbox"/> ウ 該当しない	431	76.1	300	78.3	91	71.1	100	78.7	109	85.2	3	60.0	2	100.0	48	77.4	95	81.2	12	80.0	14	100.0	18	72.0	44	69.8	19	76.0	11	78.6	34	82.9
問15	危険源の同定・特定をする際、活用している分類表はありますか。 (該当するものを1つチェックしてください。)	全回答	件	%	分析対象	高	中	低	鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他														
	<input type="checkbox"/> ア 危険性又は有害性等の調査等に関する指針や、ISO、JIS、GHS、ACGIH等で定められた分類に即している	275	48.6	193	50.4	58	45.3	64	50.4	71	55.5	3	60.0	1	50.0	26	41.9	69	59.0	6	40.0	8	57.1	13	52.0	27	42.9	11	44.0	9	64.3	20	48.8
	<input type="checkbox"/> イ 機械設備や作業等に応じて、あらかじめ定めた独自の分類を用いている	150	26.5	97	25.3	24	18.8	37	29.1	36	28.1	2	40.0	0	0.0	8	12.9	27	23.1	7	46.7	4	28.6	4	16.0	18	28.6	9	36.0	3	21.4	15	36.6
	<input type="checkbox"/> ウ 分類表はない	142	25.1	101	26.4	41	32.0	31	24.4	29	22.7	1	20.0	1	50.0	29	46.8	24	20.5	4	26.7	3	21.4	7	28.0	17	27.0	6	24.0	1	7.1	8	19.5
問16	危険源の同定・特定に当たり、付加的影響を考慮していますか。 (該当するものを全てにチェックしてください。)	全回答	件	%	分析対象	高	中	低	鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他														
	<input type="checkbox"/> ア 作業者の疲労について考慮している	175	30.9	116	30.3	34	26.6	41	32.3	41	32.0	4	80.0	0	0.0	19	30.6	27	23.1	4	26.7	3	21.4	11	44.0	19	30.2	7	28.0	5	35.7	17	41.5
	<input type="checkbox"/> イ 作業者の集中力の欠如について考慮している	137	24.2	91	23.8	31	24.2	28	22.0	32	25.0	2	40.0	1	50.0	11	17.7	22	18.8	3	20.0	3	21.4	6	24.0	15	23.8	3	12.0	3	21.4	22	53.7
	<input type="checkbox"/> ウ その他	41	7.2	27	7.0	3	2.3	12	9.4	12	9.4	0	0.0	0	0.0	4	6.5	11	9.4	2	13.3	1	7.1	2	8.0	3	4.8	0	0.0	2	14.3	2	4.9
	<input type="checkbox"/> エ 特に考慮していない	308	54.4	215	56.1	76	59.4	70	55.1	69	53.9	1	20.0	1	50.0	38	61.3	72	61.5	9	60.0	10	71.4	12	48.0	35	55.6	16	64.0	5	35.7	16	39.0
問17	個々の危険源は、定量的な危険度を設定していますか。(エネルギー、曝露閾値、など) (該当するものを1つチェックしてください。)	全回答	件	%	分析対象	高	中	低	鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他														
	<input type="checkbox"/> ア 全ての危険源について設定している	172	30.4	104	27.2	30	23.4	38	29.9	36	28.1	2	40.0	0	0.0	17	27.4	33	28.2	4	26.7	3	21.4	6	24.0	16	25.4	5	20.0	3	21.4	15	36.6
	<input type="checkbox"/> イ 一部の危険源について設定している → 一部の危険源	137	24.2	90	23.5	25	19.5	32	25.2	33	25.8	1	20.0	2	100.0	7	11.3	38	32.5	2	13.3	3	21.4	7	28.0	12	19.0	5	20.0	3	21.4	10	24.4
	<input type="checkbox"/> ウ 設定していない	237	41.9	182	47.5	67	52.3	56	44.1	59	46.1	2	40.0	0	0.0	37	59.7	43	36.8	9	60.0	8	57.1	13	52.0	31	49.2	15	60.0	6	42.9	18	43.9
問18	リスクの見積りには、何を用いていますか。 (該当するものを全てにチェックしてください。)	全回答	件	%	分析対象	高	中	低	鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他														
	<input type="checkbox"/> ア マトリクス法	201	35.5	133	34.7	38	29.7	49	38.6	46	35.9	3	60.0	1	50.0	7	11.3	60	51.3	6	40.0	7	50.0	10	40.0	16	25.4	4	16.0	4	28.6	15	36.6
	<input type="checkbox"/> イ 数値化法	314	55.5	220	57.4	65	50.8	63	49.6	92	71.9	2	40.0	2	100.0	48	77.4	59															

問19	リスクの見積りに当たって、留意していることはありますか。 (該当するものを全てにチェックをしてください。)	全回答		分析対象			鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他																
		件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%														
	<input type="checkbox"/> ア 予想される負傷又は疾病の対象者及び内容を具体的に予測している	422	74.6	288	75.2	90	70.3	96	75.6	102	79.7	5	100.0	1	50.0	41	66.1	89	76.1	12	80.0	13	92.9	19	76.0	48	76.2	16	64.0	10	71.4	34	82.9
	<input type="checkbox"/> イ 最悪の状況を想定した最も重篤な負傷又は疾病を見積もっている	413	73.0	288	75.2	94	73.4	101	79.5	93	72.7	4	80.0	2	100.0	52	83.9	72	61.5	14	93.3	12	85.7	21	84.0	52	82.5	19	76.0	10	71.4	30	73.2
	<input type="checkbox"/> ウ 負傷又は疾病による休業日数や後遺障害の等級等の共通の尺度として用いている	180	31.8	124	32.4	40	31.3	43	33.9	41	32.0	2	40.0	0	0.0	13	21.0	46	39.3	4	26.7	6	42.9	3	12.0	21	33.3	6	24.0	6	42.9	17	41.5
	<input type="checkbox"/> エ 有害性が立証されていない化学物質等でも、一定の有害性が指摘されている場合は考慮している	227	40.1	153	39.9	46	35.9	52	40.9	55	43.0	3	60.0	1	50.0	29	46.8	57	48.7	7	46.7	7	50.0	9	36.0	17	27.0	2	8.0	4	28.6	17	41.5
	<input type="checkbox"/> オ 安全装置の設置、立入禁止措置等の機能や方策の信頼性及び維持能力を考慮している	338	59.7	237	61.9	77	60.2	73	57.5	87	68.0	5	100.0	2	100.0	38	61.3	74	63.2	12	80.0	10	71.4	14	56.0	36	57.1	15	60.0	9	64.3	22	53.7
	<input type="checkbox"/> カ 安全機能等を無効化する又は無視する可能性を考慮している	215	38.0	143	37.3	38	29.7	52	40.9	53	41.4	4	80.0	1	50.0	23	37.1	46	39.3	4	26.7	6	42.9	9	36.0	22	34.9	8	32.0	5	35.7	15	36.6
	<input type="checkbox"/> キ 予見可能な意図的な誤使用又は危険行動の可能性を考慮している	258	45.6	182	47.5	52	40.6	63	49.6	67	52.3	2	40.0	1	50.0	28	45.2	59	50.4	8	53.3	8	57.1	11	44.0	33	52.4	10	40.0	4	28.6	18	43.9
	<input type="checkbox"/> ク 予見可能な非意図的な誤使用又は危険行動の可能性を考慮している	244	43.1	171	44.6	46	35.9	60	47.2	65	50.8	3	60.0	1	50.0	22	35.5	64	54.7	2	13.3	9	64.3	6	24.0	30	47.6	10	40.0	7	50.0	17	41.5
問20	事業場として、受け入れ可能なリスクの基準を設けていますか。 (該当するものを1つチェックをしてください。)	全回答		分析対象			鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他																
	<input type="checkbox"/> ア 設けている	372	65.7	255	66.6	73	57.0	90	70.9	92	71.9	4	80.0	1	50.0	32	51.6	87	74.4	11	73.3	12	85.7	16	64.0	39	61.9	16	64.0	8	57.1	29	70.7
	<input type="checkbox"/> イ 設けていない	171	30.2	116	30.3	48	37.5	35	27.6	33	25.8	1	20.0	1	50.0	27	43.5	28	23.9	3	20.0	2	14.3	9	36.0	21	33.3	9	36.0	4	28.6	11	26.8
問21	リスク低減方策の際、法定事項は必ず実施していますか。 (該当するものを1つチェックをしてください。)	全回答		分析対象			鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他																
	<input type="checkbox"/> ア 必ず実施している	463	81.8	316	82.5	99	77.3	110	86.6	107	83.6	4	80.0	1	50.0	43	69.4	108	92.3	14	93.3	12	85.7	16	64.0	50	79.4	21	84.0	11	78.6	36	87.8
	<input type="checkbox"/> イ 必ずしも実施しているわけではない	84	14.8	59	15.4	23	18.0	16	12.6	20	15.6	1	20.0	1	50.0	19	30.6	8	6.8	1	6.7	2	14.3	9	36.0	9	14.3	3	12.0	1	7.1	5	12.2
問22	リスクの優先順位(以下の①から④)に基づいてリスク低減措置を検討していますか。 (①危険源の除去又は低減の措置 →②工学的方策 →③管理的方策 →④個人用保護具の (該当するものを1つチェックをしてください。))	全回答		分析対象			鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他																
	<input type="checkbox"/> ア 優先順位に基づいて検討している	401	70.8	279	72.8	83	64.8	102	80.3	94	73.4	5	100.0	1	50.0	42	67.7	87	74.4	13	86.7	14	100.0	18	72.0	40	63.5	19	76.0	9	64.3	31	75.6
	<input type="checkbox"/> イ 必ずしも優先順位に基づいているわけではない	145	25.6	97	25.3	40	31.3	24	18.9	33	25.8	0	0.0	1	50.0	20	32.3	29	24.8	2	13.3	0	0.0	7	28.0	20	31.7	5	20.0	3	21.4	10	24.4
問23	リスクの低減措置の検討に当たって、考慮しているものはありますか。 (該当するものを全てにチェックをしてください。)	全回答		分析対象			鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他																
	<input type="checkbox"/> ア 高齢労働者	150	26.5	100	26.1	33	25.8	31	24.4	36	28.1	3	60.0	0	0.0	18	29.0	22	18.8	2	13.3	8	57.1	8	32.0	14	22.2	10	40.0	2	14.3	13	31.7
	<input type="checkbox"/> イ 日本語が通じない労働者	35	6.2	23	6.0	9	7.0	7	5.5	7	5.5	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	6.0	2	13.3	1	7.1	2	8.0	2	3.2	5	20.0	1	7.1	3	7.3
	<input type="checkbox"/> ウ 経験の浅い労働者	331	58.5	228	59.5	74	57.8	75	59.1	79	61.7	3	60.0	2	100.0	38	61.3	65	55.6	11	73.3	10	71.4	14	56.0	36	57.1	15	60.0	7	50.0	27	65.9
	<input type="checkbox"/> エ その他 【 _____ 】	28	4.9	21	5.5	5	3.9	8	6.3	8	6.3	1	20.0	0	0.0	4	6.5	7	6.0	1	6.7	1	7.1	0	0.0	4	6.3	1	4.0	1	7.1	1	2.4
	<input type="checkbox"/> オ 特に考慮しているものはない	198	35.0	136	35.5	47	36.7	46	36.2	43	33.6	1	20.0	0	0.0	24	38.7	48	41.0	4	26.7	3	21.4	11	44.0	19	30.2	7	28.0	5	35.7	14	34.1
問24	採用された設備の方策(①危険源の除去又は低減の措置、②工学的方策)について、リスクの再評価を行い、リスクが適切に低減されるか確認(方策の妥当性確認)をしていますか。 (該当するものを1つチェックをしてください。)	全回答		分析対象			鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他																
	<input type="checkbox"/> ア 確認している	484	85.5	328	85.6	99	77.3	112	88.2	117	91.4	5	100.0	2	100.0	54	87.1	99	84.6	14	93.3	12	85.7	21	84.0	53	84.1	21	84.0	9	64.3	38	92.7
	<input type="checkbox"/> イ 確認していない	64	11.3	49	12.8	24	18.8	14	11.0	11	8.6	0	0.0	0	0.0	8	12.9	17	14.5	1	6.7	2	14.3	4	16.0	7	11.1	4	16.0	3	21.4	3	7.3
問25	残留リスク(設備の方策の実施後に残るリスク、以下同じ)に対する管理的方策(個人用保護具の使用を含む。)が適切に実施されるために、予めどのような取組を行っていますか。 (該当するものを全てにチェックをしてください。)	全回答		分析対象			鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他																
	<input type="checkbox"/> ア 手順書等の周知	508	89.8	349	91.1	112	87.5	117	92.1	120	93.8	5	100.0	1	50.0	59	95.2	108	92.3	15	100.0	12	85.7	20	80.0	58	92.1	22	88.0	10	71.4	39	95.1
	<input type="checkbox"/> イ 危険の見える化(掲示等の実施)	458	80.9	318	83.0	95	74.2	113	89.0	110	85.9	2	40.0	1	50.0	51	82.3	103	88.0	13	86.7	12	85.7	22	88.0	50	79.4	22	88.0	8	57.1	34	82.9
	<input type="checkbox"/> ウ 教育訓練の実施	468	82.7	321	83.8	107	83.6	102	80.3	112	87.5	4	80.0	2	100.0	47	75.8	105	89.7	13	86.7	11	78.6	22	88.0	55	87.3	21	84.0	8	57.1	33	80.5
	<input type="checkbox"/> エ KY活動への反映	367	64.8	250	65.3	79	61.7	85	66.9	86	67.2	2	40.0	1	50.0	39	62.9	75	64.1	9	60.0	11	78.6	15	60.0	39	61.9	20	80.0	9	64.3	30	73.2
	<input type="checkbox"/> オ 管理体制の見直し	153	27.0	105	27.4	32	25.0	41	32.3	32	25.0	1	20.0	1	50.0	15	24.2	40	34.2	3	20.0	3	21.4	7	28.0	17	27.0	6	24.0	2	14.3	10	24.4
	<input type="checkbox"/> カ その他 【 _____ 】	17	3.0	14	3.7	5	3.9	4	3.1	5	3.9	0	0.0	0	0.0	1	1.6	7	6.0	2	13.3	1	7.1	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	7.1	2	4.9
	<input type="checkbox"/> キ 特にない	11	1.9	7	1.8	1	0.8	5	3.9	1	0.8	0	0.0	0	0.0	2	3.2	1	0.9	0	0.0	1	7.1	0	0.0	1	1.6	0	0.0	1	7.1	1	2.4
問26	検討されたリスク低減方策の決定は、どのレベルの者が行っていますか。 (該当するものを1つチェックをしてください。)	全回答		分析対象			鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他																
	<input type="checkbox"/> ア 管理者(ラインの部長、課長等)	496	87.6	338	88.3	110	85.9	111	87.4	117	91.4	5	100.0	1	50.0	55	88.7	106	90.6	15	100.0	13	92.9	23	92.0	55	87.3	20	80.0	10	71.4	35	85.4
	<input type="checkbox"/> イ 経営層(経営トップ、役員等)	53	9.4	34	8.9	7	5.5	12	9.4	15	11.7	0	0.0	1	50.0	8	12.9	10	8.5	3	20.0	1	7.1	2	8.0	5	7.9	1	4.0	2	14.3	1	2.4
	<input type="checkbox"/> ウ その他 【 _____ 】	38	6.7	34	8.9	10	7.8	14	11.0	10	7.8	0	0.0	0	0.0	2	3.2	9	7.7	2	13.3	1	7.1	1	4.0	6	9.5	6	24.0	1	7.1	6	14.6
問27	リスクアセスメントを行った結果、設備の更新等で多額の費用が見込まれる場合、経営層に判断を仰いでいますか。 (該当するものを1つチェックをしてください。)	全回答		分析対象			鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他																
	<input type="checkbox"/> ア 仰いでいる	533	94.2	368	96.1	119	93.0	121	95.3	128	100.0	5	100.0	2	100.0	62	100.0	112	95.7	15	100.0	14	100.0	25	100.0	58	92.1	25	100.0	11	78.6	39	95.1
	<input type="checkbox"/> イ 仰いでいない	13	2.3	8	2.1	3	2.3	5	3.9	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	3.4	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	3.2	0	0.0	1	7.1	1	2.4
問28	設備更新を直に行うことができない場合(多額の費用が見込まれ予算の確保に時間がかかる場合や技術的に更新が難しい場合等)、どのような代替措置(暫定措置)を実施していますか。 (該当するものを全てにチェックをしてください。)	全回答		分析対象			鉱業	繊維	パルプ・紙	化学	石油・プラ	窯業・土石	鉄鋼	非鉄金属	金属製品	車・機械・電子	その他																
	<input type="checkbox"/> ア 立入禁止等の措置	402	71.0	277																													

問40 貴事業場が管理権原を有する機械設備等を関係請負人(下請、協力会社等)が使用や改造する場合、関係請負人(下請、協力会社等)に対し、リスクアセスメント等の結果を提供していますか。

(該当するものを1つチェックをしてください。)

	全回答	
	件	%
<input type="checkbox"/> ア 提供している	314	55.5
<input type="checkbox"/> イ 提供していない	50	8.8
<input type="checkbox"/> ウ リスクアセスメント等を実施していない	22	3.9
<input type="checkbox"/> エ 該当しない	160	28.3

分析対象	高			中			低			鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他	
	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	
	217	56.7	59	46.1	69	54.3	89	69.5	3	60.0	1	50.0	38	61.3	69	59.0	8	53.3	10	71.4	17	68.0	33	52.4	12	48.0	3	21.4	23	56.1	
	38	9.9	16	12.5	14	11.0	8	6.3	0	0.0	0	0.0	8	12.9	7	6.0	1	6.7	3	21.4	3	12.0	7	11.1	1	4.0	1	7.1	7	17.1	
	16	4.2	7	5.5	6	4.7	3	2.3	0	0.0	0	0.0	7	11.3	6	5.1	0	0.0	0	0.0	1	4.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	4.9	
	105	27.4	41	32.0	36	28.3	28	21.9	2	40.0	1	50.0	9	14.5	34	29.1	6	40.0	1	7.1	4	16.0	20	31.7	11	44.0	8	57.1	9	22.0	

問41 複数の事業者が貴事業場内で作業する場合に、関係請負人(下請、協力会社等)に対し、混在作業による労働災害を防止するためのリスクアセスメント等の実施結果を提供していますか。

(該当するものを1つチェックをしてください。)

	全回答	
	件	%
<input type="checkbox"/> ア 提供している	237	41.9
<input type="checkbox"/> イ 提供していない	58	10.2
<input type="checkbox"/> ウ リスクアセスメント等を実施していない	33	5.8
<input type="checkbox"/> エ 該当しない	217	38.3

分析対象	高			中			低			鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他	
	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	
	158	41.3	41	32.0	52	40.9	65	50.8	1	20.0	1	50.0	28	45.2	56	47.9	4	26.7	6	42.9	9	36.0	23	36.5	8	32.0	3	21.4	19	46.3	
	44	11.5	18	14.1	13	10.2	13	10.2	1	20.0	0	0.0	8	12.9	11	9.4	1	6.7	2	14.3	4	16.0	8	12.7	1	4.0	0	0.0	8	19.5	
	25	6.5	9	7.0	7	5.5	9	7.0	0	0.0	0	0.0	9	14.5	8	6.8	0	0.0	1	7.1	2	8.0	3	4.8	0	0.0	0	0.0	2	4.9	
	149	38.9	54	42.2	54	42.5	41	32.0	3	60.0	1	50.0	17	27.4	41	35.0	10	66.7	5	35.7	9	36.0	26	41.3	16	64.0	9	64.3	12	29.3	

問42 貴事業場内において、危険な場所(機械設備等が転倒するおそれがある等)で作業を行う場合、関係請負人(下請、協力会社等)に対し、当該場所に関するリスクアセスメント等の実施結果を提供していますか。

(該当するものを1つチェックをしてください。)

	全回答	
	件	%
<input type="checkbox"/> ア 提供している	327	57.8
<input type="checkbox"/> イ 提供していない	75	13.3
<input type="checkbox"/> ウ 該当しない	146	25.8

分析対象	高			中			低			鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他	
	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	
	226	59.0	62	48.4	73	57.5	91	71.1	2	40.0	1	50.0	35	56.5	81	69.2	7	46.7	11	78.6	15	60.0	32	50.8	11	44.0	6	42.9	25	61.0	
	56	14.6	19	14.8	23	18.1	14	10.9	1	20.0	0	0.0	17	27.4	13	11.1	0	0.0	2	14.3	4	16.0	11	17.5	2	8.0	0	0.0	6	14.6	
	96	25.1	42	32.8	30	23.6	24	18.8	2	40.0	1	50.0	10	16.1	22	18.8	9	60.0	1	7.1	6	24.0	17	27.0	12	48.0	6	42.9	10	24.4	

■外部からの支援の必要性等について

問43 リスクアセスメントを実施(検討)する段階で、困難となっている点(なった点)は何ですか。(該当するものを全てにチェックをしてください。)

	全回答	
	件	%
<input type="checkbox"/> ア 人員の確保	181	32.0
<input type="checkbox"/> イ 人材の育成	344	60.8
<input type="checkbox"/> ウ リスクアセスメントの実施方法	199	35.2
<input type="checkbox"/> エ リスクアセスメント等を検討する時間	256	45.2
<input type="checkbox"/> オ 危険源の同定、特定	133	23.5
<input type="checkbox"/> カ リスク低減方策の選択・決定	182	32.2
<input type="checkbox"/> キ 設備的方策の実施	221	39.0
<input type="checkbox"/> ク 管理的方策の履行確保	111	19.6
<input type="checkbox"/> ケ リスクアセスメント等の効果の評価	152	26.9
<input type="checkbox"/> コ 経営トップの理解	22	3.9
<input type="checkbox"/> サ 全員の理解	241	42.6
<input type="checkbox"/> シ 予算の確保	212	37.5
<input type="checkbox"/> ス その他 【 】	17	3.0

分析対象	災害発生率			業種別																											
	高			中			低			鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他	
件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%
	119	31.1	40	31.3	40	31.5	39	30.5	3	60.0	0	0.0	10	16.1	44	37.6	3	20.0	3	21.4	6	24.0	24	38.1	6	24.0	7	50.0	13	31.7	
	231	60.3	77	60.2	87	68.5	67	52.3	3	60.0	0	0.0	33	53.2	76	65.0	9	60.0	9	64.3	16	64.0	42	66.7	12	48.0	9	64.3	22	53.7	
	132	34.5	42	32.8	49	38.6	41	32.0	1	20.0	0	0.0	22	35.5	47	40.2	3	20.0	5	35.7	7	28.0	23	36.5	8	32.0	2	14.3	14	34.1	
	173	45.2	58	45.3	57	44.9	58	45.3	4	80.0	0	0.0	19	30.6	62	53.0	6	40.0	6	42.9	12	48.0	31	49.2	10	40.0	6	42.9	17	41.5	
	86	22.5	30	23.4	32	25.2	24	18.8	0	0.0	0	0.0	16	25.8	27	23.1	5	33.3	4	28.6	5	20.0	15	23.8	4	16.0	3	21.4	7	17.1	
	126	32.9	41	32.0	50	39.4	35	27.3	0	0.0	1	50.0	29	46.8	28	23.9	3	20.0	5	35.7	13	52.0	19	30.2	5	20.0	5	35.7	18	43.9	
	158	41.3	47	36.7	54	42.5	57	44.5	0	0.0	1	50.0	31	50.0	44	37.6	5	33.3	5	35.7	13	52.0	25	39.7	11	44.0	7	50.0	16	39.0	
	76	19.8	26	20.3	28	22.0	22	17.2	1	20.0	0	0.0	13	21.0	24	20.5	1	6.7	5	35.7	11	44.0	11	17.5	3	12.0	1	7.1	6	14.6	
	99	25.8	30	23.4	40	31.5	29	22.7	2	40.0	1	50.0	14	22.6	32	27.4	8	53.3	3	21.4	6	24.0	11	17.5	9	36.0	4	28.6	9	22.0	
	14	3.7	8	6.3	4	3.1	2	1.6	0	0.0	0	0.0	1	1.6	4	3.4	1	6.7	1	7.1	1	4.0	2	3.2	2	8.0	1	7.1	1	2.4	
	163	42.6	52	40.6	63	49.6	48	37.5	2	40.0	1	50.0	26	41.9	58	49.6	6	40.0	8	57.1	6	24.0	22	34.9	10	40.0	6	42.9	18	43.9	
	153	39.9	50	39.1	50	39.4	53	41.4	1	20.0	1	50.0	34	54.8	43	36.8	5	33.3	7	50.0	9	36.0	23	36.5	11	44.0	5	35.7	14	34.1	
	14	3.7	6	4.7	2	1.6	6	4.7	0	0.0	0	0.0	1	1.6	2	1.7	1	6.7	2	14.3	0	0.0	4	6.3	3	12.0	0	0.0	1	2.4	

問44 リスクアセスメントを実施(検討)する際に、外部からの支援で必要なもの(必要だったもの)は何ですか。(該当するものを全てにチェックをしてください。)

	全回答	
	件	%
<input type="checkbox"/> ア 人材育成のための研修	373	65.9
<input type="checkbox"/> イ 個別のアドバイス	170	30.0
<input type="checkbox"/> ウ 実施事例等の情報提供	291	51.4
<input type="checkbox"/> エ 費用の助成	95	16.8
<input type="checkbox"/> オ 外部機関による評価	58	10.2
<input type="checkbox"/> カ 実施を支援するシステム(厚生労働省:職場のあんぜんサイト)	125	22.1
<input type="checkbox"/> キ リスクアセスメント等を実施する者の能力評価(資格制度等の導入)	108	19.1
<input type="checkbox"/> ク その他 【 】	16	2.8

分析対象	高			中			低			鉱業		繊維		パルプ・紙		化学		石油・プラ		窯業・土石		鉄鋼		非鉄金属		金属製品		車・機械・電子		その他	
	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	件	%	
	260	67.9	87	68.0	85	66.9	88	68.8	4	80.0	2	100.0	46	74.2	76	65.0	10	66.7	10	71.4	16	64.0	49	77.8	14	56.0	10	71.4	23	56.1	
	119	31.1	38	29.7	44	34.6	37	28.9	3	60.0	1	50.0	18	29.0	28	23.9	6	40.0	7	50.0	6	24.0	27	42.9	7	28.0	5	35.7	11	26.8	
	199	52.0	74	57.8	67	52.8	58	45.3	4	80.0	0	0.0	27	43.5	74	63.2	6	40.0	10	71.4	10	40.0	27	42.9	15	60.0	5	35.7	21	51.2	
	62	16.2	17	13.3	24	18.9	21	16.4	0	0.0	0	0.0	10	16.1	8	6.8	5	33.3	2	14.3	4	16.0	19	30.2	3	12.0	5	35.7	6	14.6	
	33	8.6	13	10.2	11	8.7	9	7.0	1	20.0																					